

# Professionell demolering

Fac

**Reportage:**

**Levanto och nya  
SDC i samarbete**

Sid. 16

**Nyheter:**

**Corefiles för håltag-  
arens arbete enklare**

Sid. 50

**Special:**

**Utrustning för  
Slam och damm**

Sid. 20

**Reportage:**

**Höjdrivning med  
Finmac i Paris**

Sid. 60

**Special:**

**Sveriges största  
rivningsentreprenörer**

Sid. 30

**Mässor:**

**Uppladdning inför  
Byggmaskiner  
och DemExpo**

Sid. 28

# “Skandinavians bästa håltagare”

Sid. 8

**En ny fjärrstyrd demoleringsrobot sid. 10**

# Krossande kvalitet från Rockster....



**ROCKSTER**®  
RECYCLER  
WWW.ROCKSTER.AT



**Krossar - betong, asfalt, slagg, sten, tegel etc.**

**Krossia ab**  
[www.krossia.se](http://www.krossia.se)

Norra Kolonvägen 18, 191 46 Sollentuna, Sweden • Tel: +46 (0)8 350 830, Fax: +46 (0)8 350 828 • [info@krossia.se](mailto:info@krossia.se)

Lars-Gunnar Ström 0708-163039

## Redaktionsadress

Box 786  
SE-191 27 Sollentuna  
Sverige  
Telefon +46 (0)8 585 700 48  
Fax +46 (0)8 585 700 47

## Besöksadress

Skillingevägen 14A

## E-post

info@pdworld.com

## Utges av

SCOP AB

## ISSN nr

ISSN 1403-3836

## REDAKTION

**Ansvarig utgivare:** Jan Hermansson  
**Chefredaktör:** Jan Hermansson  
jan.hermansson@pdworld.com

**Ass. redaktör:** Anita do Rocio Hermansson  
anita.hermansson@pdworld.com

**Grafisk produktion:** S.C.O.P. AB

**Övriga redaktörer**

**Rivning/recycling:** Niclas Johansson

## ANNONSER

Kontakta Professionell Demolering  
Annonschef Mia Forsberg på telefon  
070-770 45 60 eller via e-post  
mia.forsberg@pdworld.com.  
Du kan också kontakta  
Professionell Demolering redaktion  
på telefon 08-585 700 48.

Professionell Demolering distribueras till läsare i Sverige, Norge, Danmark och Finland. För beställning av tidning kontakta redaktionen eller vår annonschef.

**Prenumeration:** Om du vill försäkra dig om att alltid få ditt exemplar kostar en helårsprenumeratör 385 kr. Prenumerationsavgiften sätter du in på bankgiro 5435-9443 eller postgiro 636 76 69-6, SCOP AB.

Magasinet Professionell Demolering framställs kvartalsvis av SCOP AB, Box 786, SE-191 27 Sollentuna. Copyright 2008 innehas av SCOP AB. Uppgifterna i denna tidning lämnas med reservation för ändringar som skett under och efter detta nummers produktion. Utgivaren ikläder sig icke någon ersättningskyldighet för i tidningen möjligen förekommande utslutningar, ofullständighet eller oriktighet. Eftertryck helt eller delvis, utan utgivarens godkännande förbjuds. För insänt ej beställt material ansvaras ej. Vi uppmanar dock läsarna att sända in textförslag och bilder till tidningen. Att det som insänds ej är originalhandlingar är insändarens ansvar. Om insänt material skall återsändas skall sändaren noga ange detta.

# Innehåll

Nr 03 - 2008 • Årg.13

## FASTA AVDELNINGAR

### Redaktionellt

- 4 Från mycket starkare till starkare  
Kan lågkonjunkturen ge en positiv ordersituation?

### Business

- 6 Semab återförsäljare för Finmac  
Jack Midhage AB fortsätter att växa  
Ny koncernchef i Ramirent  
Swecon anläggningsmaskiner  
vässar kommunikationen  
HTC förstärker företagsledningen  
med ny VD och koncernchef  
Ny VD för Atlas Copco CMT Sweden

### Håltagning

- 8 Skandinavien bästa håltagare

### Reportage

- 16 Levanto och nya SDC i samarbete  
58 Dom tar hand om USAs asbest  
60 Højdrivning med Finmac i Paris

### Mässor

- 28 Byggmaskiner och  
DemExpo laddar upp  
56 Betongfeber på Stockholmsmässan

### Rivning

- 52 Rivning i kilt

### Notiser

- 62 HTC Superfloor, det naturliga valet  
för betongspecialisten Conjet  
Marknaden skriker efter  
utbildade operatörer  
Ny diamantklinga ger tystare kapning

## NYHETER

- 10 En ny demoleringsrobot!  
14 Nya diamantklingor från  
Norton-clipper  
EDT Eurodima utser ny VD och  
ökar fokus på Sverige  
Mobila transportband för  
uthyrning eller köp  
26 Nya Volvo minigrävare EC27C med  
allt samlat i liten volym  
En ny "Brutal" maskin från WEKA  
Smart vandalskydd från England  
CityEquip-programmet växer  
Smarta tillbehör från Jerneviken  
Norton Clipper på allvar i Sverige  
27 Doosan köpte Moxy!  
50 Ny mjukvara gör håltagarens  
arbete enklare  
54 Skillnader mellan Dasicon  
och Corefiles?



- Amas Svenska AB levererar första  
exemplaret av FRDs nya  
XP-hammare
- 59 Minsta Brokk utförde stordåd vid  
badrumsrivningar  
Nytt sortiment av kakel- och  
stenkapmaskiner
- 64 "Byggdagboken hjälper dig hålla  
ordning på byggarbetsplatsen"
- 66 Powerbooster, ny kraftfull  
funktion från NPK
- ## SPECIALREPORTAGE
- 20 Slam & damm  
30 Sveriges största  
rivningsentreprenörer  
31 AF Decom, en av Europas  
största slår sig ner i Sverige  
32 Brunzells river Vin & Sprit  
33 Stabil utveckling för  
Härnösands Byggreturer  
Järfälla Rivexpress viktiga vid  
Sveriges största affärscenterprojekt  
36 Lodab satsar på Förenade  
Arabemiraten  
38 Juvelen i Göteborg  
40 NKR ökar kraftfullt  
42 Rivab har Nordens första  
højdrivare från Doosan  
44 Fortsatt stadig tillväxt  
för PP Såg & Borr  
45 Rivners ett gediget stockholmsföretag  
47 Snabb tillväxt i BRA-koncernen  
48 Segerströms  
48 Nära 100 miljoner för Trellegräv

# “Från mycket starkare till starkare”



Det ser dystert ut på marknaden. Konjunkturen pekar brant nedåt inom de flesta sektorer. Den enda sektor som sticker ut är byggindustrin. Enligt Konjunkturinstitutets räkning sjönk Byggindustrin med 14 enheter under oktober månad och det är en ganska kraftig nedgång. Men samtidigt bör poängteras att byggsektorn sjönk från ett mycket starkare läge än normalt till ett starkare läge än normalt. Inte fullt så dystert alltså. Det finns fortfarande många jobb som rullar på samt att nya projekt startas upp dagligen över hela landet. Storstadsregionerna dominerar dock. Men fortsätter den pessimistiska stämningen kommer detta naturligtvis påverka byggindustrin än hårdare och kommer påverka den breda massan av olika entreprenörer i omfattad grad under nästa år. Men i nuläget verkar det att finnas tillgång på jobb så att det håller i sig en bra bit in på 2009.

Naturligtvis slår effekterna ganska ojämnt och många företag inom rivnings- och håltagningsbranschen känner redan idag av åtstramningen medan andra fortsatt har god orderingång.

I det här numret av PD publicerar vi ett antal artiklar om svenska rivningsentreprenörer och vi

har naturligtvis ställt frågan om lågkonjunkturen påverkat dom. De flesta svarade att man känner av den något men att det i stor ser ganska gynnsamt ut. Många projekt pågår och lika många väntar att startas upp. Detta ger trots allt en bild av att läget inte är så dystert inom vår bransch som den uppfattning man lätt får då man slår på teveapparaten.

Många av de rivningsentreprenörer vi träffat hävdar att priskonkurrensen blivit tuffare samt att det blivit fler aktörer i storstadsområdena. Kanske beroende på att entreprenörerna rör på sig dit jobbtillgången är större.

Att döma av det här numret av PD så känns det inte som att det är låg konjunktur i branschen. Branschens leverantörer är fortfarande mycket aktiva. Många av de leverantörer PD pratat med säger att de heller inte känner av lågkonjunkturen i så stor omfattning ännu men att det ligger i luften. En del säger dock att marknaden är i det närmaste stendöd. Lågkonjunktur eller inte vi måste ändå överleva och den enda riktning som gäller är framåt.

Som sagt inger detta nummer hopp och hopp i den form att flera nya produkter har lanserats

nyligen. Husqvarna Construction Products står för en gigantiskt nyhet i sin nya, egenutvecklade, radiostyrda rivningsrobot Husqvarna DXR 310. Ett nytt kalkylprogram för håltagare har lanserats på marknaden kallat Corefiles. Ett annat nytt värdefull administrationsprogram som lanserats för alla typer av byggtreprenörer är Byggdagboken. Sedan har en rad nyheter inom stofthantering och våtsugning lanserats varav en revolutionerande nyhet kommer från Jernevik.

Många intressanta nyheter och intressant läsning utlovas i detta nummer av Professionell Demolering.

**Jan Hermansson, redaktör**  
jan.hermansson@pdworld.com

## Kan lågkonjunkturen ge en positiv ordersituation?



Vi alla har väl tankarna på vad denna världsekonomiska krissituation skall mynna ut i. Noterade bolag sjunker i värde i en takt som ingen kunna förutspå. Kommer orderboken för 2009 vara tom eller är det rent av så att den kommer att vara full av uppdrag? Vissa industrier som tex pappersmassaindustrin, bilindustrin mm lägger ner den ena anläggningen efter den andra. Troligen kommer det att behövas enorma maskinella resurser för att städa upp efter alla nerlagda produktioner. Kan vi rent av vända denna oro till något positivt? Ja kanske... Problemet är ju som alltid nämligen pengar. Att städa kostar pengar och det verkar ju som om dom fattas på de flesta håll just nu. Men trots detta har en rad olika industrier avsatta medel för ombyggnationer, rivningar och miljötekniska återställningar vid just en låg-

konjunktur som denna. Synd att det inte är inskrivet i den allmänna miljölagstiftningen att alla industriella verksamheter ska ha avsatt kapital för återställning av mark mm efter nerlagda produktioner. Då skulle vi maskinrelaterade företag troligen ha några riktigt bra år att se fram emot. År 2009 blir kanske det mest spännande året vi har upplevt i modern tid. Krisen år 1991 var självförvållad av en helt annan kaliber. Den krisen slog hårt under en kort tid men den var ändå lättare att förstå. Känns konstigt när man sätter skopan i marken och veta att det som hamnar i skopan är inte värt mer än hälften pga av svenska bankers utlåning till amerikanska banker. Men vem vet, kanske sanden blir till guld, eller var det tvärt om?

Vid pennan Niclas Johansson

*Entreprenör och medlem  
i Riv- & Saneringsentreprenörerna*



**Hammare**

**Saxar**

**Primärkrossar**

**Multikrossar**

## Försäljningsrekord för Daemos slagkraftiga DMB-Serie!



**ENTREPRENAD MASKIN SPECIALISTEN**

Stockholm: Bergkällavägen 33, 192 79 Sollentuna • Tel. 08-594 76 830 • [www.ems.se](http://www.ems.se)

Skåne, Helsingborg. EMS tel. 042-29 38 99  
P O Nilsson, tel. 070-105 48 31

Göteborg EMS Väst: Vagnmakaregatan 3,  
415 07 Göteborg. Tel. 031-340 99 60.

Luleå/Umeå. EMS  
Roland Stoltz, tel. 070-676 06 00

Återförsäljare: Uppsala, Alsike Maskin AB, Tel. 018-34 30 70. Orsa, Maskin & Truckservice, Tel. 0250-432 20.  
Katrineholm, Sörmlands Maskinservice, 0150-500 000 Jönköping. Silvano AB, Tel. 036-671 60. Nykvarn, Gunnar Fredriksson, Tel. 070-518 33 50.  
Gotland, Agro - Maskiner, Tel. 0498-27 23 50. Sollefteå, Ramsele Maskin AB Tel. 0620-17400.  
Växjö, Norremarks Entreprenad, Tel. 0470-401 27. Osby, Motor Centre Sweden AB Tel. 0479-305 00.

## Semab ny återförsäljare för Finmac i Sverige

För att förstärka företagets och produkternas konkurrenskraft och närvaro samt servicenätets täckning i Sverige har Finmac Demolition Oy inlett samarbete med Semab AB i Spånga.

Samarbetet gäller maskinförsäljning samt after-sales funktionerna. Semab AB har väl fungerande service- och återförsäljarenät i Sverige. Semab AB är välkänd inom rivningsbranschen i hela Sverige och har starka varumärken i programmet bl.a. Bobcat och NPK. Semab

har ett starkt service- och återförsäljarenät i hela landet och i synnerhet i stockholmområdet, Mälardalen och i norra Sverige.

Finmac Demolition Oy tillverkar rivningsmaskiner för professionellt bruk.

Företaget har sitt säte i Vasa i Finland. Finmac har återförsäljare i snart alla världsdelar.

Atmos AB som introducerade Finmacs första maskiner på den svenska marknaden har samtidigt utvecklat marknaden för finska Avant kompaktlastare och kommer att arbeta vidare med varumärken Avant och Skylift Leguan. Atmos tackar för den tid de har haft med Finmac och önskar Finmac och Semab lycka till.

[www.finmac.fi](http://www.finmac.fi)  
[www.semab.org](http://www.semab.org)

## Jack Midhage AB fortsätter att växa

För att klara den fortsatta expansionen har Jack Midhage AB utökat sin säljorganisation. Sedan en tid tillbaka arbetar Jan Sjöholm som säljare på distrikt syd. Syftet med rekryteringen är att komplettera befintlig säljorganisation på distriktet. Därför kommer Jan i första hand att ha fokus på håltagare och rivningsföretag.

Med 20 års erfarenhet från håltagningsbranschen, både som håltagare och som säljare, är Jack Midhage AB övertygad om att Jan kommer att vara en stor tillgång då företaget utvecklar



sitt nya affärskoncept mot betonghåltagningsbranschen. Jan Sjöholm kommer närmast från en tjänst som säljare på Hagby.

[www.midhage.se](http://www.midhage.se)

## Magnus Rosén ny koncernchef i Ramirent

Styrelsen för Ramirent har utsett Magnus Rosén till ny vd och koncernchef. Magnus Rosén efterträder Kari Kallio, som tidigare i år meddelade styrelsen att han önskade gå i pension 2009. Magnus Rosén tillträder sin befattning den 15 januari 2009.

Magnus Rosén, 45, kommer till Ramirent från BE Group, ett ledande handels- och serviceföretag inom stål, rostfritt och aluminium, där han ansvarade för den svenska marknaden. Innan han kom till BE Group arbetade Magnus på Cramo Group, där han under de sista sex åren var vd för Cramo i Sverige tillika skandinavienchef. Han har dessutom varit vd för BT Hyrsystem, ett uthyrningsbolag inom BT Industries, ledande tillverkare av gaffeltruckar.

"Vi gläder oss mycket åt att kunna utse Magnus Rosén till vår nya vd och koncernchef. Hans erfarenheter ger honom mycket goda



förutsättningar att ytterligare utveckla Ramirentplattformen. Magnus starka ledarskap och tydliga resultatinriktning kommer att bli en viktig tillgång för företaget", säger Peter Hofvenstam, Ramirents styrelseordförande.

"Detta är en fantastisk möjlighet, och jag ser fram emot att ta över ledningen för Ramirent. Entreprenörssandan i företaget och Ramirents diversifierade marknadsportfölj ger oss en stabil bas för framtida tillväxt", säger Magnus Rosén.

Magnus Rosén har examen i företagsekonomi från Linköpings universitet och en MBA från Stockholms Handelshögskola.

[www.ramirent.se](http://www.ramirent.se)

## Swecon anläggningsmaskiner vässar kommunikationen

"Vi ska finnas där kunderna finns och den målsättningen gäller inte bara Swecons försäljnings- och serviceorganisation. Den gäller även vår marknadskommunikation. Vår bransch ställer allt högre krav på snabb och korrekt information. Genom att förmedla den vid rätt tillfälle och i rätt format får vi nöjda kunder. Kunder, leverantörer och media ska också känna att vi är lättillgängliga och okomplicerade att ha att göra med. Som ett steg i utvecklingen utökar vi vår informationsavdelning", säger Fredrik Rigö som är ny chef för Swecons marknadskommunikation. Fredrik är tillbaka på Swecon efter 2,5 år som ansvarig för e-marknadsföring på Volvo Construction Equipment Europe. Dessutom är Pernilla Pelizzoli ny på informationsavdelning, även hon med ett förflutet inom Volvogruppern.

Fredrik berättar vidare: "Elektronisk media



och onlinetjänster blir allt viktigare i vår bransch. Som svar på detta lanserar vi en helt ny webbplats. Den är baserad på Volvos webbplatsform, en av världens största installationer i sitt slag. Denna utveckling är viktig inte bara för att bättre nå ut till kunderna, men också för att möjliggöra integrationer av framtida kundsystem", avslutar Fredrik Rigö och välkomnar både befintliga och potentiella kunder att besöka den nya webbplatsen.

[www.swecon.se](http://www.swecon.se)

## HTC förstärker företagsledningen med ny VD och koncernchef

HTC koncernen har, baserat på innovationer av grundaren Håkan Thysell, utvecklat nya internationella branscher såsom polerade betonggolv under varumärket HTC Superfloor och kemikaliefri golvstädning med diamannteknik under varumärket Twister. HTC är även världsledande på maskiner för professionell bearbetning av golv, även dessa baserade på innovationer av Håkan Thysell. I dessa omogna branscher är inte marknaden utan företagets resurser och förmåga begränsande för tillväxttakten. HTC har därför målmotivet satsat på mycket snabb tillväxt, för att positionera sig som marknadsledare globalt, liksom i alla viktiga nationella marknader inklusive USA och har på 5 år gått från 60 till över 300 miljoner i omsättning.

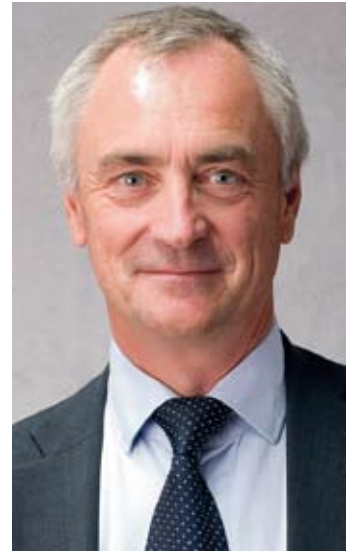
För att ytterligare stärka koncernens ledning inför fortsatt tillväxt har Lars Bergström rekryterats för att gå in som ny VD och koncernchef under hösten. Sten Jeansson, nuvarande VD och koncernchef, önskar att fokusera på affärsutveckling och kommer att i nära samverkan med Lars Bergström arbeta med detta.

Lars Bergström är 50 år, civilingenjör och MBA och har arbetat 20 år inom ABB med ledande befattningar inom ABB Robotics och ABB Automation. De sista 5 åren har Lars varit VD för KMT Group AB, en global koncern verksam inom verktygsmaskiner, robotlösningar och vattenskäring med 900 anställda och drygt 1.500 mkr i omsättning.

Sten Jeansson är 57 år, civilingenjör och

efter att ha arbetat olika bolag inom främst Saab-koncernen de senaste 20 åren arbetat som VD för tillväxtbolag i bl a Celsiuskoncernen. Sten har arbetat på HTC sedan 2003 och som VD sedan 2004.

[www.htc-sweden.se](http://www.htc-sweden.se)



## Ny VD Atlas Copco CMT Sweden

Markku Teräsvasara har utsetts till VD för Atlas Copco CMT Sweden. Han kommer senast från en tjänst som marknadschef på Atlas Copco Surface Drilling Equipment.

Markku Teräsvasara har arbetat inom Atlas Copco-gruppen sedan 1997. Ursprungligen anställdes han av Atlas Copco Louhinteckniikka i Finland som Key Account Manager. Innan uppdraget som marknadschef på Atlas Copco Surface Drilling Equipment arbetade Markku som produktchef på Atlas Copco Underground Drilling Equipment.

– Det är med spänning och entusiasm jag antar detta uppdrag. Framtiden ser ljus ut för branschen och den tekniska utvecklingen fortskrider. Jag ser fram emot att samverka och göra affärer med våra kunder och samarbetspartners på den svenska marknaden, hälsar Markku Teräsvasara.

Markku Teräsvasara började sin nya tjänst den 1 juni 2008.

Hans företrädare, Andreas Malmberg, går vidare inom Atlas Copco-gruppen som President för Atlas Copco Surface Drilling Equipment.

[www.atlascopco.se](http://www.atlascopco.se)



# Vassast.

Scan Combiflex 700 RC – som gjord för stora golvytor

Stora golvytor kan vara problematiska att slipa. Scan Combiflex 700 RC är lösningen. Vår nya tungviktare är en stabil slipmaskin, helt byggd i stål med ett unikt radiostyrt driftsystem via joystick för en jämnare sliphastighet. Det medför minskade kostnader för slipsegment, lägre underhållskostnader samt en ökad livslängd på maskinen. Läs mer på vår hemsida [www.scanmaskin.com](http://www.scanmaskin.com) eller slå oss gärna en signal så berättar vi mer.

Scan Combiflex **700 RC** 



Scan Combiflex 700 RC sköts enkelt via radiostyrning.



# Skandinavien & b



**"We are the champions..."** I mitten vinnaren Kim Guldbæk, till höger Conny Svanborg på andra plats och Cris Lidström tredjeplatsvinnare.

**Samtliga nationella tävlingar och finaler är nu genomförda i Tyrolits internationella håltagartävling. Därmed är startfältet klart för finalen den 22:a januari, 2009 i Innsbruck. Den 18:e september hölls den skandinaviska finalen vid Tyrolits servicecenter i Göteborg. 18 skandinaviska deltagare kämpade om finalplatserna.**



**Kim Guldbæk sätter rekordtiden i handsågning.**

inte länge när de skandinaviska håltagarna möttes i Göteborg för en tid sedan.

## De skandinaviska uttagningarna

Delfinalen för Sverige, Norge och Danmark hölls på Tyrolits anläggning i Hisings Backa utanför Göteborg den 18:e september. Samtidigt visade Tyrolit sina senaste produkter i sitt utställningsrum. Totalt deltog 18 företag i finalen men lockade långt många fler intresserade betraktare till finaltältet som satts upp utanför Tyrolits kontor. Under våren och sommaren har ett antal kvalificeringstävlingar genomförts i Sverige, Norge och Danmark. Det är från dessa man vaskade fram de 18 finalisterna där nio kom från Sverige, fem från Danmark och fyra från Norge. Stämningen och kämpaglöden var på topp och samtliga gav sitt allra yttersta för att sno åt sig en finalplats i finalen i januari.

## Nytt rekord i handsågning

De presterade tiderna var alla i paritet med övriga topptider runt om i Europa men det var ifråga om handsågning som Skandinavien sopade banan med konkurrensen. Dansken Kim Guldbæk från Nordjysk Diamantboring og Skær A/S klappade till med tiden

**Cris Lidström hade den tredje bästa tiden men står som reserv till finalen i Innsbruck p g a landskvo- teringen.**



TYROLITS INTERNATIONELLA håltagartävling drog igång med den första nationella deltagningen i mars i år som ägde rum i Spanien. Därefter har man hållit tävlingar i Schweiz, England och Italien samt nu senast i Frankrike, Skandinavien och Tyskland. Det som nu väntar är den stora finalen som äger rum den 22:a januari i Österrike Messe Innsbruck.

## Första tävlingen i Spanien

PDs systertidning PDI är en av sponsorerna till tävlingen och någon av tidningens redaktörer har varit med vid samtliga deltagningar. I september möttes den franska håltagningsbranschens atleter i Sarreguemines. Den franska deltagningen vanns av M. Vanderbecque från företaget Diam CSD som satte nytt rekord i väggsågning med tiden 02:17.69. Det förra rekordet innehölls av schweizaren Urs Birrer som hade tiden 02:35.21. I samband med tävlingen i Frankrike hölls även ett Öppet Hus där Tyrolit introducerade sin nya fjärrstyrda powerpack PPH25RR\*\*\*. Andra topptider som noterats är schweizaren Sergio Tedde från Editaglio med rekordtiden 02:35.00 och engelsmannen James Evan som innan finalen i Skandinavien hade tiden 00:31.57. Men det rekordet höll



# Bästa håltagare!



**Conny Svanborg hade den bästa tiden i delmomentet väggsågning.**

0:24.32 i handsågning vilket är nästan 8 sek bättre än James Evans tidigare rekord.

När alla tider räknades ihop efter dagens slut tog samme Kim Guldbæk hem förstaplatsen med totalpoängen 70. Andraplatsen gick till Sveriges Conny Svanborg från håltagaren Gustav R Johansson AB efter en fin insats som räckte till 65 poäng. Även tredje platsen kammades hem av en svensk och ingen mindre än Cris Lidström från Ubbes Håltagning som fick 59 poäng totalt. Bästa norrman blev Svein Roger Bye från Moby AS som fick totalt 43 poäng. Vinnarna i respektive land går vidare till den internationella finalen, varför Svein Roger Bye reser tillsammans med Kim Guldbæk och Conny Svanborg till Österrike i januari, 2009. Cris Lidström går in som reserv.

Förutom i handsågning sattes inga rekord vid den Skandinaviska finalen men väl presterades goda resultat som tangerade rekorden. Conny Svanborg var bäst i väggsågningen och fick tiden 02.35.04. Den näst bästa väggsågningstiden togs av Antti Niiranen från ATN Betongsågning AB.

Vad gäller kärnbrörning hade dansken Kim Guldbæk bästa tiden på 2:55.97 som följdes upp av Conny Svanborgs 3:05.47. Som bekant satte Kim Guldbæk rekord i handsågning med tiden 0:24.32 men Cris Lidström var inte långt efter med 0:29.30 som även den slog James Evans tidigare rekord. Norsken Svein Roger Bye hade även han en bra tid i handsågning på 0:29.67.

Den sista nationella finalen hölls i Tyskland den 3-4 oktober. Här sattes inga nya rekord väl presen-



**De skandinaviska deltagarna efter genomförd tävling på Tyrolits servicecenter i Hisings Backa utanför Göteborg. På prispallen de tre vinnarna, Kim Guldbæk, Conny Svanborg och Cris Lidström samt Svein Roger Bye (övre raden längst ut till vänster), bäste norrman och Norges tävlande i finalen i Österrike.**

terades flera fina resultat. Med det har alla nationella finaler genomförts och nu är den stora frågan vem och vilka tar hem tätplaceringarna i finalen i januari. PD kommer att vara på plats och resultaten kommer att presenteras i PD nr. 1-2009. Klart redan nu är att tävlingen även kommer att arrangeras under nästa år av Tyrolit, med förhoppning om ännu fler deltagare.

[www.cuttingprocompetition.com](http://www.cuttingprocompetition.com)

**Bilden nedan Tyrolit-gänget från Österrike och Norden som sett till att tävlingen blivit en succé över hela Europa.**



**Svein Roger Bye "in action".**



# En ny del

**Husqvarna Construction Products har tagit ytterligare ett jättekälv. Efter år av profilering som en stark tillverkare och leverantör av diamanterverktyg och utrustning för betonghålltagning tar Husqvarna steget in i ett helt nytt produktsegment nämligen fjärrstyrda rivningsrobotar. Och det fina är att kunderna är i princip de samma.**

Text: Jan Hermansson  
Foto: Jan Hermansson & Husqvarna Construction Products

När man skrivit om och arbetat för och med rivnings- och betonghålltagningsbranschen i nära 20 år är det ganska enkelt att plocka fram tillfällen som sticker ut lite mer än andra. Ett av dessa tillfällen ägde rum den 11 september i år när Husqvarna Construction Products exklusivt för Professionell Demolering visade sin senaste skapelse, en ny radiostyrd rivningsrobot med beteckningen Husqvarna DXR 310.

## Stora händelser

Sedan i slutet av 1980-talet har jag bevittnat introduceringen av en lång rad av produkter. En del helt nya och andra förbättringar av existerande produkttyper. Detta har omfattat fjärrstyrda rivningsrobotar, vadersågar, fasta och roterande hydrauliska rivningsverktyg, mobila återvinningskrossar, utrustning för slipning och polering av betonggolv, tunga hydrauldrivna utrustningar för betonghålltagning, lätta effektiva högfrekvensstyrda betonghålltagningsmaskiner, fjärrstyrda vattenbilningsrobotar, högeffektiva stofthantlarenare och luftrenare m m. Det här är bara några exempel på produktutvecklingar som rönt uppmärksamhet på marknaden under årens lopp.

Husqvarnas intresse för sektorn radiostyrda rivningsrobotar

kommer dock inte som någon överraskning. Tillverkaren har med all säkerhet studerat produktsegmentet med intresse under många år. Men för mindre än två år sedan togs beslutet att Husqvarna skulle satsa på utvecklingen av ett egen robot. Civilingenjören Thomas Nilsson värvades och utsågs till Research and Development Group Manager och högsta ansvarig för utvecklingen av det som skulle bli Husqvarnas första egna radiostyrda rivningsrobot Husqvarna DXR 310. Det intensiva utvecklingsarbetet tog 18 månader.

## Nya egenskaper

Men vad innebär det att Husqvarna ger sig in i leken? Brokk har naturligtvis ett grundmurat rykte i branschen som marknadsledare med över 30 års erfarenhet från utveckling av den här produkttypen. Men det faktum att Husqvarna dels är ett mycket stort bolag med en hel del resurser, dels att man har mångårig erfarenhet från just den typ av kunder som arbetar med rivningsrobotar innebär att Husqvarna kommer att bli en allvarlig konkurrent till Brokk. Men finns det några skillnader mellan Husqvarna nya rivningsrobot och de som redan existerar på marknaden?

”Både ja och nej. En erfaren operatör kommer att ha lätt att anpassa sig till att arbeta med vår maskin. Men han kommer också upptäcka en rad nya egenskaper som gör det lättare att arbeta med Husqvarna DXR 310 i jämförelse med andra maskiner på marknaden. Maskinen är helt och hållet utvecklad av oss och den är baserad på en rad nya egenskaper som underlättar arbetet för operatören. Jag skulle vilja säga att vi har utvecklat en rivningsrobot som gör skillnad”, säger Thomas Nilsson.

Maskinens basenhet är gjuten i ett enda stycke utan några fastsvetsade komponenter för att skapa

**Maskinen på bilden är en prototyp. Husqvarna DXR 310 är som standard försedd med teleskopbom.**



# Rivningsrobot!



en stark och mera stryktålig maskin. Boomsystemet är lite av hjärtat

i maskinen och har en räckvidd på hela 5,5 m. Det är tillver-

kat i specialstål så att det kan motstå mycket kraftig påfrestning utan risken för sprickbildningar. Maskinens design är något annorlunda i förhållande till andra maskiner på marknaden. Den förstärkta kåpan har ett modernt utseende och de mesta av extrautrustningen, som strålkastare, lyftöglor m m, har integrerats i maskinkroppen. Strålkastarna är av typen LED som enligt bedömning ger ett bättre ljus och håller betydligt längre än vanliga strålkastare. LED-lamporna klarar tuffare arbetsmiljöer och är mindre vibrationskänsliga än den typ av strålkastare som vanligtvis används på anläggningsmaskiner.

Husqvarna DXR 310 drivs elektro-hydrauliskt och har en effekt på 22 kw. Maskinen väger utan verktyg men inklusive stödben och teleskopbom 1,900kg. Detta indikerar att Husqvarna satsar på den viktclass som man bedömer har den största volympotentialen.

## Lätt att serva och underhålla

Trots DXR 310s mycket kompakta design och låga höjd finns det gott om plats under kåpan som gör maskinen lätt att serva och underhålla. Slangar kan lätt lossas utan att behöva använda något verktyg. Maskinens kraftenhet sitter ovanför undervagnen, som på Brokk 180 och i motsats till Finmac F16 där den sitter i undervagnen. I transportläge har DXR 310 dimensionerna 2000 mm lång, 1500 mm hög och 780 mm bred. Bredden möjliggör att maskinen tar sig igenom en 800 mm bred dörröppning.

## Nytt koncept för styrningen

Maskinens hjärta är förutom bomsystemet även själva styrningen. Husqvarnas fjärrkontrollsystem använder "Blue Tooth-teknik" som är helt nytt för den här typen av maskiner. Fjärrkontrollsystemet är uppbyggt kring den välbeprövade EPEC-standard som också bl a används i tunneldrivnings- och skogsmaskiner. Alla mjukvara som används har utvecklats av Husqvarna själva och maskinens kontrollbox innehåller en rad nyheter. Exempelvis kan de flesta funktioner utföras med hjälp av de två styrsapakarna utan att behöva trycka på olika knappar för att ändra inställningar, m o enklare och mera logiskt. Dessutom är kontrollboxen utrustad

**En stolt duo från Husqvarna Construction Products visar företagets senaste "baby" den radiostyrda rivningsroboten Husqvarna DXR 310 med hydraulhammaren Atlas Copco SB 202. Till vänster VD Anders Ströby och Thomas Nilsson, Business Manager, Demolition Equipment.**



**Den futuristiska lätta bågen som håller kontrollboxen gör den enkel att ta av och på.**

## Omfattande fälttester

Professionell Demolering redaktör fick tillfälle att se de första prototyperna av Husqvarnas nya rivningsrobot vid anläggningen i Jonsered utanför Göteborg.

Ett antal maskiner har kontinuerligt gått i fälttester sedan juli i år och testerna kommer att fortgå under hela hösten och vintern. Tillverkningen av DXR 310 startade nu i november och den officiella introduktionen kommer att ske



**DXR 310s kontrollbox är försedd med en rad nya egenskaper inklusive transmissions signaler som stöds av Blue Tooth-teknik, en färgskärm som tydligt varnar för fel i maskinen, oljetryck, byte av olja och filter m m. De flesta funktioner utförs med de två styrsapakarna utan krångel med knappar och switchar.**



**DXR 310 är utrustad med LED-lampor som skall klara tuffare hantering och ha en betydligt bättre livslängd än vanliga strålkastare. Lamporna klarar upp till 20 000 arbetstimmar. Roboten har dessutom integrerade lyftöglor i chassiet.**





Branta trappor inget problem för DRX 310.



Att skapa en maskin med rätt vikt och med optimal balansering var en prioriterad del i utvecklingsarbetet. Därför har den största delen av maskinens vikt placerats så lågt och så långt bak på maskinen som möjligt. När maskinen tas ner från stödbensposition till att stå på gummilåverna glider den ned sakta och stadigt utan att vippa till.

Maskinens låga höjd ger operatören god sikt på arbetsplatsen.



vid mässan Byggmaskiner/DemExpo i januari samt att maskinen kommer att visas på mässan World of Concrete i USA. Tillverkningen är förlagd till Husqvarnas fabrik i Huskvarna. Initialt kommer fokus i marknadsföringen ligga på Sverige och utvalda marknader i Europa samt i förlängningen USA och resten av världen.

“Husqvarna Construction Products har ett väl fungerande nätverk av egna säljbolag och servicecenter runt om i världen så vi är väl rustade att serva och supporta våra kunder. När vi utvecklade maskinen var vi särskilt noga med att ta fram en maskin som skall vara enkel att arbeta med och framförallt serva och underhålla var den än befinner sig i världen. Denna kombination med vår globala närvaro och maskinens beskaffenhet gör DRX 310 till ett utomordentligt förnuftigt val för slutanvändaren”, säger Husqvarna Construction Products vd Anders Ströby.

### En ny situation för användarna

Att ha gått från en helt dominerande tillverkare av fjärrstyrda rivningsrobotar, Brokk, till tre aktörer i samma



region på bara ett par år har skapat en helt ny marknadsituation. Framförallt mycket fördelaktig för användarna. Men räcker marknaden till för alla tre?

“Enligt min bedömning helt klart ja. Ju fler som penetrerar marknaden, desto större blir marknaden. Men vi måste alla verka aktivt för att sprida fördelarna med radiostyrd rivningsteknologi till världens alla entreprenörer”, säger Anders Ströby.

“Men efter all den möda vi har lagt ned för att skapa DRX 310 med en investeringsnivå på mer än tre miljoner Euro har vi en ambition att bli ledande inom området radiostyrd rivningsrobotar”, avslutar Thomas Nilsson.

[www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)

## Vi har produkterna för hantering av damm som asbest, kvarts, betong samt vatten och slam



### DC 3800c Twin

En portabel, men mycket kraftfull stoftavskiljare för stora mängder av stoft, tack vare sin inbyggda föravskiljare. Perfekt till golvslipning då 80-90% av allt grovt material avskiljs redan i föravskiljaren.



### DC AirCube 2000

**NYHET!**

Ett smidigt kraftpaket som är bland marknadens kraftfullaste luftrenare med ett flöde upp till 1800 m<sup>3</sup>/h. Utmärkt komplement till punktut sug i mycket dammiga miljöer.



### DC 25, 50 och 75-W

**NYHET!**

Våra nya våtsugar har två nya storlekar, 25 och 50 liter. Ny design och mindre rörliga delar för att lättare kunna underhålla och rengöra våtsugarna men också för att lättare kunna transportera dem.

## Nya diamantklingor från Norton-clipper



Norton-Clipper lanserar en serie nya diamantkapklingor som har större livslängd tack vare en speciell konstruktion. De nya klingorna, som har beteckningen Duo, har en unik konstruktion med dubbla segment (ett på varje sida av stambladet). Detta i kombination med de extra höga segmenten ger klingan längre livslängd. De lasersvetsade Duo-klingorna har även ett par trapetsformade segment som lägre vibrationsnivå och snabbare kapning enligt leverantören. Klingorna är vidare försedda med pilformade urtag i periferin som gör bortforslingen av kax effektivare.

Duo-klingorna finns för fyra olika användningsområden/material: Duo Extreme Beton med 15 mm höga segment för betong, armerad

betong, tegel, fasadtegel, sten- och betongplattor mm. Denna klinga finns i dimensionerna 115 mm – 400 mm för våt- eller torrkapning med vinkelslipmaskiner, handhållna bensenmaskiner samt golv- och vägsågar. FMD Duo är avsedd för diverse byggnadsmaterial som betong, tegel, hålsten, sten- och betongplattor etc. och finns i dimensionerna 300 mm – 500 mm för torr- eller våtkapning i bords- och blockstensågar. För asfalt och andra nötande material finns Duo Asphalt för handhållna bensenmaskiner samt golv- och vägsågar i dimensionerna 300 mm – 450 mm. Duo Granit är avsedd för hård natursten som granit och finns i dimensionerna 300 mm – 350 mm för användning i handhållna bensenmaskiner samt bords- och blockstensågar.

Klingorna för asfalt, Duo Asphalt, är försedda med Norton-Clippers patenterade kapdjupindikator. Vid kapning av tjockare material är det oftast både snabbare och kostnadseffektivare att göra flerstegsnitt. Flerstegskapning kan göra operationen upp till 30 % snabbare samtidigt som förslitningen på klingan minskar. Om man önskar ett kapdjup på exempelvis 10 cm, så bör man göra två snitt på 5 cm vardera. Duo Asphalt-klingorna med det patenterade systemet för att ange kapdjupet förenklar detta arbete.

[www.norton.se](http://www.norton.se)

## Mobila transportband för uthyrning eller köp

Företaget Krossia, som är ett dotterbolag till Maskinia AB, lanserar nu de mobila transportbanden Trackstack i Sverige. Transportbanden är snabba att etablera och enkla att transportera. De mobila transportbanden är förutom som köpeprodukt lämpliga även för uthyrning.

[www.krossia.se](http://www.krossia.se)



## EDT Eurodima utser ny VD och ökar fokus på Sverige



Från vänster EDT EURODIMAs nye VD Wolfgang Stangassinger, marknads- och försäljningschef Hans Rettenbacher och EDT EURODIMAs svenska dotterbolags VD Carl Offenbacher.

Som bekant förvärvade för ett par år sedan företaget Rothenberger Group den österrikiska diamantverktygstillverkaren eurodima varpå namnet ändrades till EDT EURODIMA. Rothenberger Group ägs av en enda man, Helmut Rothenberger. Rothenbergers huvudkontor ligger i Kelkheim i närheten av Frankfurt, Tyskland. Företagsgruppen sysselsätter mer än 5000 anställda och säljer sina produkter för VVS-branschen över hela världen.

Efter att Rothenberger övertagit EDT EURODIMA arbetade företags grundare och delägare Andreas Steiner kvar i bolaget. Men i början av 2008 lämnade Steiner verksamheten. Under några månader var Rothenbergs vd ansvarig även för verksamheten i EDT EURODIMA. Men för en tid sedan meddelade man att en ny vd hade utsetts. Han heter Wolfgang Stangassinger och tillträdde första september i år.

Wolfgang Stangassinger har arbetat med den professionella betonghållningsbranschen under många år och kommer senast från Hilti. PD hade möjlighet att träffa Stangassinger när denne var på besök i Sverige för några månader sedan. Med vid mötet var även EDT EURODIMAs marknads- och försäljningschef Hans Rettenbacher och Carl Offenbacher som är vd för det svenska dotterbolaget EDT EURODIMA AB.

Om än ganska ung på den nya posten avslöjade Stangassinger att man ämnar att i större omfattning än tidigare satsa på bolaget kärnverksamhet i framtiden. Han berättade att just nu genomgår bolaget en omfattande omstrukturering där varje del inom bolaget noga utvärderas.

"Vi vill nu helt koncentrera oss på det som

vi är bra på och inom dessa områden vill växa organiskt med en stor satsning på produktutveckling", säger Stangassinger.

"Vi investerar just nu stora summor i ny produktionsutrustning för att kunna utveckla och introducera framtidens generationer av diamantverktyg tillika nya maskiner och system för effektiv betonghållning. Vi kommer att främst satsa på våra "hemmamarknader" d v s i huvudsak Centraleuropa, Skandinavien och även USA. Inom dessa områden har vi redan ett starkt fotfäste", tillägger han.

I Sverige kommer personalstyrka att öka med en man inom den närmaste tiden.

EDT EURODIMA lanserade nyligen varumärket Duramant som är en ny typ av diamantverktyg producerade enligt en ny hemlig metod med en bindning av diamanterna i segmenten som ökar skärhastighet och livslängd.

Idag kommer omkring 85 procent av EDT EURODIMAs försäljning från länder i Europa. Målet, enligt Stangassinger är att inom de närmaste fem åren fördubbla företags omsättning genom att främst satsa på de marknader man redan är förhållandevis starka. Men man vill också öka satsningen på nya marknader. Men för att nå de nya, förhållandevis tuffa målen kommer man att satsa kraftfullt på utvecklingen av nya produkter och patent och bygga upp en stark marknads- och försäljningsfunktion inom företaget.

"För att nå våra nya mål måste vi bli mer synliga på våra starkaste marknader men i framtiden även på relativt nya marknader. Östra Europa och i Ryssland finns mycket mer att göra ifråga om profilering av varumärket EDT EURODIMA" säger Stangassinger.

[www.eurodima.com](http://www.eurodima.com)

# LODAB

— DEMOLITION ON A HIGHER LEVEL —

New international website  
[www.lodab.com](http://www.lodab.com)

Jack Midhage AB med huvudkontor i Båstad är en av de ledande leverantörerna i Sverige av verktyg för kapning, borming och slipning till byggnadsindustrin. Huvuddelen av försäljningen utgörs av diamantbelagda verktyg. Vi har även ett brett program av maskiner för kapning, borming och slipning. Delar av vårt sortiment av diamantverktyg tillverkas vid vårt produktionsbolag i Göteborg. Vår omsättning har de senaste åren ökat kraftigt och beräknas i år nå ca 36 mkr, varav ca 20% utgör export. Totalt är vi 18 st i organisationen, varav 5 st distrikts-säljare utplacerade i landet.

## SÄLJARE

Vi söker nu fler säljare, för att dels ersätta en vakans och dels klara vidare expansion i regionerna Stor-Stockholm/ norra Mälardalen/ Uppsala och hela norra Sverige.

- I Stor-Stockholm/ norra Mälardalen/ Uppsala, söker vi en säljare med inriktning mot betonghålltagningsbranschen.
- För den norra regionen söker vi säljare med inriktning mot både uthyrnings- och betonghålltagningsbranschen.

Uppdelningen av regionerna/ kundgrupperna och samarbetsformerna kommer delvis att avgöras av hur profilen/ bakgrunden ser ut hos Er som anmäler intresse för dessa tjänster.

Vi vänder oss i första hand till Dig som har erfarenhet av försäljning till någon eller båda ovan nämnda kundgrupper, alternativt annan lämplig bakgrund inom dessa eller närliggande branscher.

För närmare upplysningar, ber vi Dig kontakta vår VD Peter Logan, E-mail: [peter.logan@midhage.se](mailto:peter.logan@midhage.se), Mobil: 070-310 45 64.

Ansökningshandlingar samt referenslista ska vara oss tillhanda senast den 12 december.

Jack Midhage AB  
Tel: 0431-710 00  
Fax: 0431-754 70

269 21 Båstad  
[info@midhage.se](mailto:info@midhage.se)  
[www.midhage.se](http://www.midhage.se)



Our Hose  
Connector

Hos oss hittar ni Sveriges  
bredaste slangutbud!

Med stort kunnande  
och lång erfarenhet i  
branschen kan vi alltid  
ge er en snabb och  
säker service.

**HYDROSCAND**  
SLANG OCH LEDNINGSKOMPONENTER

[www.hydroscand.se](http://www.hydroscand.se)



# Levanto och nya

**Finska tillverkaren Levanto Diamond Tools ökar nu sin närvaro på den svenska och finska marknaden genom flera olika åtgärder. I Sverige går man in i ett nära samarbete med nybildade bolaget Swedish Diamond Tool Consulting som ägs av kända ansikten från före detta Sandvik Nora.**

SEDAN SANDVIK NORAS verksamhet, tidigare Hagby, gick upp i Husqvarna Construction Products är det flera av landets andra leverantörer som ökat sin fokus på marknadsföring och försäljning i framförallt Sverige och Finland. En av dessa som nu spänner bågen är Levanto Diamond Tools i samarbete med det nybildade bolaget Swedish Diamond Tool Consulting AB.

## Shinhan behåller fästet i Norden

Det finns många aspekter på de affärsmöjligheter som flera av landets leverantörer vädrar just nu. En av dessa är kopplade till den koreanska tillverkaren Shinhan. På den tiden som Hagby ägdes av japanska Asahi Diamond Tools, som också äger Shinhan, var Hagby exklusiva återförsäljare för Shinhan och sålde framförallt den populära verktygsserien Arix. När Sandvik förvärvade Hagby från Asahi upphörde däremot inte försäljningen av Shinhans diamantverktyg. Istället så satsade Sandvik Nora mera på sina agenturprodukter och minskade den egna produktionen av diamantverktyg. Men när Husqvarna förvärvade Sandvik Noras byggsektion var det av förklarliga skäl inte aktuellt att behålla Shinhan-agenturen.

Patrick Sandman som är delägare och vd för Levanto Diamond Tools Oy berättar för PD att man för en tid sedan kontaktades av Shinhan och erbjöds bli återförsäljare för tillverkaren i Sverige och Finland.

"Shinhan representerar för oss en ypperlig kvalitet och vi var naturligtvis mycket intresserade av erbjudandet. Shinhan har sedan länge haft en stark ställning i både

Sverige och Finland och vill naturligtvis behålla den", säger Sandman.

Parallellt hade branschprofilerna och de tidigare Hagby-anställda Erik Håkansson, Ante Larsson och Mikael Gunnarsson beslutat sig för att starta eget och förse sina kunder i Mälardalen och stockholmsområdet med samma goda service som tidigare. Det nya bolaget har fått namnet Swedish Diamond Tool Consulting (SDC) och när PD träffade dem för några veckor sedan var man i full färd med att hitta en lämplig lokal vid Karusellplan i Västberga för det nya bolaget.

## Levanto och SDC i samarbete

Den konstellation som föll sig helt naturlig med Levantos nya Shinhan-agentur i Sverige och Finland samt det nya bolaget SDC var att inleda ett samarbete i Sverige. SDC kommer att ansvara för försäljning av Shinhans verktyg i Stockholm, Mälardalen och södra Norrland medan Levanto ansvarar för göteborgsregionen, södra Sverige och Norrland. Levanto anställde för en tid sedan fd Sandvik Noras säljare på södra Sverige, Thomas Johansson, som har god kunskap om Shinhans produkter. På detta sätt kommer man att kunna täcka in hela Sverige. SDC kommer att främst koncentrera sig på Shinhans verktyg men också sälja Levantos verktyg och agenturprodukter till sina marknader. Levantos försäljning kommer att innefatta Shinhans sortiment men inte på de marknader där SDC är verksamma.

"För oss känns samarbetet med Levanto som en bra lösning. Vi får dessutom ett bra stöd och ökad trygghet från en större aktör vilket är viktigt för oss som är i uppstartningsfas", säger Ante Larsson.

"Vi är dessutom mycket väl bekanta med Shinhans produkter och då framförallt Arix-sortimentet som vi arbetat med i många år", tillägger han.

"Samarbetet och med Arix-serien i sortimentet kommer vi att kunna erbjuda våra kunder en mycket säker och effektiv produktlösning både i Sverige och Finland. Vi på Levanto är mycket förhoppningsfulla både över den nya agenturen med Shinhan och våra nya kolleger i SDC", inflikar Patrick Sandman.

## Förstärkning i Finland

Men det är inte bara i Sverige som det skett förändringar till Levantos fördel. Även i Finland har en hel del hänt på marknaden vad gäller aktörer och Levantos tillgång till Shinhan och Arix kommer att ge ökade fördelar.

Sedan länge har Levanto haft en förhållandevis stark ställning inom byggsektorn i Finland. Förutom att man har en egen säljorganisation på fem man fungerar även företaget Terra-Team Oy som återförsäljare av Levantos produkter. Utöver detta har man under sensommaren slutit ett återförsäljaravtal med det nybildade försäljningsbolaget Kopadi Oy som till stor del består av tidigare anställda i Husqvarnas finska dotterbolag. Dessa tre bolag kommer att dela upp den finska marknaden och distribuera

**Bilden till vänster visar två av Swedish Diamond Tool Consultings delägare, Ante Larsson (t v) och Mikael Gunnarsson. Ante och Micke är placerade i Stockholm medan den tredje delägaren Erik Håkansson är placerad i Nora.**

**Med Levanto som själva navet i Norden räknar de inblandade i nätverket att ta marknadsandelar. Från vänster Levantos vd och delägare Patrick Sandman, SDCs Mikael Gunnarsson och Ante Larsson samt Rauno Hekkala och Janne Nordqvist från Levantos kontor i Stockholm.**





# SDC i samarbete





både Levantos egna produkter och Shinhans serier till den finska marknaden. Utöver detta kommer Levantos norska dotterbolag Scan-Diamant AS framgent även att marknadsföra Shinhan produkter inklusive Arix-sortimentet.

Totalt innebär detta att Levanto kommer att ha en försäljningsstab på totalt 20 säljare i Norden, fem i Sverige, 14 i Finland och en i Norge. Och Shinhan behåller med all säkerhet sin starka ställning i Norden.

### Brett produktsortiment

Under Levanto-flagg erbjuds ett brett produktsortiment. Tyngdpunkten ligger naturligtvis på diamantverktygen. På mässan Finnbuild lanserade Levanto en ny sågklinga med s k multilagersegment. Levanto har sedan länge en stark ställning inom stenindustrin men har sedan en tid tillbaka gjort en målmedveten satsning på nya diamantverktyg för byggindustrin.

”Diamantverktygen är vårt ”bread and butter” och det är inom detta område vi vill stärka oss ytterligare genom en målmedveten strategi under de närmaste åren. Sten är fortsatt viktigt men det är inom bygg vi nu gör den största satsningen. Shinhan-sortimentet spelar en naturligtvis en viktig roll i denna satsning såväl som våra egenutvecklade klingor”, säger Patrick Sandman.

Sandman berättar vidare att man just nu är inne i en intensiv utvecklingsperiod där man löpande testar nya typer av klingor med olika segmentsblandningar. Man gör också större förändringar i produktionen och investerar i nya produktionsmaskiner.

Vad gäller maskiner så är Levanto återförsäljare för Demcos olika typer av betonghåltagningsutrustningar med högfrekvensteknologi. Man säljer även Shibuyas sortiment av kärnbormaskiner. I år har man även lanserat Floormans golvslipar i Finland. Genom samarbetet med de nya bolagen SDC och Kopadi säljs även WEKAs sortiment samt Tractives sortiment av Pentruder via samarbetspartnern Terra Team.

### SDC ingen serviceförsäkring från Hagby- och Sandvik Nora-tiden

Men nu lite mera om den nya svenska aktören SDC. Som nämnt kommer Ante och Micke att jobba vidare som vanligt i Stockholm. Detsamma gäller för Erik i Nora. För de som varit med i branschen ett tag vet att Erik Håkansson är son till den Håkansson som en gång grundade Hagby Bruk AB 1960. Så det är lite av ett historiskt ögonblick att en Håkansson startar upp igen. Men Erik, Ante och Micke kommer inte att tillverka produkter, i alla fall inte i nuläget. Däremot kommer man att ge en fortsatt 100-procentig service till sina kunder vilket innebär att leverera bra diamantverktyg snabbt och effektivt. Sälja och serva maskiner samt sätta om verktyg.

”Tidigare när vi tillhörde både Hagby och sedermera Sandvik Nora skötte vi oss själva här i Stockholm och fungerade nästan som ett självständigt företag. Kunden kommer inte märka någon skillnad från förr”, säger Ante.

SDC Kommer att ha tillverkning, försäljning och service både i Nora och Stockholm. Förutom försäljning av diamantverktygen från Shinhan och att man är distributör och auktoriserat serviceställe för WEKA säljer och servar man fortsatt borrarstativ från Dibo, vägg- och vjersågar från Braun samt Savi golvsågar. Man har också fått agenturen i Sverige på det beprövade verktygssystemet för golvslipning QuickShift. Tyngdpunkten i SDC kommer att ligga på försäljning av diamantverktyg medan man erbjuder nämnda varumärken av maskiner som ett komplement.

[www.levanto.se](http://www.levanto.se)

# DemExpo

En betydelsefull del av Byggmaskiner 2009

20-23 januari, 2009 på Svenska Mässan i Göteborg

*En renodlad mässa för den Nordiska Demoleringsbranschen.*

För mer information och bokning ring 031-708 80 00. Välkommen att besöka våra hemsidor [www.DemExpo.se](http://www.DemExpo.se) eller [www.bygg-maskiner.se](http://www.bygg-maskiner.se)

# DAMM

Alla har rätt till ren luft men i byggindustrin är den en bristvara.

Den främsta fienden är byggdammet där det största hotet paradoxalt nog också är det minsta. Det är nämligen de mikroskopiskt små dammpartiklarna som är de allra farligaste. De letar sig längst ner i lungorna, ända ut i alveolerna – lungblåsorna. Här har de en förmåga att stanna kvar och påverka resten av livet.

Att våra maskiner klarar av att rensa byggarbetsplatser från stoff och damm – det ser vi som en självklarhet. Vi går ett steg längre i kampen att skona lungorna: Vår mission är att besegra byggdammet.

Till vår hjälp har vi det tunga artilleriet.

[www.pullman-ermator.se](http://www.pullman-ermator.se)



**S-LINE**  
STOFFAVSKILJARE



**T-LINE**  
TREFASSUGARE



**C-LINE**  
FÖRAVSKILJARE



**W-LINE**  
VÅTAVSKILJARE



**A-LINE**  
LUFTRENARE



**I-LINE**  
SPECIAL- OCH  
KOMBISUGARE

# SLAM &

**Kampen om att bekämpa de problem som slam och damm ställer till med på arbetsplatsen fortsätter. Och medlen blir allt bättre. Till och med USA börjar få upp ögonen för att arbetsmiljön är viktig inom byggbranschen.**

MYCKET HAR HÄNT INOM RIVNINGS- OCH HÅLTAGNINGSBRANSCHEN då det gäller miljön. Vi har minskat bullernivåerna, dragit ner vibrationerna, rensat luften på en hel massa ohälsosamma partiklar, minskat på slammets och sett till att det inte alltid hamnar i avloppet, arbetsställningarna blivit bättre och de tunga lyften färre. Men vi har ännu inte kommit så långt att vi eliminerat problemen helt. Det är nog en utopi att tro att vi skall komma dit en dag. Men vi kan komma nära men allt hänger inte på tillverkarna utan även de som handhar maskinerna. Olyckor och skador beror också på att användaren inte följt säkerhetsinstruktionerna.

## Betongslam försvårar arbetet

När det handlar om byggdamm i luften och betongslam är kanske inte skadeeffekterna omedelbara. Men långvarig exponering av hälsovådligt damm leder tveklöst till bestående men och i värsta fall döden. Betongslam fastnar inte i lungorna men innehåller en hel del ohälsosamma substanser om det ofiltrerat dumpas i naturen.

Men det stora problemet med betongslam är direkt på arbetsplatsen. Betongslam skapar en ogästvänlig arbets-

plats och försvårar många gånger jobbet. Dessutom går det åt enorma mängder vatten som ofta kasseras. Det finns flera olika sätt att samla upp betongslam men ingen riktig standard. Ofta fångas betongslammet upp temporärt och sugts därefter upp med olika typer av våtsugar. Moderna våtsugar rensar vattnet direkt på arbetsplatsen så att det kan återanvändas i processen. Utvecklingen av bra våtsugar har stått relativt stilla under många år. Våra tillverkare har främst lagt energin på att utveckla effektiva stofthanterare och luftrenare vilket naturligtvis har en högre prioritet med tanke på att lättflyktigt damm är betydligt mera skadligt för kroppen än betongslam.

## En handfull leverantörer

På den svenska marknaden finns några leverantörer av våtsugar. Två av dem, Hilti och ICS, är främst tillverkare av betonghåltagningsutrustning men har tagit fram några produkter kopplat till sina håltagningsprodukter. Hilti har våtsugen VC 40 UM och ICS systemet TSS. Det som kanske kan sägas är att dessa två tillverkare trots allt lägger mest krut på sina produkter för håltagning och kanske inte kan erbjuda den spjutspetsteknologi som en renodlad tillverkare inom stofthanteringsområdet kan erbjuda.

## Fem modeller från Pullman Ermator

En av dessa renodlade tillverkare är Pullman Ermator med våtsugsserien W som omfattas av fem olika storlekar. Serien har nyligen uppgraderats och omfattas bl a av den större W2000/2. W2000/2 separerar betongslammet och filtrerar vattnet så att det kan återanvändas direkt på arbetsplatsen. Separeringen och filtreringen sker i tre steg och omfattas av ett metallfilter, sedimenteringstank och ett sk "non-woven-filter". Våtsugen har en automatisk vattennivåavkännare och en dräningsventil som garanterar en kontinuerlig vattencirkulation som kan ställas om till slutet system. Systemet lämpar sig mycket väl till uppsamling av stora mängder betongslam, våtsugning vid kärnbörning och återvinning av betongslam.

## Ny serie våtsugar från Dustcontrol

En annan av våra stora tillverkare på området och som Pullman Ermator en stark internationell marknadsposition är Dustcontrol. Dustcontrol är mycket starka inom stationära system för stofthatering inom olika typer av industrier men har under de senaste åren radikalt stärkt sin position inom byggindustrin genom lanseringen av en rad olika nya produkter. Nyligen släppte man den utökade och uppgraderade W-Line som består av tre modeller av våtsugar, DC-25W, DC-50W och DC-75W. Även Dustcontrols våtsugar är försedda med vattenrening, själva slammets separeras, vattnet filtreras och kan återanvändas direkt på arbetsplatsen. Betongslammet samlas upp i filterpåsar som enkelt lossas och avlägsnas utan att smutsa ner arbetsplatsen. Dustcontrols våtsugar är enkla att arbeta med och kan snabbt plockas isär för rengöring och avkontaminering vilket är ett viktigt underhåll vid frekvent användning av



# DAMM!

våtsugar. Modellen DC 50-W är utrustad med en separat pump och kan tömma förvaringstanken automatisk under själva våtsugningen.

Det rena vattnet pumpas ut medan själva slammets hamnar i en filterpåse i själva tanken. Dustcontrols nya våtsugare har fått en ny design och har gjorts smalare och mera kompakta samt är försedda med flera handtag i olika positioner som gör hanteringen av våtsugarna smidigare. Väl tilltagna hjul på våtsugarna gör den enkla att förflytta på ojämnt underlag.

## Med Slurrybox blir betongslam till pellets och drickbart vatten

I det här numret av PD har vi förmånen att få presentera en världsnyhet inom hantering av betongslam som lanserats av Jernevikens Maskin i dagarna. Produkten som går under namnet slamfilterpressen Slurrybox är avsedd för att hantera stora mängder betongslam från kärnboring och annan typ av håltagning. Produkten är ett samarbete mellan Ove Persson på Jernevikens Maskin och den österrikiska tillverkaren Gölz.

Funktionsprincipen är att Slurrybox separerar borrhslammet från vattnet efter betonghåltagningen. Slammets sugas upp som vanligt med hjälp av en våtsug. Våtsugen som ansluts måste dock vara försedd med en utkastningspump. Filtren måste dock tömmas i föregående arbetscykel för att därefter pressa ihop filtreringen. Slurryboxen har en tank som rymmer 450 liter slamvatten och den klarar att rena upp till 400 liter slam per timme. I tanken finns en omrörare monterad som rör om slammets så det inte sjunker ner på botten i kärlet.

## Luftdriven membranpump

Därefter suger en luftdriven membranpump, med en monterad sugslang ned till botten i kärlet, upp slamvattnet och trycker in slamvattnet i filterpressen med ca 7 bars tryck. När membranpumpen stannat är filterpressen full med slam som

tryckts ihop till briketter och vattnet som sipprar ut från filterpressen är i princip drickbart. Filtersystemet består av 9 tryckplattor som producerar 8 slambriketter. Filtren har kanske inte obegränsad livslängd, men i dagsläget verkar de vara av mycket bra kvalitet.

## Tömning av briketter

Briketterna kan tömmas direkt i ett kärl typ en skottkärra eller som ett alternativ plockas från filterpressen en och en och läggs på en lastpall. Observera att max fyra briketter tål att staplas på varandra då det handlar om relativt skört betongslam. Återanvändning av vattnet är inga problem eller så kan man med gott samvete spola ned vattnet i närmaste avlopp.

## Miljöaspekten

Med denna slammfilterpress blir det ingen onödig belastning på avloppssystemen. Slammets innehåller sågslamm, tungmetaller i form av spån från armeringsjärn och microrester från diamantverktygen är samlade i briketterna. Briketterna töms i betongcontainern och kan sändas vidare till återvinningsstationen.

## Kostnader

Servicekostnader på Slurryboxen är i stort



Med 24 år i branschen, stor erfarenhet och hög kompetens ifråga om kvalitet, miljö och arbetsmetoder utför vi alla typer av rivnings-, demonterings- och håltagningsarbeten. Vänd Er med fördel till oss:

## JÄRFÄLLA RIVEXPRESS SV AB

Uddnäsavägen 62, 176 76 Järfälla  
Tel: 08-583 604 05, Fax: 08-583 604 77  
info@rivexpress.se  
www.rivexpress.se



sett försumbara. Kostnader kan komma att uppstå i form av dålig utbildning, handhavandefel eller bristande service. Det bör vara en bra investering även ekonomiskt om man inte bara tänker på miljöaspekten. En god affär för en hålltagare är att uppdatera sig i den nya tekniken kan istället för att köpa en Slurrybox vara att hyra den eller helt enkelt finansieras via leasing.

### SWIX - en uppstickare

Utöver de leverantörer som omnämns finns ytterligare några varumärken. Som nämndes tidigare kan Husqvarnas stofthanterar även användas för vått material. Nederman Nordic som tidigare profilerade starkt inom byggmarknaden verkar satsa på andra industrityper då profileringen mot bygg verkar mer eller mindre uteblivit de senaste åren. Sedan ett par år tillbaka finns även en uppstickare på marknaden i företaget SWIX AB.

SWIX AB är ett ungt företag som startade 2006 och har sin verksamhet i Älmhult i Småland. Företagets ägare har tidigare varit verksam inom Pullman Ermator.

SWIX arbetar med att utveckla specialprodukter för städning inom industrin och byggsektorn. Man producerar ett eget program av specialdammsugare, luftrenare och föravskiljare i Sverige. Dessutom skräddarsyr och bygger man centralsugarsystem för industri och offentlig sektor.

Förutom sina egna produkter är man återförsäljare för RCM städmaskiner. Enligt SWIX, en av världens främsta producenter. Man har också agenturen för Speedy Steel som är en serie damm- och våtsugar tillverkade i Italien.

Vad gäller våtsugar så marknadsför man framförallt SWIX 415 PUMP, en våtsug med evakueringspump. Denna våtsug är speciellt framtagen för användning under betonghållningsarbeten och sanering där stora mängder vätska behöver sugas upp och transporteras vidare. Våtsugen är utvecklad av SWIX i nära samarbete med svenska hålltagare.



SWIX 415 PUMP är utrustad med stor tappkran nedsänkt i botten samt lätt demonterbar pump för enkel rengöring. Pumpen är en oljefylld aluminiumpump från tyska HOMA. Tanken är gjord i 1mm rostfritt med 3 mm plattjärn runt ovankanten och är tillika en del av vagnen för att spara vikt. Sugkällan är en 1500W stark industrimotor av bypassstyp. Mer information om SWIX AB finns på [www.swix.nu](http://www.swix.nu)

### Damm ett långt större problem

Även om vatten och betongslam kan ställa till en hel del förtret är det långt ifrån så skadligt som damm som transporteras osynligt i luften och ner i vårt andningssystem. Inom detta område sker kontinuerligt förbättringar av de maskiner som tar hand om dammet. I många av de

europiska länderna finns idag stänga lagar och regler för hantering av byggdamm och kravet på att stofthanterare skall innehålla HEPA-filter blir allt vanligare.

Sveriges tillverkare inom området har ett mycket gott rykte och leder i många avseenden utvecklingen. I stor utsträckning ligger vi steget för lagstiftningen i många andra länder.

I Sveriges och stora delar av Europa var det länge sedan entreprenörer köpte en billig byggdamm sugare som i princip bara användes på ett jobb och slängdes därefter för att ersättas med ytterligare en ny billig sug på nästa jobb. Detta sker fortfarande till viss del i USA men även här börjar man bli mera medveten om värdet av att använda riktiga produkter med god filteringsförmåga.

Men idag producerar vi betydligt mera damm på arbetsplatsen än tidigare vilket hänger ihop med att arbetsmetoderna förändrats. Idag är exempelvis de invändiga rivnings- och renoveringsmetoderna mer sofistikerade, maskinerna har blivit fler i antal samt att de blivit mera effektiva och de skapar mera damm. Ett exempel är den ökande golvbehandlingen för att inte tala om slipning av betonggolv. Det blir vackert och ekonomiskt men betydligt mycket mera damm.

### Två sugår från Husqvarna

Om vi stannar till lite vid golvslipningsindustrin så erbjuder de flesta tillverkare av golvslipningsutrustning även egna lösningar för minskning och uppsamling av damm. Dagens golvslipar är dessutom konstruerade på ett sätt så att dammet skall kunna ledas vidare till en uppsamlare utan att virvla runt i luften allt för mycket. Men damm är svårt att tygla och ofta fungerar effektiv uppsamling mycket bra i teorin men kanske inte alltid lika bra i praktiken.

Husqvarna Construction Products, som tillverkar golvslipar har ett sortiment av egna stofthanterare. Husqvarna DC 3300 är en enfasmaskin som kan användas för uppsugning av både torrt och fuktigt material och är utvecklad för Husqvarnas mindre och medelstora golvslipar. Den större modellen Husqvarna DC 5500 är utvecklad för att klara riktigt stora mängder torrt och vått material är fungerar i synnerhet med de stora sliparna Husqvarna PG 820 eller PG 680.

### HTC Sweden satsar på egen utveckling av stofthanterare

HTC har sedan början på året inlett en ny era inom marknaden för sugår genom att introducera HTC 5 iAD, HTC 10 iAD och HTC 15 iAD. Beteckningen iAD står för industrialized Automatic Dustextractor. HTC-sugarna har kontinuerlig drift med automatisk filterrensning, vilket ger låga filterkostnader och högre effektivitet. De har integrerad föravskiljare vilket minskar belastningen på filtret. Maskinen är utrustad med finfiltertub och H13 filter. Filterbyte är väldigt enkelt och smidigt. Sugarna är små och kompakta i förhållande till deras kapacitet. De kan roteras för filterbyte, underhåll och transport. Rotationen minskar höjden vid transport.

Sugarna är speciellt anpassade för slipmaskiner. HTC 5 är utrustad med 1 Longopac, HTC 10 med 2 och HTC 15 med 3 stycken, vilket på de större modellerna skapar längre driftstider innan påsbyte måste ske. Påsbyte kan dessutom ske under drift vilket gör att man kan fortsätta slipa utan att stänga av sugen. Den stora, HTC 15 iAD, kan hantera mer än en slipmaskin. Vilken sug kunden än väljer så har alla samma reservdelar, filter etc. HTC ger 2 års garanti på sugarna.

Arbetsmiljön har varit en av de viktigaste aspekterna vid framtagningen av HTC 5 iAD, HTC 10 iAD och HTC 15 iAD. Cyklonen i sugen är speciellt utvecklad för att maximera separationen av de väldigt små dammpartiklarna som uppstår vid slipning, allt för att minimera dammutsläpp i luften. Det är dessutom möjligt att avleda eventuella lukter. Sugan är även konstruerad så att man kan ställa en pall under för att packa tunga Longopacks direkt utan att behöva lyfta/bära säckarna.

### Ny luftrenare från Dustcontrol

Även om flera av det börjar bli allt vanligare med att tillverkare av maskiner som skapar damm även börjar utveckla stofthanterare är den ändå hos de renodlade tillverkarna av stofthanteringsutrustningen som den riktigt stora kompetensen finns och märkligt vore det väl annars. Tillverkare som Dustcontrol, Pullman Ermator, Nederman, Ruwac m fl har en unik kompetens.

Dustcontrol har exempelvis åtta olika typer av mobila enfassugår och tre 3-fasmaskiner plus ett antal modeller som utvecklats i synnerhet för användning inom rental, betonghåltagning, golvslipning och rivning. Företaget har även semi-mobila system som kan installeras på en arbetsplats och i stor utsträckning hålla dammet utanför väggarna. Man har också en serie luftrenare kallad AirCube och lanserade nyligen den enfasdrivna DC AirCube 2000.

DC AirCube 2000 är mycket kraftfull, enligt Dustcontrol själva den kraftfullaste på marknaden, som kan rena upp till 1,800m<sup>3</sup>/timme. Den har ett 0.7m<sup>2</sup> stort förfilter och ett HEPA H13 mikrofilter på 10m<sup>2</sup> samt ett signalsystem som larmar när filtret är till 75 procent igensatt. Luftutblåset är riktat uppåt för att inte virvla upp damm som ligger på golvet. DC AirCube 2000 med sin ergonomiska design gör den lätt att bära och transportera. Den är även förberedd för att ansluta evakuerings slang. DC AirCube 2000 kan antingen stå upprätt eller läggas horisontellt på golvet med utblåset riktat åt sidan.

Andra nyheter från Dustcontrol är att man nyligen anställt John Adeimy som ny försäljningschef vid sitt amerikanska dotterbolag. Det amerikanska bolaget drogs igång under 2007. I Ryssland har man nyligen ingått ett återförsäljaravtal med bolaget SovPlym. En annan intressant händelse är att Dustcontrol har installerat en DC11-modul med beteckningen 12kW P för användning under den kontinuerliga renoveringen av den kända katedralen i Canterbury, England. Ett antal punktutsug har installerats för att ta hand om damm från bl a kärnbränning och slipning. Katedralen i Canterbury är moderkyrka för den engelska kyrkan och huvudsäte för ärkebiskopen av Canterbury. Kyrkan är välkänd för sin utomordentliga arkitektur och spelar stor betydelse som en av kristendomens många heliga platser.

### Pullman Ermator växlar upp

Under året har också en del nyheter kommit från Pullman Ermator. Efter en lång tids utveckling är efterlängtda T11000 ute på marknaden. Med nära dubblad filteryta jämfört med lillebror T7500 och fyra stycken hepa 13-filter, klarar T11000 ett högt luftflöde. Samtidigt ser flera nyutvecklade lösningar till att dammet inte sätter igen förfilterpaketet. Med ett centrerat utblås leds luften ut optimalt, perfekt vid exempelvis slipning av epoxigolv.

"T11000 är med sina hela 11 Kw "state-of-the-art" och framtagen för att ge maximal sugkraft och bästa filterning under lång oavbruten drift, säger Tomas Otterberg, utvecklingschef på PullmanErmator.

En annan nyhet som lanserades den första april är den nyutvecklade "lilla" byggdamm sugaren S25. Uppenbarligen var efterfrågan större än vad man räknat med i ledningen på PullmanErmator, för under de två första månader levererade man nästan tusen maskiner.

"Kul att vi tydligen hittat rätt direkt. Vi lägger stor vikt





vid att hålla en bra kontakt med våra kunder, nära deras egen verksamhet. På så sätt hoppas vi ha bra koll på vad som egentligen efterfrågas, och vad vi ska lägga kraften på i produktutvecklingen. Dessutom är det ju en riktigt bra profmaskin till en ganska liten peng. Få maskiner i den här storleken har ju t ex H13-filiter. Och vi vet att många frågar efter det, säger Pullman Ermators nya försäljningschefen Stefan Bergsten.

En annan intressant nyhet är Pullman Ermators nya generation av stoftavskiljare med den första modellen S1400. Produkten är utvecklad för att hantera extremt fint och lättflyktigt stoft. Trädamm, gips och andra hälsofarliga partiklar kan sugas upp, utan att farliga ämnen sprutas ut i luften igen. S1400 har en kraftfull effekt på hela 1200W och är förstas utrustad med avancerad jetpulsrensning av filtersystemet, som består av finfilter + Hepa13-filiter. Uppsamlning sker i Longopac och ger 100% dammfri tömning av påsen. Allt skyddat i en transparent behållare. Maskinen är dessutom utrustad med manometer och elverktyg för anslutning av elverktyg. Byggandet av de nya maskinerna startade tidigare i år och de första leveranserna till återförsäljare och slutkunder började nu under hösten. Till stor del har maskinen utvecklats som ett svar på efterfrågan från kunderna och ett stort antal förhandsorder har redan tecknats.

### PullmanErmator tar sin rena luft även till USA

PullmanErmator har under de två senaste åren växt med rekordfart och i all tysthet kunnat sprida sina luftrenare och stoftavskiljare över stora delar av världen. Under de senaste fyra åren har expansionen i första hand rört Europa, men efterhand även Asien och Australien. Regioner där företagets tänkande har mottagits med öppna armar.

”Det är bara att inse att vi trots allt ligger långt fram vad gäller miljötänkande i Sverige”, säger Torbjörn Bengtsson, VD och ägare. Efterfrågan på produkter och kunskande är gigantiskt i övriga delar av världen. Med maskiner som både håller högsta kvalitet och dessutom är bättre för din eller dina anställdas hälsa, har valet av leverantör varit lätt för många företag.

Den stora utmaningen har varit att starta försäljning i USA. En gigantisk marknad, nästan lika stor som övriga världen. Tanken var först att mjukstarta och sälja via en agent på plats, som på de flesta övriga marknader.

Men intresset hos amerikanerna visade sig vara rejält underskattat.

”USA verkar bli en större affär än vad vi någonsin hade vågat hoppas på. Att sköta den marknaden via en agent, visade sig inte vara en bra lösning”, förklarar Torbjörn Bengtsson.

Istället tog man beslut om att bilda ett nytt amerikanskt bolag som man kommer att äga och driva tillsammans med företaget Pullman-Holt. Bolaget är ett av det ledande företagen inom området på den amerikanska marknaden. De båda bolagen har dessutom en lång historia tillsammans då de en gång i tiden var samma bolag.

”Vi kommer att ha delar av vår svenska personal på plats för att säkerställa att vi levererar den högsta kvaliteten även i USA”, säger Torbjörn.

Bland annat har Fredrik Åkermark redan flyttat till USA för att under två år arbeta med den amerikanska marknaden. Sätet ligger i Tampa, Florida.

”Vi kommer fortsatt att satsa även i USA på det hälso- och miljötänkande som visat sig så efterfrågat, avslutar Torbjörn Bengtsson.

I spåren av en fortsatt ökad försäljning, och fler lyckade satsningar på exportmarknaderna, kommer nuvarande försäljningschefen Fredrik Åkermark, i fortsättningen att arbeta

enbart med verksamheterna utanför Sverige med tyngdpunkt på USA.

Som ny försäljningschef för den svenska marknaden har Stefan Bergsten anställts. Stefan kommer närmast från en tjänst som storkundsansvarig hos Arvid Svensson Pro i Västerås.

”Stefan är ett stort tillskott för oss. Hans kunskap om åf-marknaden och hans erfarenhet som storkundsansvarig, är precis vad vi behöver just nu”, säger Fredrik Åkermark.

Med Stefan räknar Pullman Ermator att sätta ytterligare tryck på den svenska marknaden och fler nyställningar på säljsidan i Sverige är att vänta.

”Vi kommer också att lansera helt nya modeller av byggdammsugare under året, vilket kräver stora insatser på säljsidan, säger Fredrik Åkermark från Tampa, USA.

Det nya amerikanska bolaget ägs tillsammans med det amerikanska bolaget Pullman-Holt. Den båda bolagen har faktiskt en gemensam historia och även Pullman-Holt kommer ursprungligen från Sverige. I det nya amerikanska Joint Venture-bolaget är Pullman Ermator majoritetsägare och hemsidesadressen är [www.pullman-ermator.com](http://www.pullman-ermator.com).





VI GRATULERAR!



## CUTTING PRO

competition

NORDISKA MÄSTARE I BETONGHÅLTAGNING 2008

1:a plats: **Kim Guldbæk**, Nordjysk Diamantboring og Skær, Danmark

2:a plats: **Conny Svanborg**, Gustav R Johansson, Sverige

3:e plats: **Cris Lidström**, Ubbes Håltagning, Sverige

Den 22 januari 2009 kämpar vinnarna om den europeiska titeln som avgörs på Tyrolits husmessa i Österrike.

Följ med Tyrolit och titta på mästerskapen! Kontakta din Tyrolit-säljare.

Mer information på [www.cuttingprocompetition.com](http://www.cuttingprocompetition.com)

**TYROLIT**

## Nya Volvo minigrävare EC27C med allt samlat i liten volym



I kompaktgrävaren EC27C erbjuds det bästa från Volvo. Den nya generationens motor, bättre grävkrakter och ett avancerat hydraulsystem är bara några av de vinnande lösningar som Volvo har integrerat i den här modellen för att garantera suveräna prestanda och ett värde som håller i längden.

I nya Volvo EC27C finns samlat, i en liten volym. En kraftfull, bränsleeffektiv och mycket ren motor av den nya generationen. En rymlig hytt med panoramasikt. Ergonomiskt utformade styrspakar i kombination med den senaste hydrauliken, som styr maskinens alla rörelser mjukt och exakt. Dessutom en kraftfull Volvo-motor med

låga avgasutsläpp för bättre miljö.

- Rymlig och bekväm hytt för bättre förarmiljö
- Utmärkta servicemöjligheter tack vare enkel tillgång till den sidmonterade motorn
- En kombination av kompakta mått och höga prestanda
- Lastkännande hydraulsystem för fullständigt oberoende rörelser: Bättre styrbarhet
- Effektiv kombination av sväng- och sidorörelser
- Luftkonditionering som tillval förbättrar driitprestanda i alla klimat

De första maskinerna når den svenska marknaden vid årsskiftet.

[www.swecon.se](http://www.swecon.se)

## CityEquip-programmet växer

CityTrak 7T6 hade premiär på SteinExpo mäs-san i Homburg Tyskland och lanseras nu i hela Europa. Maskinen ingår i CityEquip programmet där den sedan tidigare välkända CitySkid containermobila kätkrossen byggd på lastväxlarram ingår. CityTrak 7T6 har samma kross som nämnda CitySkid med en inmatningsöppning på 700X500mm. Förutom att maskinen utrustats med larvunderrede har den också uppdaterats med flera innovativa detaljer.

CityTrak 7T6 är avsedd för återvinningsarbete såsom krossning av betong, tegel, asfalt m.m. CityTrak 7T6 klarar tack vare sin robusta konstruktion och kraftfulla kross även av att hantera natursten och svenskt berg.

[www.biocare.se](http://www.biocare.se)

## Smarta tillbehör från Jernevik

Nu lanserar Jernevik två smarta tillbehör till Squantina handsågen från Dr Bender. Stänklappen Johan är återfjädrande och ligger alltid på rätt plats och orkar stå emot vattensprutet med hjälp av fjädern som håller den mot väggen alternativt golvet. Den går dessutom att montera alla förekommande handsågar och vaggssägar. Med en enkel och snabb montering är man i gång på ett par minuter. Lösa gummin med färffins finns att köpa till för utbyte. Johan Bengtsson på Nordisk



diga har

Specialhåll-  
agning i  
Ångelholm  
är "pappa" till  
denna konstruktion.



Ytterskyddet Sören är ett utmärkt tillbehör till Squantina handsågen med anpassning för slätsågning. Tanken med detta ytterskydd är att man kan både slätsåga och såga vanliga snitt genom att bara sätta på/bra av ytterskyddet. Skiftet tar bara ett par sekunder i anspråk. Ytterskyddet levereras i 450 och 500 mm storlek och då ingår även Stänklappen Johan. Sören Thomsen på HPA-Hålprenad i Skåne är "pappa" till denna konstruktion.

[www.jernevik.se](http://www.jernevik.se)

## Norton Clipper på allvar i Sverige

Norton Clipper går på allvar in i Sverige. Med försäljningskontor i Järfälla kommer man att tillhandahålla ett komplett sortiment med diamanterverktyg och maskiner för bygg- och anläggningsindustrin. De flesta diamanterverktygen finns i tre kvalitetsnivåer med olika pris och prestandaförhållanden.

På Maskinexpo i Barkaby visade företaget upp en diamanterklinga med väsentligt lägre ljudnivå. Utöver detta visade företaget även upp lasersvetsade klingor med trapetsformade segment som ger väsentligt mindre vibrationer och snabbare kapning. Dessutom är klingorna försedda med pilformade urtag i periferin som gör att kaxet effektivare bortfors.

[www.norton.se](http://www.norton.se)

## Smart vandalskydd från England

Rivningsentreprenören Dig Tec AB i Eslöv är ett företag som själv hittat flera smarta lösningar för att skydda sina maskiner och utrustningar från stöld och vandalisering. Vi har tidigare berättat om Dig Tec och dess ägare Christer Bäckström och kommer i nästa utgåva av PD att publicera ett större reportage. Nyligen meddelade Christer att han hittat en smart lösning för stöld och vandalskydd till sina grävare. Dig Tec använder sig av engelska tillverkaren Cab Cares skydd som i princip helt och hållet inkapslar hytten och håller obehöriga borta. För den som är intresserad finns mera information att hämta på [www.cabcare.com](http://www.cabcare.com). Christer på Dig Tec har själv importerat utrustningen från England.



# En ny "Brutal" maskin från WEKA

Weka Jumbo eller kalla den Weka Brutal är en ny maskin på marknaden sedan den 10 juni i år utvecklad och tillverkad av WEKA. Introduktionspriset ligger på 28 300 kronor och maskinen säljs av Jernevikens Maskin i Hisings Backa. Maskinen klarar 1000 mm borrh med en sk Safety Drillrigg.

Weka Jumbo är 3 kg lättare än Weka 52 och finns i två versioner SR 75 för borrh upp till 1000 mm i diameter och SR75 S för borrh upp till 650 mm.

### Vred sig som en korkskruv

"Det vi är angelägna om att informera våra kunder om är att maskinen måste användas med eftertanke, inga långa utbyggnadsfästen eller veka borrhstativ då kommer det att gå åt helvete förr eller senare", säger Jernevikens vd Ove Persson bestämt.

"Vridmomentet på lågväxlarna är ca 1000 Nm med varvtalen 60, 80 och 100 varv/min. Vet du att det motsvarar vridet i två BMW dieselmotorer i en X5:a?", tillägger han.

Ove Persson understryker att den här

varningen inte är någon överdrift.

"Nya maskinen är verkligen brutal. Vi vill varna våra kunder och skulle vilja kalla maskinen SR 75 Weka Brutal", säger Ove.

Ove berättar att en incident hände i Tyskland vid en fastkörning av borrhkronan i valvet som orsakade att borrhstativet vred sig runt som en korkskruv.

"Den nya HF-borrhmaskinen från WEKA är ett ordentligt alternativ till hydraulmaskiner och tillräckligt med kraft eller kalla det vridmoment. Nu är det upp till hålltagningentreprenörerna att tänka till tillsammans med stativtillverkare och finna smarta lösningar på ett nytt borrhstativ till dessa nya starka borrhmaskiner och ersätta det gamla tänket om hydraulikens förtärlighet".

"Svenska hålltagare kan vara lugna, vi har testat motorn under en längre tid, det som skyddar oss är våran övergångskoppling 1Unc till CR 1-28 Pixie, de fungerar som en säkerhetskoppling, de ryker av och skyddar maskinen vid de test vi utfört", säger Ove.



Maskinen har en vanlig växellåda med varven 80, 160 och 250 varv/min och tre elektroniska lågväxlar 60, 115 och 145 varv/min. samt tre elektroniska högväxlar 145, 250 och 300 varv/min. Maskinens vridmoment avgörs i växellådan, de elektroniska växlarna har samma vrid som växellådans basvarvtal och bygger på high-frequenseteknik.

[www.jernevik.se](http://www.jernevik.se)

# Doosan köpte Moxy!

Det koreanska företaget Doosan Infracore fortsätter med sina erövringar bland världens tillverkare av bygg- och anläggningsmaskiner. Först förvärvade man tillverkaren Daewoo och nyheten om förvärvet av Bobcat har väl redan nått de flesta vid det här laget. Men nu går man vidare och förvärvar Norges stolthet inom anläggningsmaskiner, nämligen Moxy. Moxy ägdes innan förvärvet av engelsmannen Brian Thompson.

Den 18 augusti offentliggjordes att Doosan förvärvat Moxy. Vi har kanske börjat lära oss uttala namnet rätt. Det är alltså inte Doosan som i snusdosan utan glid lite på de två o:na och uttala

dom som å. Doosan Infracores europeiska dotterbolag DIEU betalade 55 miljoner euro för Moxy vilket omräknat blir 522 445 000 kr.

Moxy's tillverkning ligger i Molde på norska västkusten. Här tillverkas tunga dumptrar i viktclasser från 23 till 46 ton. Försäljningen stöds av ett nätverk på 61 återförsäljare spridda i Europa och Nordamerika. I Sverige säljs Moxy av Maskinia AB som också är återförsäljare för Doosans produktsortiment. Moxy sysselsätter idag totalt 151 personer men en ökning i antalet anställda är att vänta. Under 2007 omsatte man 53.73 miljoner euro (ca 510 miljoner kr). Företaget tillgångar uppskattas till ca 31.12 miljoner

euro (drygt 295 miljoner kr).

Marknaden för ADT:er, d v s Articulated Dump Trucks, som Moxy har haft en mycket god utveckling de senaste tre åren och marknaden har ökat med i genomsnitt 18 procent. Ökningen hänger framförallt ihop med den goda utvecklingen inom gruvnäringen. Doosan har stora planer för utvecklingen av Moxy och meddelar i ett pressmeddelande att man

har för avsikt att öka Moxy's omsättning femfalt fram till 2012, vilket innebär en omsättning på 250 miljoner euro (2 374 750 000 kr) om drygt fyra år. För att komma upp till denna nivå planerar man att öka antalet återförsäljare till drygt 300 stycken och dessutom ge sig in på nya marknader som exempelvis den kinesiska.

[www.maskinia.se](http://www.maskinia.se)



Maskiner och verktyg i lager till bra pris för omgående leverans
Husk: Ring Andersen, hver gang!

**Andersen Contractor AB**

## Gör problem till "Vinst"

Problem med att deponier stängs och kostnaden stiger? Lösningen är återvinning med Rubble Master kompaktkrossar. Lönsam och miljövänlig sönderdelning av betong, tegel, asfalt på plats. Även i miljö känsliga "City-områden". Rubble Masters krossar finns i fyra storlekar med kapacitet från 50 till 200 t/timme.

**Box 41 • 749 06 Örsundshro • Tel: 0171-46 51 51 • Fax: 0171-46 51 60**  
**info@andersen-contractor.se • www.andersen-contractor.se**

# Byggbitar.se

## Sälj ditt begagnade byggmaterial!

## Just nu fri annonsering!

## Marknadsplatsen för byggmaterial, verktyg & tjänster

# BYGGMASKINER

# Snart dags för mötesplats för

**Snart öppnar den omtalade satsningen DemExpo som är den nya mötesplatsen på för betonghåltagning, rivning och återvinning. DemExpo är en del i mässan Byggmaskiner som är helt dedikerad till den Nordiska rivningsbranschens aktörer. Mässan går av stapeln 20-23 januari, 2009 på Svenska Mässan i Göteborg.**

DET ÄR Knappt två månader kvar tills att mässan Byggmaskiner med nyheten DemExpo slår upp portarna för nära 25:e gången. Införsäljnings- och bokningsarbetet är fortsatt i full gång.

”Det ser mycket lovande ut för 2009 års upplaga av Byggmaskiner och framförallt för vår nya satsning DemExpo som är en del i mässan som vänder sig till rivnings- och återvinningsbranschen. Flera av de stora namnen är preliminärbokade och vi väntar nu på klartecken från dem”, säger Kurt Johansson som är säljare för mässan.

## “Bådar gott”

Byggmaskiner har blivit en mycket bred mässa som täcker in en stor del av byggbranschens aktörer. Byggmaskiner är också en viktig mässa för betonghåltagnings- och lätt rivningsbranschen och har så alltid varit. Vid pressläggning av den här tidningen, två månader innan mässan är 25 procent av utställarna leverantörer till betonghåltagning, golvslipning och rivningsbranschen. Det finns ytterligare ett antal som är preliminärbokade och siffran av utställare knutna till dessa branscher och därmed DemExpo väntas landa på drygt 50 utställare.

”Det bådar gott inför mässan. Trots lågkonjunkturens anstormning, som kanske ligger oss lite i fatet, är intresset stort bland branschens aktörer inom rivning men det tar lite längre tid än vanligt att hitta fram till ett avslut. Det är fortfarande bra snurr i branschen och de som ställer ut på Byggmaskiner DemExpo kommer att få valuta för satsade pengar helt säkert”, säger Kurt Johansson på Svenska Mässan.

## “Ser fram emot att träffa leverantörerna”

Två aktörer som tycker att det är kanon med en mötesplats för rivningsbranschen i Göteborg är de både rivningsentreprenörerna Rivab och Hammars Riv i Göteborg. De är konkurrenter men samtidigt kolleger på en marknad i västsverige där det är fortsatt full aktivitet.

”Att DemExpo är en del av Byggmaskiner är något som borde ha skett för många år sedan. Jag har följt Byggmaskiners utveckling under många år och under de senaste mässorna har även vi varit utställare.

Vi träffar många beslutsfattare på mässan och många leverantörer också för den delen. Men nu bereds en utomordentlig möjlighet för alla landets leverantörer av tung rivningsutrustning och verktyg att också vara med. Jag hoppas verkligen att branschen ställer upp mangrant. Vi förväntar oss helt enkelt det”, säger Bosse Hörnquist på Rivab.

Kollegan Uno Hallgren, som är ny rivningschef på Hammars Riv, instämmer till fullo.

”Jag som är relativt ny i branschen tycker att DemExpo är ett fantastiskt tillfälle att träffas på en och samma plats, entreprenörer och leverantörer inom rivningsbranschen. Jag hoppas också på god uppslutning och ser fram emot att få träffa så många leverantörer som möjligt. Jag känner inte så många av dom ännu”, säger Uno.

Hittills är omkring 7500 kvm bokade. Det kommer att finnas möjlighet för den som önskar att demonstrera sina maskiner antingen inomhus på en separat avsatt yta eller utomhus i direkt anslutning till mässan. DemExpo yta på mässan ligger delvis i högdelen vilket möjliggör att man kan ta in stora och höga maskiner på upp till 12 m i höjd. Här kommer rivningsutrustade grävare att visas försedd med högrivningsaggregat.

## Flera nya och nygamla namn bokade

Leverantörer av diamanterverktyg och betonghåltagningsutrustning är så gott som fulltaliga på Byggmaskiner med DemExpo. Österrikiska tillverkaren EDT Eurodima gör nu en nysatsning på Skandinavien och finns återigen med på mässan efter några års bortavaro. Saint-Gobain med Norton Clipper gör också en storsatsning i Sverige där man nu i synnerhet satsar på sitt sortiment av håltagningsutrustning för proffsanvändare. Saint-Gobain har ett brett sortiment av den här typen av utrustning och är stora aktörer internationellt.

Olika typer av utrustning för slipning och polering av betonggolv är ett prioriterat produktområde på mässan. Här finns samtliga av de kända aktörerna från den svenska branschen. Nytt för i år är att även den tyska tillverkaren Schwaborn ställer ut på mässan i samarbete med sin distributör

Jack Mithage AB. Detsamma gäller även mo-

# DemEX

# DemExpo, Nordens för rivningsbranschen

bil utrustning för stofthantering och uppsugning av betongslam. Pullman Ermator och Dustcontrol är naturligtvis med samt att HTC Sweden visar sitt eget sortiment av dammsugare men på mässan visar även för första gången tillverkaren SWIX AB sitt sortiment.

Fjärrstyrda rivningsrobotar kommer att bli ett prioriterat produktområde på mässan. Husqvarna Construction Products kommer att lansera sin nya robot Husqvarna DXR 310 (se artikel på sidorna 10-12). En ny kompakt och mobil rivningsmaskin som för första gången visas på en mäsas i Sverige är även maskinen Boxer som marknadsförs av norska företaget Dia-Proff.

I nästa nummer av Professionell Demolering, utgåva 4 som är mäsnummer för Byggmaskiner DemExpo hoppas vi kunna bekräfta en lång rad av leverantörer av rivningsutrustning som hittills är preliminärbokade. Klara är dock företaget EMS, som även var med på mässan 2006. EMS har ett brett sortiment av både maskiner och verktyg för rivning och utlastning. Ny för årets utgåva av mässan är företaget Komatsu Swelog som kommer att visa grävare och utlastningsutrustning.

En annan stor nyhet är att tillverkaren Aquajet Systems AB ställer ut på mässan. Aquajet Systems är ett svenskt företag och en av världens absolut största tillverkare av vattenbilningsutrustning, en teknik där gammal och sliten betong demoleras bort med högtrycksvatten och lämnar en frisk och ren betongyta kvar klar för ny pågjutning. En teknik som rönt stor framgång runt om i världen och som Aquajet Systems var en av de första att introducera.

Så spänn fast säkerhetsbältena. På Byggmaskiner med DemExpo den 20-23 januari, 2009 blir det åka av.

[www.bygg-maskiner.se](http://www.bygg-maskiner.se)  
[www.demexpo.se](http://www.demexpo.se)

## Några av de redan nu bekräftade utställare inom produktområdet betonghålltagning, betongslipning och rivning samt utlastning är (081107):

Aquajet Systems AB	B06:72	Nordfarm Maskin AB	B02:49
Atlas Copco Compressor AB	C02:29	Pullman - Ermator AB	C04:42
Carlsson & Co AB	B03:42	Saint-Gobain Abrasives AB	B05:51
Dia Proff Norge AS	B06:82	Scanmaskin Sverige AB	C04:02
Dustcontrol AB	C02:02	Schwaborn	C01:50
EMS	B02:22	Skancat AB	B01:19
EPOX Maskin AB	C05:50	SWIX AB	B02:60
Eurodirma AB	B03:66	Triator Beslag & Verktyg i Jönköping AB	B02:40
Flex Scandinavia AB	A01:52	V. Bröndum A/S	A01:41
Harry Eklund AB	B03:52	Wacker Neuson AB	C04:22
HTC Sweden AB	C02:42, C03:42		
Husqvarna Construction Products	B06:41		
Idab Industriadamant AB	B00:01		
Jack Midhage AB	B04:42		
Jernevik Maskin AB	B05:41, B04:52		
Komatsu Swelog HB	U05:09, C00:06		
Levanto Diamond Tools AB	B04:62		
Matek AB	B09:12		



**Två förhoppningsfulla rivningsentreprenörer fr v. Bo Hörnquist, vd för Rivab och Une Hallgren ny rivningschef på Hammars Riv.**



ENLIGT TRADITION PUBLICERAR vi detta nummer av PD en övergripande artikel om den svenska rivningsbranschen anno 2008 även innehållande ett antal presentationer över ett antal engagerade rivningsentreprenörer.

### Ökning av aktörer

Om man googlar på ordet rivningsarbeten i Sverige så får man 590 träffar. Merparten av träffarna leder till ett företag som utför rivningstjänster runt om i landet. Vid samma tid förra året hade siffran inte nått över 500 så på ett år har rivningstjänsterna ökat med närmare 10 procent. Nu ska vi i och för sig inte tro att det tillkommit över 50 företag som erbjuder rivningstjänster men det har säkert tillkommit mellan 15 till 20 nya företag. Resterande företag i ökningen är troligen olika typer av maskinentreprenörer, renoveringsfirmor eller betonghåltagare

som tagit upp rivningsarbeten bland sina tjänster. Fortfarande är det förhållandevis lätt att ge sig in i rivningsbranschen. Medvetenheten bland beställarna är fortsatt ibland tveksam och ofta är det priset som är det avgörande istället för kompetens, miljötänkande och säkerhet. Därför varierar prisnivåerna i stor omfattning även om dagens svenska rivningsbransch är mera rumsren med en del undantag. Vad som förekommer i större utsträckning idag är förekomst av gästarbetare från främst baltstaterna och Polen. Detta gäller hela byggindustrin naturligtvis och är inte mera påfallande inom rivningsbranschen. Att arbetare från dessa länder och säker många fler länder på sikt söker sig till Sverige är nog något vi måste vänja oss vid. Men naturligtvis måste vi skapa former så att entreprenörer inte konkurrera på olika villkor och framförallt att kvaliteten får stryka på foten. Dessutom måste dessa gästarbetare arbeta under svenska villkor. Men ett företags professionalism avspeglar sig oftast i hur länge det överlever. Det är inte alltid så men ofta.

Men trenden är att det blir svårare och svårare att komma in i branschen och göra klipp. När tidningen Professionell Demolering startade 1995 så var det helt annorlunda. Vi levde i vad man skulle kunna kalla rivningsbranschen Klondike om än i slutfasen av det. Sedan dess har metoderna förfinats, maskiner och verktyg blivit mera avancerade och effektivare i en rask takt vilket ställt betydligt högre krav på de som arbetar med rivning. Skärpt lagstiftning har också spelat en viktig roll tillsammans med att slutkunderna och beställarna av rivningstjänster har fått ökad kunskap

och därmed börjat ställa högre krav. För att överleva som rivningsentreprenör i detta klimat krävs ett stort mått av kompetens och professionalism. Under slutet av 1990-talet påbörjades en automatisk sanering av branschen p g a det som nämnts.

### Stort antal mer eller mindre renodlade

Den här artikeln handlar om den professionella sektorn inom den svenska rivningsbranschen, d v s de företag som renodlat arbetar med rivningsarbeten i enlighet med gällande regler. Samman av dessa företag är långt ifrån de 590 träffarna på eniro.se. Sveriges professionella branschförening för rivnings- och saneringsentreprenörer har 35 medlemmar. Utöver dessa finns kanske ytterligare ett 30-tal renodlade rivningsentreprenörer samt ytterligare ett 40 maskin- och anläggningsentreprenörer där rivning är en betydande del av verksamheten. Om man dessutom räknar in alla de som arbetar med lätt- och medeltung rivning, företrädesvis med fjärrstyrda rivningsrobotar kan man plussa på ytterligare ett 50-tal entreprenörer. I runda slängar finns 155 entreprenörer där rivning är helt eller till viss del den verksamhet som företaget arbetar med. Siffran är naturligtvis en ungefärlig uppskattning och svår att fastställa. Ännu svårare blir det om man försöker sig på att sätta ett årligt värde på det arbete de utför.

### Två miljarder i marknadsvärde

Inför den här artikeln kontaktade PD samtliga medlemmar i branschföreningen Riv- och Saneringsentreprenörerna samt ytterligare några entreprenörer för att hämta in uppgifter om deras verksamhet. Som alltid är det svårt att få svar men vi är glada att i alla fjorton företag svarade. Bland dessa fjorton återfinns också de allra största rivningsentreprenörerna i landet. Dessa fjorton företag omsatte tillsammans under 2007 drygt 650 miljoner kronor, det vet vi med bestämdhet. Men nu börjar spekulationen. Övriga 30 rivningsföretag som inte är med i branschföreningen torde omsätta omkring 450 miljoner tillsammans. De 40 maskin- och anläggningsföretagen där rivning är en viktig del i verksamheten kanske omsätter ytterligare 400 miljoner kronor som rör rivningsarbeten. Om vi sedan gör en uppskattning över hur mycket de 50 betonghåltagarna omsätter i rivningsarbeten per år måste man uppskatta ett snitt. Det finns håltagare som omsätter allt från 5 miljoner upp till 60 miljoner och för många är rivningsarbetena en förhållandevis stor andel. Om vi uppskattar denna del till 500 miljoner kronor så har vi med all säkerhet inte räknat för lågt. Det totala rivningsvärdet av de 155 företag som vi utgått från skulle då hamna på cirka 2 miljarder kronor för 2007. Om någon av våra läsare har uppgifter som antingen styrker eller förkastar denna uppskattning är denna person mycket välkommen att kontakta PDs redaktion.

**Lågkonjunkturen till trots får man nog säga att den svenska rivningsbranschen går för fullt. I vår årliga artikelserie om den svenska rivningsbranschen har vi talat med en rad av landets rivningsentreprenörer. Visst känns åtbromsningen av men det flesta har god tillgång på jobb nu och under den närmaste framtiden.**



# AF Decom, en av Europas största slår sig ner i Sverige

AF Decom AB i Göteborg är ett nystartat dotterbolag till det norska rivningsföretaget AF Decom A/S. I Sverige är det norska moderbolag relativt okänt, än så länge. Men när PD träffar det svenska bolaget vd Benny Karlsson står det helt klart att vi kommer att få se betydligt mera av AF Decom inte bara i Sverige utan i hela Norden.

“Vi har siktet inställt på att växa i rask takt i Sverige och det gör man lättast genom ett eget dotterbolag i landet. AF Decom har enorma resurser både maskinellt, kunskapsmässigt och ifråga om personalstyrkan”, säger Benny Karlsson.

## Helt ny maskinpark

Benny Karlsson är ett bekant namn inom den svenska rivningsbranschen i Västsverige. Benny har lång erfarenhet från rivningsarbete och har arbetat i branschen i hela 21 år. Han tidigare arbetat som arbetsledare och rivningschef inom rivning.

I det svenska dotterbolaget finns i nuläget bara några få anställda men så har bolaget bara funnits sedan den 14:e januari i år också. Sätet i Sverige ligger på Datavägen i Sisjön strax söder om Göteborg.

Det märks att moderbolaget har muskler. Det nya svenska bolaget har en spillans ny maskinpark med ett antal rivningsutrustade Volvo-maskiner, bl a EC360 och EC140. Samtliga maskiner är utrustade med den svenska snabbfästeslösningen OilQuick som visat sig fungera ypperligt, enligt Benny Karlsson.

Verktygen kommer från Sandvik Rammer och Atlas Copco. Bolaget skall arbeta med alla typer av rivningar både inom- och utomhus, totalrivningar och renoveringsrivningar, miljösanering, återvinning, betonghåltagning och golvslipning. Man kommer också inom kort att erbjuda rivningstjänster med radiostyrda rivningsrobotar samt smidestjänster. Kravet från det norska moderbolaget är att 92 procent av allt som rivs skall återvinnas. På återvinningsidan har man ett samarbete med det svenska företaget SKÅAB samt att man i nuläget använder mobila återvinningskrossar från moderbolaget i Norge.

När PD träffar AF Decom har man precis avslutat en totalrivning av en lagerlokal i Hisings Backa strax norr om Göteborg. På plats finns Benny Karlsson och rivningsope-



**Två herrar med tillsammans 49 års erfarenhet från rivningsarbeten. Till höger AF Decom ABs vd Benny Karlsson och rivningsoperatören Jan Amby.**





**En av de första totalrivningarna i Sverige för AF Decom var företaget GEMOs anläggning norr om Göteborg.**

ratören Jan Amby. Jan har arbetat i rivningsbranschen i hela 28 år varav 21 år Benny.

### Siktat på hela Sverige

Nu under själva uppstarten av det svenska bolaget satsar man främst i Göteborg med omnejd. Benny känner marknaden väl i området men säger att det är en ganska tuff utmaning.

”Det finns ganska stor konkurrens på hela västkusten men samtidigt är det en mycket expansiv region i Sverige.

Just nu är det kanske en aning trögt. Marknaden har gått ner en del på grund av oroligheterna på finansmarknaden, varsel inom industrin m m. Men på sikt finns här en stor potential”, säger Benny.

När man blivit lite varmare i kläderna kommer man att utöka sitt verksamhetsområde till att täcka in hela södra Sverige från Ystad i söder upp till ungefär Örebro. För jobb längre norr ut och i stockholmsområdet kommer man att samarbeta med det norska moderbolaget och ta en del av resurserna därifrån. Första verksamhetsåret är lite staplande, vilket är helt naturligt, men man räknar med att komma upp i en omsättning på ca 30 miljoner under de tre första åren.

### En av Europas största

Beslutet att satsa på Sverige som marknad kommer naturligtvis från det norska moderbolaget, en rivningsentreprenör som hittills varit mycket anonym i Sverige. AF Decom är en gigant inte bara i Skandinavien utan hela Europa. 2006 omsatte man 500 miljoner norska kronor vilket är drygt 583 miljoner svenska kronor. Man sysselsätter omkring 250 personer och en viktig del i verksamheten är sk offshorerivningar. Moderbolaget erbjuder samma tjänster som det svenska dotterbolaget och en rad andra specialtjänster. Man har ett 70-tal maskiner varav 20 stycken är höjdrivare. Benny Karlsson berättar att moderbolaget är helt dominerande på rivningsarbeten i Norge och har närmare 80 procent av marknaden. Bolaget är även börsnoterat. Målsättningen är att bli en fullt ut internationell aktör. Förutom dotterbolaget i Sverige har man även öppnat kontor i Polen. Planen är att ha nio dotterbolag varav fem i Europa.

[www.afdecom.se](http://www.afdecom.se)



# Rivningen av Vin & Sprit

I skrivande stund genomför rivningsföretaget Brunzells Entreprenader AB rivningen av Vin & Sprits gamla terminal i Stockholm. Brunzells Entreprenader AB är ett ungt företag som grundades 2004. Bolaget ägs av Christer Brunzell och har 17 anställda. Sätet ligger i Forshaga utanför Karlstad.

### Rivning och återvinning

Brunzells Entreprenader AB arbetar främst med tunga rivningar av exempelvis idrottsarenor, skolor, sporthallar, industrier, sjukhus m m. Företagets tjänster omfattar även återvinning av rivningsrester, schaktningsarbeten samt sanering. Återvinningen och materialhanteringen sker i så stor utsträckning som möjligt och man återvinner bl a metaller samt förädlar naturmaterial. Företaget har även ett muddringsverk med stor kapacitet samt tillgång till livbåt, bogserbåt och lastpråm. Man utför arbeten i hela Sverige samt Norge.

Christer Brunzell berättar att maskinparken är modern med miljögodkända maskiner och att arbetet utgår från kretsloppssystemet. Man har rivningsutrustade maskiner från

1,5 ton upp till 100 ton. Företaget är medlemmar i ME och certifierade enligt ISO 14001 och Trans Q. Planerade investeringar är risk- och säkerhetsutbildningar inom branschen.

### Genomförda projekt

Några exempel på genomförda projekt är: Rivning av tank Oljehamnen i Karlstad, brorivningar längs Inlandsbanan, löpande rivningsarbeten vid Billerud Bruk, rivning av energiverket i Karlstad samt akutavdelningen vid Centralsjukhuset i Karlstad, rivning av gamla mentalkliniken Marieberg i Kristinehamn, rivning åt Fortifikationsverket Göteborg, rivning Venus Bussgods åt Göteborgs Fastighetsförvaltning, rivning av Gamla Ullevi åt Higab-gruppen i Göteborg, rivning vid S.T Görans Sjukhus i Stockholm m m.

Företaget uppger att man kommer att nå omkring 35 miljoner i omsättning för 2008. Förra årets omsättning hamnade dock på dryga 20 miljoner medan 2006 års omsättning uppgick till drygt 12 miljoner. Med andra ord en kraftig ökning två år i rad.

[www.brunzells.se](http://www.brunzells.se)





# Stabil utveckling för Härnösands Byggreturer

Härnösands Byggreturer har vi berättat om en hel del i PD under åren och är ett företag som på ganska kort tid seglat upp och blivit en av de större rivningsentreprenörerna i landet. Företaget är solid och besitter en hög kompetens inom de verksamhetsgrenar de arbetar. Härnösand Byggreturer AB grundades 1997 av de nuvarande ägarna Mikael Skoglund och Christer Solgevik som äger vardera 50 procent. Man sysselsätter 26 kollektivanställda och 5 tjänstemän. De flesta jobben utförs i stockholmsområdet och under 2007 omsatte man 65 miljoner. Året innan hamnade omsättningen på 55 miljoner så tar man samma kliv i år lär man komma över 70 miljonerstrecket.



## Några aktuella projekt

Kunderna varierar i storlek, allt från små enskilda kunder till stora bygg- och anläggningsföretag, fastighetsförvaltningsm m. I nuläget arbetar man med åtta stycken projekt, nästan alla i stockholmsområdet. Mitt i Stockholm i kvarteret Styrpinnen som ligger i korsningen Hamngatan och Kungsträdgårdsgatan totalriver man två fastigheter. Ett komplicerat rivningsjobb då det ligger mycket centralt och alla massor måste fraktas ut med kran. På Malm-

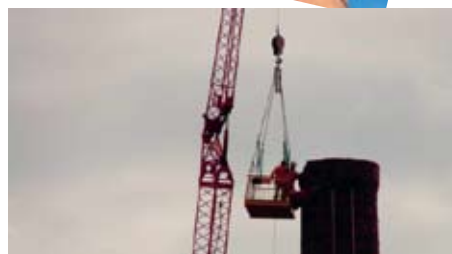
vägen i Sollentuna har man rivit en gång- och cykelbro. Några ordentliga stenkast därifrån i Kista Centrum utför man ombyggnadsrivningar där man river bjälklag, tak och tar upp hål för rulltrappor. I Järla Sjö faller man en 60 m hög skorsten. I Sällénhuset på Regeringsgatan i Stockholm river man tak och väggar i armerad betong. Söder om stan i Rönninge river man tak och översta våningen på två hus. På varuhuset PUB utför man Lättrivningar i butiksmiljö. I Östersund genomför man utrivning, bestående av rivning och håltagning, i det som skall bli Polisens nya lokaler.

## Optimism trots något vikande marknad

Härnösands Byggreturer ser ljus på framtiden. Konjunkturererna är goda och inga alarm-

rande tecken på avmattnings en bit in i 2009. "Kanske att efterfrågan gått ner en aning men vad som vi dock noterat är att de är fler som räknar på samma jobb", säger Christer Solgevik.

Företaget är medlemmar i Riv & Saneringsentreprenörerna, BI i Västernorrland och Byggmästarföreningen i Stockholm. Samtliga anställda i företaget har "heta arbeten-utbildning", Säkra Lyft och ställningskurs. Ar-



betsledarna har genomgått BI's arbetsledarutbildningar. Företaget är en av få rivnings- och byggföretag som använder en ny digital dagbok för beställare.

"Den digitala dagboken är väldigt uppskattad av beställarna då allt går via Internet och de kan sitta vid sina datorer när de vill och läsa om objektet och se hur det framskrider", säger Christer.

Produkten heter Byggdagboken och mer information hittar man på [www.byggdagboken.nu](http://www.byggdagboken.nu).

[www.byggreturer.se](http://www.byggreturer.se)



# Järfälla Rivexpress slutför Sveriges största affärscenterprojekt efter tre års arbete

Företaget Järfälla Rivexpress i Sverige AB är också ett av de bolag som uppvisat en stadig ökning sedan några år tillbaka. Företaget är framförallt verksamma i Storstockholmsområdet och rivningsarbeten inom bygg- och processindustri är den huvudsakliga sysselsättningen men man utför även betonghåltagning, betonggolvslningsarbeten, sanering, markarbeten m m. Verksamheten grundades 1995 av Ola Johansson som också äger bolaget. Antalet anställda uppgår till 25 personer och i år väntas man omsätta 40 miljoner kronor vilket är en ökning med omkring 5 miljoner från 2007. Under 2006 omsatte man omkring 28 miljoner.

Maskinparken består av ett 15-tal rivningsutrustade grävmaskiner från 3,8 till 48 ton samtliga utrustade med sorteringsgrip, hydraulhammare, betongsaxar och pulveriserare. Man har också brokkar i modellerna Brokk 40, Brokk 90, Brokk 180 och Brokk 330. Utlastningsutrustningen består av ett antal kompaktlastare, hjullastare samt en sk Teleporter med räckvidd upp till



**Ola Johansson, grundare och ägare av Järfälla Rivexpress i Sverige AB**

20 m. Utöver detta har man en hel del betonghåltagningsutrustning och golvslipar.

Järfälla Rivexpress har en rad större projekt rullande och en del har nyligen avslutats som rivningen av HABA Frakt och Euro-masters gamla fastighet i Bromma. Sedan tre år tillbaka river man dessutom på Bromma Center som är rankat till Sveriges största affärscentrumprojekt. Uppdraget är så gott som avklarat men det återstår en del tillkommande arbeten samt en option på rivningen av en större fastighet inom området.

Ola Johansson ser ganska positivt på nuläget och framtiden och man har under den senaste tiden fått in ett ganska stort antal ROT-projekt samt ett par större totalrivningar.

"Men tanke på allt prat om lågkonjunktur tycker jag att vi har en ganska hyfsad orderingång och det finns bra tillgång på jobb den närmaste tiden", säger Ola.

Järfälla Rivexpress i Sverige AB är medlemmar i Riv & Saneringsentreprenörerna och Stockholms Byggmästarförening. Man satsar löpande på vidareutbildning



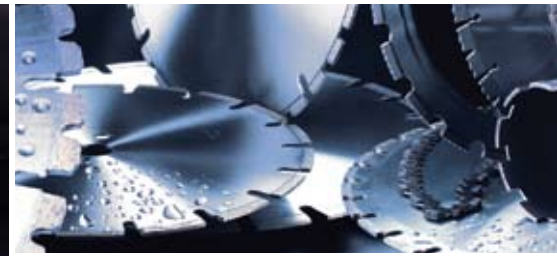
Rivningen vid Bromma Center genomfördes med buller- och vibrationsdämpade metoder med tanke på den centrala placeringen.

av personalen och 10 man ur företaget har nyligen genomgått utbildning i PCB-sanering. På investerings-sidan kommer man inom kort att införskaffa en Volvo 360BLC.

[www.rivexpress.se](http://www.rivexpress.se)



**Husqvarna WS 440 HF**  
**- elektrisk, ergonomisk, effektiv.**



Husqvarna WS 440 HF bygger på en helt ny teknik som gör kapningen snabb och effektiv för användaren. Tack vare att hastigheten justeras steglöst finner du lätt den optimala hastigheten för respektive klingdiameter, klingtyp och skärgods. Resultatet blir att diamanterna skär med mycket hög effektivitet. WS 440 HF väger bara 25 kg men med den nya motortekniken är den lika kraftfull som andra - betydligt större - väggsågar på marknaden. Detta i kombination med att du kan välja rotationsriktning och kontrollera vattensprut gör Husqvarna WS 440 HF till en extremt flexibel, effektiv, ergonomisk och användarvänlig såg.

## **HUSQVARNA CONSTRUCTION PRODUCTS**

Box 2098, 550 02 Jönköping, Tel: 036-570 60 00, Fax: 036-570 60 10.  
[www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)

# Lodab satsar på Förenade Arabemiraten

Lodab Fastigheter samt Lodab Sanering som startades så sent som 2008. Under 2006 omsatte Lodab Demolering 164 miljoner. För 2008 meddelar bolaget att man räknar med att nå omkring 150 miljoner kronor i omsättning. Lodab är en av få svenska rivningsentreprenörer som har kapacitet att ta åt sig riktigt stora rivningsarbeten och troligen därav de kraftiga svängningarna i omsättningen. För en tid sedan genomförde man exempelvis en gigantisk demontering av ett värmeverk utanför Malmö. Man har också genomfört rivningen av Klaraterminalen mitt i Stockholm vilka är två exempel på två mycket krävande rivningsprojekt som ställer stora krav på kompetens hos utövaren. Lodab Demolering AB sysselsätter 40 fast anställda.

## Brett spektra

De tjänster Lodab Demolering är tung rivning inom bygg- och processindustri, lätt- och renoveringsrivning, stomrivning, höjdrivningar, betonghåltagning, sanering, krossning och återvinning.

Företaget har ett 15-tal rivningsmaskiner från fem ton upp till 140 ton varav tre rivningsutrustade grävmaskiner med höjdrivningsaggregat på upp till 45 m. Man har vidare tre stycken bandgående kranar från 12 till 120 ton, två mobila återvinningskrossar, ett antal hjullastare, fjärrstyrda rivningsrobotar från Brokk samt flertalet kompaktlastare. Man har dessutom en sk Disabsug som är en helt isolerad saneringsutrustning påbyggd på en lastbil.

Verktygen består av ett antal hydraulhammare från 400 kg till 8 ton, betongsaxar, pulveriserare, stålsaxar och sorteringsgripar från 300 kg upp till över 20 ton.

## Satsar internationellt

Vi har vid många tillfällen berättat om Lodabs verksamhet och presenterat en rad olika arbetsplatsreportage. Här följer en kort sammanställning över genomförda projekt samt vad som händer i framtiden.


Som nämnt har man nyligen slutfört rivningen av Klaraterminalen i Stockholm, man har genomfört totalrivningen av Degerfors Stålverk, rivit en ångcentral vid Skoghalls pappersbruk, genomfört demonteringen av Öresundsverket i Malmö, utfört infrastrukturella rivningar i Dubai m m.

Lodabs geografiska arbetsområde och fokus har tidigare alltid varit Sverige som helhet och är fortsatt. Men sedan drygt ett år tillbaka har man även börjat söka sig utomlands men hittills uteslutande i Förenade Arabemiraten. De första projekten var rivning av vägbroar som genererat nya jobb. Personal från Lodab är numera stationerade där nere och man har i dagarna öppnat ett eget branschkontor. En annan nyhet för året är att man startat ett separat bolag för saneringsarbetena kallat Lodab Sanering AB. Nämnas bör också i takt med att Lodab växer har man för en tid sedan anställt Mikael Persson som vice vd i verksamheten.

Vad gäller ordergången så säger Mikael Persson att den ser mycket bra ut och att svängningarna i konjunkturen än så länge inte är så påtagliga.

Lodab är medlem i Sveriges Bygginstrumenter samt Riv- och Saneringsentreprenörerna. Företaget är certifierat i enlighet med BF9K. Samtliga anställda genomgått utbildningarna Heta-arbete, Arbete på Väg, International Liftkort m m. Man utbildar även sin personal inom området asbestsanering. Vad gäller investering i nya maskiner och utrustningar så finns inga sådana planer i nuläget.

[www.lodab.se](http://www.lodab.se)



Lodab Demolering AB med säte i Örebro är ett av de svenska rivningsföretag som växt snabbast i landet och som samtidigt lyckats vara nyskapande och okonventionella i sitt agerande. Man har, mycket tack vare företagets grundare och motor Lars-Olof Dahl, aldrig varit rädda för att testa nya metoder samt åta sig rivningsjobb och samtidigt veta att företaget klarar detta. Tyvärr händer det i denna bransch lite då och då att man som entreprenör tar sig vatten över huvud eftersom varje rivningsobjekt är unikt i sig. Att gång efter gång lyckas med uppgiften är inte alltid givet även om man är rutinerad. Lodab besitter en förmåga att hitta de rätta lösningarna både för kunden och dom själva. Listan på objekt kan göras lång som styrker detta.

## 150 miljoner i omsättning

Verksamheten grundades som sagt av Lars-Olof Dahl redan 1989 men det nuvarande bolag registrerades 1996, d v s Lodab Demolering AB. Bolaget ägs fortsatt av Lars-Olof Dahl. Idag har Lodab mer formen av en koncern och består av fyra bolag och för att hitta en total omsättning måste samtliga bolag studeras: Lodab Maskin AB som under 2007 omsatte dryga 82 miljoner kronor, Lodab Demolering AB som under 2007 omsatte drygt 81 miljoner kronor samt de mindre bolagen Lo-

# clipper®

## NORTON

### Prestanda

Ett komplett sortiment diamantverktyg och maskiner för bygg- och anläggningsindustrin:

- Diamantverktyg
  - Kapklingsor
  - Slipskålar
  - Borrkronor
- Maskiner
  - Fogfräsar
  - Kakel- och stenkapsmaskiner
  - Bords- och blockstenssågar
  - Golv- och vägsågar
  - Väggsågar
  - Hålborrar och borrstativ
  - Betongglättare
  - Slipmaskiner

Ny katalog ute nu !

Ledande

Funktionellt

Robust

SAINT-GOBAIN  
ABRASIVES

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB  
BOX 305 • 177 25 JÄRFÄLLA • TELEFON 08-580 881 00 • TELEFAX 08-580 881 01  
E-MAIL SGA.SE@SAINT-GOBAIN.COM • HEMSIDA WWW.NORTON.SE

**EFFEKTIV  
DEMOLERING  
MED BROKK  
SOM DU HYR  
HOS CRAMO.**



www.cramo.se

Cramo har närmare 1000 anläggningsmaskiner av olika storlekar och typer, till exempel gräv- och lastmaskiner, demoleringsrobotar, generatorer, kompressorer och vältar, samt en mängd tillbehör till dessa.

Vad kan vi göra för ditt anläggningsprojekt?  
Fråga oss på Cramo så vi hjälper dig alltid att välja rätt maskin.

POWERING YOUR BUSINESS

**C R A M O**

# Juwelen i J

HAMMARS RIV I GÖTEBORG, grundat 1959 och därmed Sveriges äldsta rivningsfirma, har som vanligt god sysselsättning. Det största jobbet just nu är renoveringsrivningar i Juvelkvarnsområdet på Hisingen i Göteborg.

## Ny rivningschef på Hammars

Hammars Riv ägs som bekant av Jaan Johansson som är en man med många järn i elden. Men sedan en tid tillbaka har han fått förstärkning på rivningsidan i företagets nya rivningschef Uno Hallgren. Uno har inte jobbat med rivningsarbeten tidigare men har lång erfarenhet från smidesarbeten som är vanligt förekommande även i rivningssammanhang. Uno kommer från Göteborg och var tidigare verksam som produktionschef på Cryo AB som ingår i AGA-koncernen och tillverkade stora tankar för flytande gaser. Uno anställdes på Hammars Riv så sent som i maj och har till uppgift att ansvara för det operativa arbetet.

”Jag trivs mycket bra och börjar nu komma in i arbetet som är stimulerande och omväxlande. Även om Jaan inte i samma utsträckning som tidigare arbetar med det operativa arbetet är han fortsatt en viktig resurs”, säger Uno.

## Planering för framtidens behov

Uno har många tankar och idéer om hur han vill utveckla företaget. Eftersom han har stor erfarenhet från smide och svetsningsarbeten kommer samtliga av de kollektivanställda att genomgå en smidesutbildning.

”Ja, jag har många fler idéer och det grundläggande är att vi måste rusta och anpassa Hammars Riv för framtiden. Nästa år fyller vi 50 år och jag har tänkt att bolaget skall leva i minst 50 år till. Då gäller det att förnya sig”, säger Uno.

”Men med förnyelse kommer också kravet att hitta intressanta marknadssegment och jag lägger ner ganska mycket tid på analyser av våra befintliga marknader och på nya marknadssegment. Hur kan vi bli bättre på det som vi gör idag och hur kan vi ge oss in i nya typer av entreprenadarbeten?”.

Uno har också ett brett kontaktnät från hans tidigare anställning och tror att han kan tillföra en hel del nya industrier och andra typer av rivningsapplikationer. Olika typer av rivningsmetoder med stora maskiner, rivningsrobotar och handhållet är man vana sedan tidigare men nu kommer man även att satsa på betonghåltagning samt renovering av betonggolv.

”Detta hänger ihop med den förnyelse av företaget som jag vill genomföra. Andra delar av företaget som jag vill förbättra och öka är vår miljömedvetenhet, säkerhetstänkandet på arbetsplatsen, löpande besiktningar av arbeten, olika typer av specialutbildningar för de anställda, m m. Vi kommer dessutom att utbilda och utse en av våra anställda till Miljöchef för att förbättra vårt miljöarbete inom företaget”, säger Uno.

## Juvelprojektet sedan år 2000

Uno är full av energi och det känns fräscht och nytänkande. Något som den här branschen mår bra utav. Uno är 42 år, gift och har två söner och en dotter. På fritiden lägger han ner en hel del som tränare för det lokala fotbollslaget Sävedalens IF för pojkar i 12-årsåldern när han inte drar iväg på sin egen ”Juvel”, en motorcykel av märket Kawasaki.

Just nu har Hammars Riv omkring 12 rivningsprojekt igång i olika storlekar. Rivningen på Hisingen är ett av de största. Man river också fabrikslokaler på 30 000 kvm för Tibnor som är ett projekt som kommer att avslutas i år.

Juvelprojektet har pågått sedan 2000 och rivningen har skett i olika etapper med olika rivningsentreprenörer inblandade. PD har berättat om projektet vid flera tillfällen. Men nu börjar slutfasen att inledas och inflyttning skall se slutet 2009 och under 2010.

Hela Juvel-området skall bli bostäder och här låg tidigare ett gigantiskt kvarn område med kvarnar, silos och lagerlokaler. Hammar Rivs uppdrag är fördelat på rivning och utrivning av tre byggnader samt själva kvarndelen som består av bl a 16 silos på totalt 41 m i höjd.

Större delen av byggnaderna härstammar från 1920-talet och har ett kulturhistoriskt värde. Detta innebär att man sparar de gamla fasaderna och de gamla stommarna. Här är tänkt att bli sk Warehouse Living. Vissa delar är redan klara och inflyttade och man får en känsla av Manhattan och Greenwich Village när man går omkring bland husen.

Ytan på de hus eller det sk Magasinet som Hammars varit inblandade i ligger på ca 1000 kvm fördelat på 14 våningar. De massor som rivits ut handlar om ca 1000 kubik. För Hammars delar har rivningsarbetena pågått sedan januari i år. Under 2009 kommer silodelen att rivas som också den byggdes på 1920-talet och omfattar åtta våningar och är 45 m hög. Ytan är omkring 1000 kvm och massorna beräknas till ca 6000 kubik armerad betong.

En hel del av Hammars utrustning används på Juvelprojektet och totalt förfogar man över



Ovan bild på en av de anrika tegelfasaderna som bevaras när Juvel-området renoveras. Nedan Uno Hallgren som är ny rivningschef på Hammars Riv AB



# Stötebörng

en Komatsu med höjdrivningsaggregat, Volvo 360 grävare, Volvo 140, två Åkerman H14, Attila grävmaskin, två Kato-kranar, en på 25 och en på 45 ton, Liebherr 70 ton mobilkran, Manitou 1250 teleskopstruck, åtta saxliftar varav en Genie Z-lift, två JLG saxliftar samt en bomlift, två Brokk 180, två Brokk 150, två Brokk 90, 13 Bobcats varav två Bobcat 743, en Bobcat 825 och två stycken Bobcat 443. Man har också ett antal lastbilar med lastväxlarflak och ett stort antal rivningsverktyg. Personal på Juvelprojektet är ca 15 man.

Totalt har Hammars Riv 40 anställda. Omsättningen i år beräknas till ungefär 40 miljoner. Under förra året hamnade den omkring 34 miljoner så man har haft en god ökning under 2008.

[www.hammars.nu](http://www.hammars.nu)



Ovan en Brokk 90 som bilar upp betongplattan och nedan Uno Hallgren med sin egen "Juvel".



En del av Magasinet som håller på att rivs ut med den på Hisingen välkända juvelsilon i bakgrunden.



Här kommer det bli nya fräscha lägenheter i Warehouse-stil.



En av de färdigställda byggnaderna med de vackra renoverade fasaderna som för tankarna till Manhattans Greenwich Village.



# NKR ökar kraftfullt

Sedan 2002 opererar NKR Rivning AB i Sverige. Bolaget ägs av det danska rivningsföretaget NKR Demolition Group A/S som i sin tur ägs till 85 procent av företaget KRHT A/S och resterande 15 procent av ledande medarbetare i NKR Demolition Group A/S. KRHT A/S har utöver det danska NKR-bolaget verksamhet inom skrotning, krossning, återvinning av byggnadsrester, avfall, gips mm. Verksamheten inom moderbolaget i Danmark är därmed en stor tillgång även för det svenska dotterbolaget NKR Rivning AB.

## Mer än fördubblad omsättning

NKR Rivning AB har sitt säte i Helsingborg och selsätter 12 personer. Bolaget har brutet bokföringsår och under perioden 2006/2007 omsatte det svenska bolaget nära 30 miljoner kronor. För 2007/2008 uppskattas omsättningen att hamna på hela 70 miljoner, dvs en ökning med hela 40 miljoner kronor.

Verksamheten i det svenska rivningsbolaget är i princip det samma som i det danska moderbolaget och omfattar totalrivningar, renoveringsrivningar och invändig lätt rivning, skrotning av maskiner och konstruktioner, sprängning av byggnader och konstruktioner, röjningsarbete efter brand, demonteringsarbeten, asbest- och PCB-sanering m m.

## “Skandinaviens modernaste”

Maskinparken är omfattande tack vare att det svenska bolaget även har tillgång till det danska ägarföretagets, NKR Demolition Group, maskinpark. Enligt företaget själva så besitter man Skandinaviens modernaste maskinpark som omfattar en 150 ton Hitachi-grävare, rivningsutrustad med ett höjdrivningsaggregat på 48 meter. PD berättade om maskinen i början av året då den togs i bruk. Maskinens storlek gör att den på 48 meters höjd kan arbeta med ett rivningsverktyg på 3 ton och på 32 meters höjd med verktyg på 7 ton. Utöver denna mastodont som är en av de högsta i Norden har man även höjdrivningsmaskiner på upp till 25 meter i räckvidd, 15 andra typer av grävmaskiner från 20 till 60 med ett stort sortiment av verktyg för rivning, sortering och klippning av järn och skrot. Utöver detta har man ett antal minigrävare, kompaktlastare från

Bobcat, hjullastare m m.

Trots att mer än fördubblat sin omsättning från bokföringsåret 2006/2007 tror NKR Rivning AB på en fortsatt ökning. Ordergången är mycket god och man siktar på att nå fram till 100 miljonersstreck under det kommande verksamhetsåret. Lyckas man med detta kommer man att placera sig i på den absoluta toppen omsättningsmässigt i denna bransch i Sverige. Orderbehållningen är som sagt stor, ingen nedgång i sikte och flera stora projekt som skall startas upp väntar. Några exempel på helt nya projekt är rivning av ett ångkraftverk för PEAB i Västerås, rivning av två hus på toppen av 100 meter höga master på Gotland samt rivning av 100 stycken drivmedelstankar i Mellansverige. Båda projekten är för Fortifikationsverket.

## Matildas sista vals

Några exempel på nyligen genomförda jobb är sprängningen av ett vindkraftverk på Gotland med smeknamnet Matilda. Sprängningen genomförde torsdagen den 5:e juni i år och man använde hela 91 kg sprängmedel för att fälla Matilda.

Matilda var Sveriges största vindkraftverk och lite av en epok gick i graven när Vattenfall Vindkraft AB uppdrog NKR Rivning AB att fälla bjässen. Den stora konstruktionen hade under sin livstid producerat 61 miljoner kilowattimmar och var därmed det vindkraftverk som har producerat mest el i världen.

Matilda bestod av ett 80 meter högt och 1 300 ton tungt betongtorn. På toppen hade en 200 ton tung järnkonstruktion placerats innehållande växel-låda, generator m m. Fundamentet skulle inte rivas då det skall återanvändas till ett nytt vindkraftverk som kommer att gå i drift efter nyår.

Bent Lund från NKR Demolition Group, som har många års erfarenhet av sprängning, var ansvarig för projektet och var mycket nöjd med företaget insatts.

“Att fälla betongtornet med hela maskinutrust-



Sprängningen av Matilda på Gotland. Foto: Hans Blomberg.



Foto: Hans Blomberg.

ningen och turbinbladen kvar på toppen, var det billigaste och enklaste sättet att avsluta Matildaepoken. Det hade blivit mer kostsamt och besvärligare att plocka ned växelåda, generator och turbinblad med kran eller via tornets egen räls”, berättar Bent Lund.

Sprängningen krävde 91 kilo dynamit som stoppades i 300 hål. Mot slutet vilade tornet på tre ben varav de två mot norr sköts sönder och fick verket på fall.

“Men det är alltid lite nervöst. Man kan aldrig vara helt säker på hur det ska gå”, erkände Bent efteråt.

Matildas vikt på 1 300 ton bestod av betong och järn samt 200 ton stål och plåt. Betongen krossades och återvanns direkt på Gotland. Maskindelarna smältes ner vid ett stålverk liksom kablarna med sin värdefulla metallkärna.

NKR Rivning AB är medlem av Sveriges Byggin-dustrier och Riv & Saneringsentreprenörerna. Planer finns att utbilda personalen i asbest- och PCB-sanering inom den närmaste tiden.

[www.nkr-rivning.se](http://www.nkr-rivning.se)

Foto: Hans Blomberg.

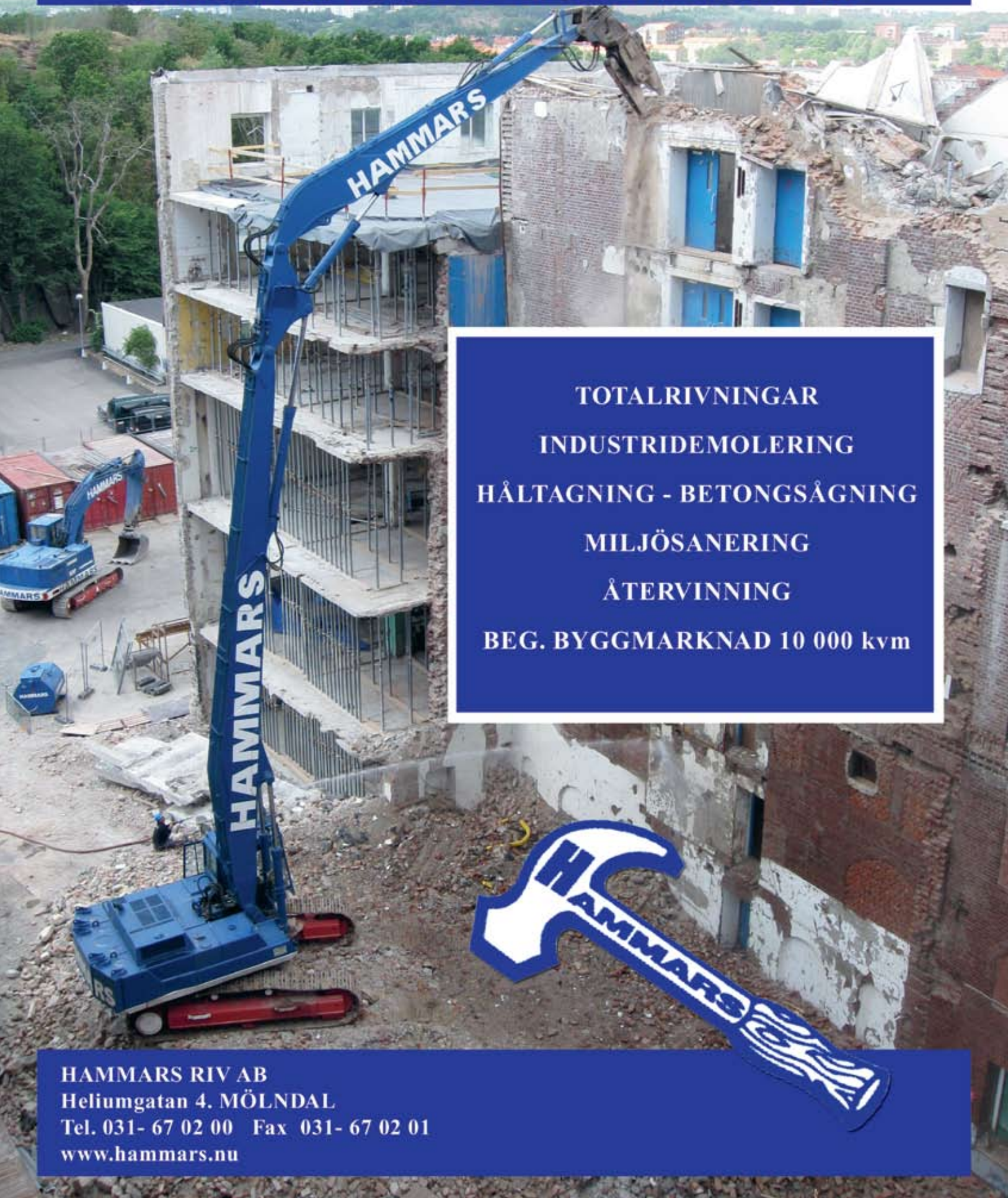


NKR nya 48-metrare under rivningen av den nationella fotbollsarenan ”Parken” i Köpenhamn.



# HAMMARS RIV

SVERIGES MEST ERFARNA RIVNINGSENTREPRENÖR - 1959 -



TOTALRIVNINGAR  
INDUSTRIDEMOLERING  
HÅLTAGNING - BETONGSÅGNING  
MILJÖSANERING  
ÅTERVINNING  
BEG. BYGGMARKNAD 10 000 kvm



HAMMARS RIV AB  
Heliumgatan 4. MÖLNDAL  
Tel. 031- 67 02 00 Fax 031- 67 02 01  
[www.hammars.nu](http://www.hammars.nu)

# Rivab har Nordens första höjdrivare från Doosan



**“Bosse på RIVAB” Hörnquist numera en veteran i rivningsbranschen.**

RIVAB i Göteborg måste vara snudd på Sveriges mest välskötta bolag. Här görs inget halvdant vare sig det handlar om att utföra rivningstjänster eller vårda och ta hand om maskinerna. Var sak på sin plats och ordning och reda är måttet för bolagets grundare och ägare Bo Hörnquist och inte minst hans hustru Lisbeth, som också arbetar i företaget.

## Ett välskött bolag

RIVAB grundades 1984 och är idag ett väletablerat rivningsföretag i Västsverige med sin huvudverksamhet i Göteborgsområdet. När PD träffade “Bosse på Rivab” för en tid sedan var man bl a sysselsatta med att riva resterna av en gammal eldhärad villa, kallad Apotekarvillan, som låg strax intill Sahlgrenska sjukhuset i Göteborg. Polisen misstänkte att



**RIVAB har Nordens första modell den rivningsutrustade Doosan DX420LC med en bom på 27 m. Återförsäljare för Doosan i Sverige är Maskinia i Linköping.**

någon satt eld på villan samt att man befارade att någon uteliggare kan ha omkommit i samband med branden. Rivningen måste därför göras med största försiktighet samt att området avspärrats av polisen. Villan låg i ett tätbebyggt område och i en kraftigt kuperad terräng. Det var därför i inledningskedet svårt att komma åt med en traditionell grävare. Men för RIVAB var jobbet en enkel match med splitter nya, 50 ton tunga, Doosan DX420LC som är komplett rivningsutrustad med hydrauliskt ställbar undervagn, låg tyngdpunkt med extra ballast, förstärkt och tippbar hytt samt ett specialkonstruerat rivningsaggregat, med OilQuick snabbkoppling, på 27 meter. Maskinen från Doosan är den första av sin typ i Norden.

“Den nya maskinen är mycket smidig att jobba med och har funkant väldigt bra. Jag har två bommar, en kort och en lång och bombytet är gjort i ett litet kick. Det enda negativa med maskinen var att det tog faslig tid at få den levererad. Hela 18 månader”, säger Bosse.

“Men det är väl på grund av den stora efterfrågan”, tillägger han.

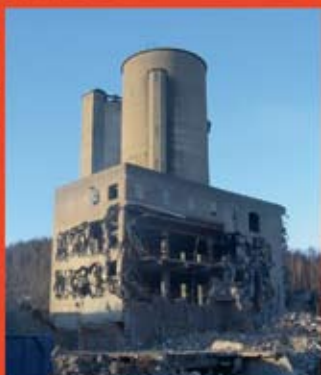
Rivningen av Apotekarvillan tog två veckor. Höjdrivaren var på plats i två dagar för att förbereda och underlätta för en mindre maskin och bygga väg upp till platsen. Sedan gjordes resterande jobb med en Kobelco 330.

“Kobelcon är verkligen en gammal trotjänare. Den krånglar aldrig. Jag körde den i 8000 timmar utan problem. Tänk om det alltid var så väl med maskiner”, säger Bosse.

Verktygen som används på villajobbet har varit en 11 år gammal sorteringsgrip på 800 kg från Arden Equipment som fortfarande “går som klockan” och en pulveriserare från Trevi Benne, berättar Bosse.

Operatör på den nya maskinen från Doosan är “världens bästa maskinist”, om han får säga det själv, Mattias





# Rivning AB

Tlf. 042 12 20 41

[www.nkr-rivning.se](http://www.nkr-rivning.se)



AF Decom AB

Vi utför alla typer av rivningar, stora som små, utomhus som inomhus, med fjärrstyrda rivningsrobotar och rivningsutrustade grävmaskiner. Vi utför även alla typer av betonghåltagningar, miljösaneringar av exempelvis asbest och PCB, återvinner rivningsrester av alla de slag, utför betonggolvslipning med mera. Vårt moderbolag är certifierat enligt ISO 9001 och 14001. Vi arbetar redan idag efter dessa standarder och kommer att påbörja certifieringsarbetet inom kort.

Med en ny modern maskinpark och kvalificerad personal gör AF Decom AB det möjligt att röja upp från gårdagen och förbereda för framtiden.



AF Decom AB  
Tel: 031-762 51 00, Fax: 031-762 41 00  
info@afdecom.se

...att lita på.

[www.afdecom.se](http://www.afdecom.se)

## Världsnyhet!

# Reningsverk för slamvattnet på bygget



Introduktionspris  
**129 000:-**  
Gäller t.o.m 1/1-09

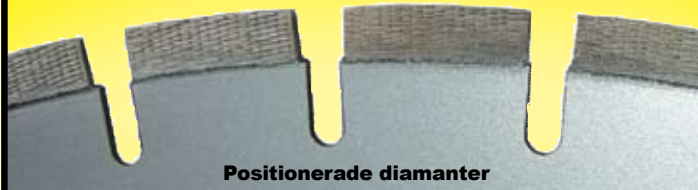
[www.jerneviken.se](http://www.jerneviken.se)

## Nyhet! Ringsågs klinga 400 mm med 3 styrspår

Kanske det är en ny såg på gång?

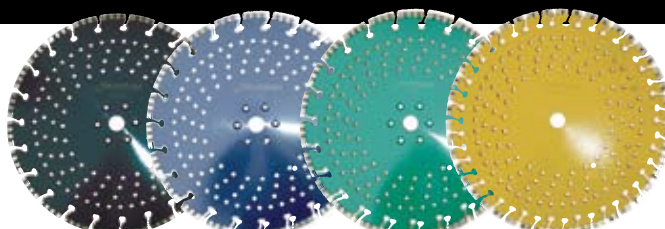
## Nyhet! EDITKLINGAN

Golv- och väggsågs-klingor. Sortiment färdigt under hösten.



Positionerade diamanter

## Succén fortsätter Cobraklingor 125-500 mm



**Svart**  
Asfalt

**Blå**  
Tegel  
Mjuk betong

**Grön**  
Standard  
betong

**Gul**  
Prefab  
betong



Jerneviken Maskin AB • Tagenevägen 1 • 422 59 Hisings Backa  
Tel: 031-52 01 16 • Fax: 031-52 90 50 • info@jerneviken.se • www.jerneviken.se



**Mathias Ljungquist, rivningsoperatör på Rivab sedan 1992, med ett hejdunderandes självförtroende.**



Ljungquist. Mattias är en glad och slagfärdig prick, med rätta göteborgstugget, som har arbetat på Rivab sedan 1992.

### Konkurrensen hårdnar

Ett annat exempel på jobb som genomförts är rivning av en panna i Edsbruk. På platsen fanns också en skorsten på 48 meter som allt som allt vägde 3500 ton. Rivab valde att fälla skorstenen. Ett annat projekt som nyligen slutförts är rivningen av ett helt kvarter på Backaplan i Hisings Backa. Totalt rev man 10 hus under 2,5 månader. Här finns ytterligare en rivningsentreprenad som skall ut på räkning och Rivab hoppas att knipa den också. Rivningen var ganska varierad bestående av en hel del tegel och betong samt tjocka bottenplattor och fundament. Här användes tre maskiner en Kobelco 330, en Doosan 300 och en Fiat Kobelco 385. Verktyg kom från SMC, Arden och Trevi Benne. Vad gäller de kommande projekten så skulle Bosse önska sig lite fler förfrågningar. Men det brukar han alltid säga (Red. kommentar). Han tycker att det är ganska lugnt på marknaden just nu även om tillgången trots allt är



**Inte Mycket kvar på Backaplan efter at Rivab rivit ett helt kvarter bestående av småindustrier, affärer, restauranger m m. Här ska byggas lägenheter.**



**Mattias och Bosse i färd med att låsa den 27 m långa bommen på Doosan-maskinen före transport.**

hyfsad. Men det är många om jobben.

”Det har helt klart blivit en mycket hårdare priskonkurrens och ibland konkurrens på olika villkor. Dels är det fler aktörer i Göteborgsområdet nu och sedan kommer det en hel del firmor från andra delar av landet”, säger Bosse.

Men nog har Rivab jobb ändå. Ett reningsverk i Gråbo ska rivas inom kort. Sedan skall en del fastigheter i Bohus rivas för ett fastighetsbolag. Man ska ta ner en telestation i Nol och så har man en del rivningsjobb i samband med järnvägsbygget längs E45:an för at nämna några projekt. Förra året omsatte Rivab drygt 38 miljoner kronor vilket är en ordentlig ökning från året innan då man låg på drygt 26 miljoner. Idag sysselsätter man 29 fast anställda.

[www.rivab.nu](http://www.rivab.nu)

# Fortsatt stadig tillväxt för PP Såg & Borr

I Gävle finns företaget PP Såg & Borr i Gävle AB som är ett bra exempel på att många betonghåltagningsföretag även arbetar med rivning och återvinning. PP Såg & Borr är troligen det största håltagningsföretaget i Sverige med en betydande och renodlad rivningsverksamhet.

### Håltagare med utpräglad rivningsverksamhet

Företaget grundades 1983 av Pelle Palmqvist som är ägare till företaget. Huvudkontoret ligger i Gävle men man har även filialer i Bollnäs och Falun. Man är också hälftenägare i uppsalaföretaget Uppsala Betonghålt AB. PP Såg & Borr omsatte drygt 41 miljoner kronor 2007 och räknar med att komma upp i samma summa för 2008. Företaget har 41 anställda.

Det huvudsakliga geografiska ar-



betsområdet är Gävleborgs Län och Dalarna men man åtar sig specialuppdrag över hela landet. Och som sagt omfattar verksamheten både rivning och håltagning.

Maskinparken är omfattande och består av ett stort antal fjärrstyrda rivningsrobotar från Brokk 40 upp till Brokk 330. Lastmaskiner av typen Volvo L60 och L50, Bobcat S220 och Bobcat 463. Man har också ett antal Hinowa, andra kompaktlastare, Bobcat MT50, handyman, transportband typ Soroto, ett krossverk av typen Citycrusher LT80 för bl a återvinning av rivningsmassor m m. Grävmaskiner och sorteringsverk finns tillgängliga i ett annat bolag tillhörande den koncern PP Såg & Borr ingår i. På verktygssidan har man ett antal hydraulhammare samt betongsaxar för både Brokk-maskinerna och grävorna.

Man har ett brett utbud av utrustning för vajer, vägg och golvsågning med diamanterverktyg samt ett antal kärn-

borrningssystem med tillhörande utrustning och andra typer av håltagningsmaskiner. Dessutom förfogar man över spräckutrustningar typ Buster samt lastbil med växelflak.

### Satsar på kompetens och kvalitet

Företaget är medlem i Sveriges Byggin- dustrier samt branschföreningarna Håltagnings- och Rivningsentreprenörerna inom Sveriges Byggin- dustrier.

Personalen har genomgått kvalitets- och miljöutbildning. Flertalet av de som arbetar med håltagning har dessutom genomgått specialanpassad yrkesutbildning och innehar yrkesbevis. Företaget har en Kvalitets- och Miljömanual med fastställd policy och målsättning för fortsatt utveckling. PP Såg & Borr innehar F-skattsedel och har tilldelats AAA-rating i Soliditets kreditratingsystem. Personalen har genomgått kurser avseende Heta arbeten, Arbeten på väg samt Skyddsutbildning för arbeten



inom Skogs- och Verkstadsindustrin.

### Fortsatt god ordergång

Sysselsättningsläget är för närvarande mycket bra för företaget men man anser att branschen är mycket konjunkturkänslig varför snabba omkastningar måste bevakas hela tiden. PP Såg & Borr upplever också att branschen även är säsongkänslig med markant nedgång av sysselsättningen under vinterhalvåret.

Men PP Såg & Borr ser positivt på framtiden och tror på sin affärsidé. Med fortsatt kontinuerlig investering i moderna utrustningar och välutbildad och ansvarskännande personal räknar man med att kunna nå ytterligare framsteg i den verksamhet som är huvudnäringen.

Målsättning är att fortsätta den positiva utvecklingen och att PP Såg & Borr's omsättning skall öka med ca 10% per år.



[www.ppsagoborr.se](http://www.ppsagoborr.se)

# Rivners ett gediget stockholmsföretag

Rivners AB är en av våra absolut äldsta och dessutom största rivningsentreprenörer i landet. Bolaget grundades redan 1966 och man har sedan dess varit verksamma i huvudsak i Stockholm med omnejd.

## Gott rykte och solida

Rivners har sedan länge varit ett mycket solit bolag med en stabil omsättning som naturligtvis grundar sig på en hög kompetens inom bolaget, nöjda kunder och därmed en god relation till kunderna. Företaget har haft kreditratingen AAA i hela 14 år i följd. Man har, av den internationella tidningen D&Ri, sedan 2004 rankats bland de 100 största rivningsföretagen i världen. Under flera år i följd har man legat stadigt runt 100-miljonersstrecket i omsättning med en variation på 8 till 10 miljoner upp eller ner. Rivners har under många år rankats som Sveriges största rivningsbolag även om Lodab seglat upp på omsättningsnivåer som är högre. Rivners omsättning under 2007 landade på 112 miljoner kronor och ordergången har varit och är god för 2008 också så årets omsättningsnivå hamnar nog i paritet med 2007 års siffror. Man sysselsätter 65 anställda i bolaget.

## Mästare på innerstadsutrivningar

Rivners AB är ett familjeföretag som drivs av bröderna Kjell och Rickard Steen. Det var deras far som en gång grundade företaget. Sätet för verksamheten ligger i Skogås söder om Stockholm. Verksamheten omfattas av alla typer av rivningsarbeten, sanering och försäljning av byggmaterial.

Rivners profilering skiljer sig en aning från en del av de andra stora rivningsentreprenörerna i Sverige. Rivners är mycket starka på sk utrivningar eller renoveringsrivningar företrädesvis i Stockholms innerstad. Om man tar en sväng runt i Stockholms innerstad dröjer det inte länge förrän man stöter på en gul container som det står Rivners på. Även om man har en stor maskinflotta med en hel del stora tunga maskiner är det främst de lite lättare maskinerna, de som används i till utrivningar, som man förknippar med Rivners.

Rivners maskinpark består av ett 15 grävmaskiner, hela 30-talet kompaktastare, 15 stycken Brokk-maskiner, fem lastväxlare samt ett 20-tal övriga maskiner såsom dumptrar,

truckar, hjullastare m.m.

Richard Steen berättar att ordergång god men han säger att tyvärr är framförhållningen fortfarande kort.

## Pågående projekt

Större pågående arbete är både tung och lätt rivning av Stora Tullhuset. Här utför man även sanering. Byggnaden är kulturminnesmärkt. Vid Saltsjökvärn, som bl a byggs om till hotell och som vi berättat om tidigare i PD, utför Rivners lätt rivning, sanering och schaktning. Även Saltsjökvärn är kulturminnesmärkt.

Sollentuna Centrum genomgår en omfattande om- och utbyggnad. För ett år sedan rev man en närliggande skola och sporthall och nu är man med och utför rivningar i samband med byggnationen av nya Sollentuna Centrum. På Tappvägen i Marihäll totalriver man ett 10-tal hus där Europastudios tidigare höll till.

## Medlemskap, utbildning och investering

Rivners är medlemmar i Stockholms Byggmästarförening, Sveriges Byggindustrier, Riv- & saneringsentreprenörerna och Sveriges Åkeriföretag ABC Åkarna. Man är kvalitets- och miljöcertifierade enligt ett system likvärdigt Bf9k. Nyheter som händer internt är att man just nu genomför omfattande internutbildningar av personalen. Vad gäller nyinvesteringar så förnyas och utökas maskinparken kontinuerligt helt efter marknadens behov.

[www.rivners.se](http://www.rivners.se)



Från höger Kjell och Rickard Steen.



Husk: Ring Andersen, hver gang!

Maskiner och verktyg i lager till bra pris för omgående leverans

**VERKTYGET GÖR SKILLNADEN**

Komplett program av primär-, sekundärsaxar och kombisaxar, stålsaxar, sorteringsgripar, roterande siktskopor och hydraulhammare.

**ANDERSEN CONTRACTOR AB**

Box 41 • 749 06 Örnsundsbro  
Tel: 0171-46 51 51 • Fax: 0171-46 51 60  
info@andersen-contractor.se  
www.andersen-contractor.se

# Snabb tillväxt i BRA-koncernen



R.Å.D. i Sverige AB är en rivningsentreprenör med säte i Stockholm som ingår i B.R.A. Koncernen. I B.R.A. Koncernen ingår företagen Borrkompaniet i Stockholm AB, R.Å.D. i Sverige AB, saneringsföretaget ABVAC AB samt R.Å.D.s dotterbolag i Förenade Arabemiraten och på Cypern.

## Snabbt marscherat på knappt 15 år

Verksamheten grundades 1994 av Niclas Johansson men var på den tiden begränsad till företaget Borrkompaniet. Bolaget har på mindre än 15 år växt från en omsättning på några miljoner till att idag omfatta en mindre koncern med en uppskattad omsättning för 2008 på drygt 200 miljoner kronor. Sammanslaget sysselsätter man 147 personer. Under 2007 omsatte gruppen 217 miljoner varav R.Å.D. i Sverige AB svarade för nära 70 miljoner kronor.

Verksamheten omfattar alla typer av rivningsarbeten såsom totalrivningar, tunga såsom på hög höjd upp till 50 m inom process- och byggindustri, renoverings- och lätt-rivningar med bl a fjärrstyrda Brokk-robotar. Vidare arbetar man med återvinning, demontering, betonghåltagning, sanering, inventering och golvslipning.

Under senare tid har en hel del nyinvesteringar gjorts och maskinsidan omfattas av ett antal rivningsutrustade grävare med höjdrivningsaggregat på upp till 48 meter, ett antal rivningsrobotar av typen Brokk, betonghåltagningsutrustningar för vajer-, vägg- och golvsågning samt kärnbörning och utrustning för saneringsarbeten.

## Verksamhet i utlandet

Tyngdpunkten i det geografiska arbetsområdet är hela Sverige men sedan ett par år tillbaka är man även aktiva i Förenade Arabemiraten samt i Polen. För en tid sedan utförde man omfattande rivningsuppdrag i Qatars huvudstad Doha. Man är också igång med rivningsarbeten i Polen. På båda dessa marknader har man för avsikt att fördjupa sin närvaro. På håltagningsidan arbetar man hittills mera regionalt och då framförallt i Västsverige med tyngdpunkt på stockholmsområdet. Just nu befinner man sig i slutfasen på ett stort renoveringsarbete på pansarregementet i Visby. Saneringsverksamheten är också främst lokaliserad till storstockholmsområdet. Nyligen avslutade



större projekt är rivningar på Posten Klara, Ikea Kungens Kurva, rivning vid Nynäs oljeraffineri i Stockholm och Malmö m m.

## Nyinvesteringar

I nuläget är ordergången tillfredställande och man planerar att genomföra ett flertal investeringar i mobila och stationära kross- och återvinningsanläggningar. Vidare kommer man att införskaffa fler höjdrivare med räckvidder över 40 m.

Samtliga bolag inom koncernen är certifierade inom områdena arbetsmiljö, miljö och kvalitet i enlighet med certifieringssystemet Bf9K. Åtta anställda har KMA enligt PBL, ytterligare 12 har arbetsmiljö- och miljöutbildning enligt Bf9K. Ytterligare utbildningar är planerade inom området IT. R.Å.D. i Sverige AB är medlem i Sveriges Byggindustrier, Stockholms Byggmästareförening och Riv och Saneringsentreprenörerna.

Ägaren Niclas Johansson fungerade under ett antal år som ordförande för branschföreningen Riv- & Saneringsentreprenörerna och är också krönikör i varje nummer av Professionell Demolering.

NYHET!

DEN DIGITALA  
**BYGGDAGBOKEN**

**Ett måste för er  
i branschen!**

Effektivisera arbetet  
med en digital  
byggdagbok

*Testa gratis i 30 dagar*

[www.byggdagboken.nu](http://www.byggdagboken.nu)



## Dataprogrammet för professionella håltagningsentreprenörer

Se de senaste nyheterna  
i programmet på  
[www.dasicon.com](http://www.dasicon.com)



Svensk Systemteknik AB  
Box 195  
533 22 GÖTENE



Tel: 0511-34 01 20  
Fax: 0511-34 01 72  
support@sstab.se

## Ska hela rasket rivas? Vår utrustning gör jobbet enkelt



### Vi erbjuder allt inom demolering:

- Kombinationssaxar
- Krosstänger
- Multigrip
- Hydraulhammare från 50-10 000 kg

### Välkommen att kontakta oss för ett finansiellt förslag

Bo Ivarsson, region syd 073-274 60 63  
Björn Myhr, region norr 070-298 92 51  
Gunnar Skoglundh, Stor-Stockholm 070-588 92 19

Atlas Copco CMT Sweden  
Tel: 020-78 44 55  
105 23 Stockholm

Atlas Copco

Jernevikens rekommenderar en  
överlägsen utmanare till hydraulmaskiner

# WEKA BRUTAL

Vridmomentet motsvarar "vridet"  
i 2 st BMW X5 dieselmotorer



Maskinen heter egentligen **WEKA Jumbo** men vi har valt att kalla den **WEKA Brutal** då den är så **oerhört kraftfull**.

Den klarar 1000 mm:s borrar med Safety drillrigg.

## Maskinen finns i två modeller

### SR 75

Strömbehov 16 AMP  
Effekt 7,5 kW  
Lågväxelelekt. 60/115/145  
Basvarvtal 80/160/250  
Högväxelelekt. 100/195/300  
Borrdimension 150/900mm

### SR 75 S

Strömbehov 16 AMP  
Effekt 7,5 kW  
Lågväxelelekt. 85/170/265  
Basvarvtal 120/240/375  
Högväxelelekt. 150/290/450  
Borrdimension 85/900mm

**JERNEVIKEN**

Jernevikens Maskin AB • Tagenevägen 1 • 422 59 Hisings Backa  
Tel: 031-52 01 16 • Fax: 031-52 90 50  
info@jernevikens.se • www.jernevikens.se

# Ökar och nyinvesterar

Rivningsföretaget Entreprenad AB Sven Segerström, med säte i Fagersta, grundades redan 1970. Bolaget ägas av Sven Segerström och sonen Johan Segerström som vardera äger 50 procent av bolaget. Företaget sys-selsätter 25 anställda och har uppvisat en kraftig ökning under de senaste åren. I år räknar man att omsättningen kommer att hamna på ca 75 miljoner, att jämföras med fjolårets 60 miljoner och året dessförinnan som landade på dryga 38 miljoner.

Verksamheten omfattas av tung rivning och de-molering av alla typer av byggnader, industrier, broar, silos, skorstenar m m. Maskinparken består i nuläget av 15 rivningsutrustade grävmaskiner från 2,5 till 110 ton, samtliga utrustade med hydrauliska betong- och stål-saxar, nibblers, hammare samt riv- och sorteringsgripar. Företaget har fyra st höjdrivare från 21 till 43 m i räckvidd fyra stycken lastmaskiner, två betongkross-sar samt sorteringsverk, ett antal rivningsrobotar från Brokk samt kompaktlastare av olika fabrikat. Man har också arbetsbåtar, pråmar och pontoner för rivningsarbeten i och nära vattendrag, flera lastväxlare, A35-dumpers, självgående vält, diverse lifftar, saneringsutrustningar samt såg- och skärutrustningar.

## "Hyfsad orderstock"

Arbetstillgången är tillfredsställande och man har en orderstock som räcker fram till årsskiftet 08/09. Johan Segerström tycker dock att förfrågningarna minskat en

aning men inte alarmerande fast konkurrenssituationen och därmed prisnivån har skärpts till. Exempel på nyligen genomförda rivningsprojekt är rivning av industrin Yara i Köping. Man river också ett tiotal byggnader såsom silos, större transportörer, gödningsfabrik, personalbyggnader och diverse industrifastigheter. Man har rivit av tre 150-tons hamnkranar i Västerås och Köpings hamnar. Vid Berga örlogsbas har man tagit ner ett trafikledartorn och en personalbyggnad. 30.000 kvm landningsbanor på Arlanda har rivits och krossats samt att man rivit 9000 kvm betonggolv och fundament inomhus vid GM Powertrains industrilokaler i Södertälje. Man har också hunnit med att riva ett 10-tal mindre broar runt om i Mellansverige samt rivit diverse byggnader i Stockholm, Uppsala, Västerås, Södertälje m m. I Hagalund i Stockholm har man rivit ett stort antal byggnader vilket är förberedande arbeten för nya Råsundastadion, den sk Nationalarenan.

## Nyinvesteringar

Även om tiderna är lite lugnare för branschen i stort slutar man inte att investera. Segerströms fick nyligen en rivningsutrustad Cat 325 L samt 10-tons Takeuchi leverade. Båda maskinerna är utrustade med OilQuick snabbfäste som kopplar verktyg och hydraulik utan att operatören behöver lämna förarhytten.

"OilQuick är mycket fördelaktigt för oss och optimerar verktygsanvändningen, sparar ställtider samt att oljespill avsevärt kan reduceras vid verktygsbyten", säger Johan Segerström.

Den nya Takeuschin skall dessutom utrustas med fjärrstyrning för att användas vid rivning av höga byggnader, silos skorstenar etc. Maskinerna har försetts med nya rivningsverktyg från TreviBenne, Caterpillar, Montabert samt SMC.

## Branschtilhörighet och utbildning

Entreprenad AB Sven Segerström är medlemmar i Maskinentreprenörerna (me) samt Riv & Saneringsentreprenörerna. I fråga om certifieringar arbetar företaget efter Byggmästareföreningens KMA-system, BF9K. Personalen utbildas fortlöpande internt inom Kvalitet, Miljö, Arbetsmiljö. De externa utbildningar som genomgåts är inom sanering, heta arbeten, ADR, liftförarutbildningar m m.

[www.rivning.nu](http://www.rivning.nu)



# Nära 100 miljoner för Trellegräv i år

Trellegräv AB, ett sant familjeföretag som ägs av Leif Jönsson och sönerna Jonas och Stefan, har fortsatt en stark position i södra Sverige. Idag drivs bolaget främst av Jonas och Stefan men Leif är ett viktigt stöd i den verksamhet han en gång grundade.

Trellegräv är ett renodlat rivningsföretag som arbetar uteslutande med rivning och spontslagning och har sedan många år tillbaka uppvisat en stabil ökning. Under 2006 omsatte man nära 60 miljoner och förra året hamnade man på ca 63 miljoner. Men 2008 har varit ett kanonår med mycket jobb och förfrågningar. Prognosen pekar på att omsättningen kommer att landa någonstans mellan 90 och 100 miljoner, vilket är rekord för Trellegräv och placerar bolaget bland de tre största i landet ifråga om renodlade rivningsentreprenörer. Antalet anställda är 35 personer.

## Imponerade maskinpark

På utrustningssidan förfogar man över en rivningsutrustad 65-tons Caterpillar med ett rivningsaggregat på 28 meter. En Hitachi 470 på över 50 ton också rivningsutrustad samt ytterligare två rivningsutrustade Cat-maskiner på mellan 40 till 50 ton med rivningsaggregat på 21 m.7. Vidare har man två rivningsutrustade bandgrävare med VA-bommar i 40-tons klassen, sju stycken band- och hjulgrävare mellan 20-25 ton som också är rivningsutrustade med raka och VA bommar, tre stycken rivningsutrustade grävare på hjul med VA-bommar i vikt klassen 15-20 ton samt två stycken minigrävare på band med vikterna 3, 5 och 6 ton försedda med betongsaxar, hydraulhammar och sorteringskoppor. Men de slutar inte här. Man har dessutom två Bobcats försedda med hammare, grip

m m samt en uppsjö av verktyg.

Man har 15 hydraulhammare i vikter från 300 kg till 5,2 ton fördelade på varumärkena Furukawa, Atlas Copco/Krupp, SMC och Montabert.

Nio stycken betongsaxar från 500 kg till sex ton som kommer från Cat Work Tools, Verachtert, Trevi Benne, Krupp, SMC och NPK. Vidare har man nio pulveriserare mellan 2 till 4 ton av märkena Furukawa, Trevi Benne, VTN och SMC. Hör och häpna, 20 rivningsgripar som kommer från Cat Work Tools, Verachtert, SMC och Arden, två stycken nibbler från SMC, en 100 kw betongfräs och två roterande krosskoppor på 3 respektive 4,6 ton också från SMC.

Jonas Jönsson berättar att man i princip har orderböckerna fulla.

"Året har varit mycket bra men det känns som om det kan bli lugnare framöver med tanke på att bostadsproduktionen minskar. Vi har fått rivning av Jordberga sockerbruk åt Danisco som börjar i höst och sträcker sig två år framåt, har även rivning av en fabrik i Helsingborg, ett antal industri- och brorivningar samt diverse husrivningar. Även en del betongrivning i hamnar och gamla Kockumsområdet", berättar Jonas.

Projekt som man nyligen genomfört är rivning av skollokalerna och verkstadsbyggnader i Lund om ca 7000 kvm i bottenyta. Man har rivit en hel del betonggrunder, tippfickor m m vid kalkbrottet Limhamn vilket blev ca 17 000 ton. Utöver detta har man haft ett stort antal andra hus- och industririvningar.

Företaget arbetar efter ett verksamhetssystem i enlighet med ISO 9001:2000/ISO 14001. Kvalitetsansvarig enl. PBL med behörighet K. Företaget är

medlem i Maskinentreprenörerna. Vidareutbildning av personal sker kontinuerligt för att bemöta myndighets och beställarkrav.

Vad gäller investeringar så byter man kontinuerligt maskiner och utrustning vilket följer den uppsatta investeringsplanen. Några ytterligare investeringar kan bli aktuella mot årsskiftet.

[www.trellegrav.se](http://www.trellegrav.se)



Alla kommer väl ihåg den spektakulära rivningen Trellegräv utförde av Maglars kyrka som skrevs om i PD förra året.





- All slags rivning utförs med rivningsutrustade maskiner mellan 1,5 till 60 ton
- Betonghammare från 200 kg till 4,5 ton
- 35 års erfarenhet av hus- och industririvningar
- Betongsaxar och krossar för selektiv och tyst rivning
- Höjdaggregat för rivning upp till 28 meter
- Spontning och pålning utförs med specialutrustade maskiner
- Maskinuthyrning

# TRELLEGRÄV AB

trellegrav@swipnet.se • www.trellegrav.se

Vannhögsgatan 5 • 231 66 Trelleborg  
Telefon: 0410-156 80 • Fax: 0410-125 21  
Mobil: 0709-76 94 00

*Sverigepremiär!*

## dsb Innocrush

the crushing company

**Slagkrossar med marknadens kanske högsta produktion i förhållande till vikt.**



**Passar i såväl återvinningsapplikationer som i bergtäkter.**

*Kvalitet i alla detaljer:*

- Hardox inklädd krosskammare
- Extra nötningsbeständiga hammare för tuffa applikationer
- CAT-motor
- Continental 3-lagers rip-stop band
- SKF lager

**Biocare**

070 - 66 77 830  
070 - 85 33 405

[www.biocare.se](http://www.biocare.se)

# Mjukvara gör hållningsarbete enklare

**Nu kommer det andra beräkningsprogrammet för betonghåltagare. Också detta av svenskt ursprung fast programmet, som kallas Corefiles, är i nuläget främst avsett för hålltagning och inte i stor omfattning för rivningsapplikationer.**

PC-baserade beräkningsprogram för betonghållningsarbeten är relativt ovanligt men ett viktigt hjälpmedel. Det finns ett par olika i Tyskland och i USA samt det för oss svenskar mest kända kallat Dasicon som utvecklats av Svensk Systemteknik i Göteborg. Men nu kommer alltså ytterligare ett kallat Corefiles.

## Utvecklat för det egna behovet

Initiativtagare och utvecklare av systemet är Gustav Fröding från Uppsala. Gustav är i grunden utbildad maskiningenjör på KTH. Sedan några år tillbaka arbetar han som håltagare och det var bristen på effektiva system för beräkningar som gav honom idén att utveckla Corefiles. Utvecklingsarbetet med Corefiles började redan 2002. Naturligtvis krävdes ett stort kunnande och dokumenterad kunskap om programmering men det har Gustav. För minsta detalj i programmet har han utvecklat själv och fritiden går till stor del åt till att vidareutveckla programmet och lansera automatiska uppdateringar.

“Det var av en händelse som jag kom in i hållningsbranschen och främst via en kompis. Anledningen till att jag tog fram Corefiles var för att vi enklare skulle kunna räkna på hålltagningsjobb. Det var först senare som jag insåg att kanske fler håltagare skulle kunna ha nytta av Corefiles”, säger Gustav Fröding.

## “Corefiles anpassar sig efter användaren”

Tanken med Corefiles är i grunden att man enkelt skall kunna ta fram beräkningsunderlag. När sedan jobbet är utfört använder man programmet för faktureringen och sedermera även i bokföringen. Men det funkar lika bra för kalkylering, om man ombeds räkna på ett jobb och lämna offert. Poängen med programmet är också att det administrativa arbetet och arbete med beräkning skall kunna minskas och förenklas men samtidigt öka kvaliteten och exaktheten på det.

“Glöm bort miniräknaren”, utropar Gustav.

“Upplägget är oerhört enkelt och man behöver egentligen ingen datavana alls. Corefiles är perfekt för den som passar bäst till att arbeta med kroppen men som samtidigt vill ha ordning och reda på administrationen. Men förhållandevis lite träning räknar man alltid rätt med Corefiles”, säger Gustav.

Även om Corefiles passar en nybörjare på dator så passar det även den som är insatt i dataanvändning. Programmet är mycket flexibelt och kan förändras av användaren. Exempelvis kan prislistan enkelt ändras och man kan dessutom ha flera olika prislistor och därmed välja om man sätter pris efter timme eller efter slitage, d v s å prislista eller löpande pris. Man kan enkelt lägga till extra eller specialkostnader utan att röra till det. Programmet passar lika bra för enmansföretag och större firmor.

“Jag har sett alldeles för många program där användaren måste anpassa sig efter programmet. När jag utvecklade Corefiles vill jag göra tvärtom. Det är Corefiles som anpassar sig efter användaren istället”, säger Gustav.

Om användaren är ansluten till internet då denne kör programmet kan Gustav kommunicera direkt med användaren genom själva programmet. Varje gång programmet startas känner det dessutom efter ifall det finns nya uppdateringar. Tanken är att uppdatering och eventuell utbyggnad av Corefiles skall vara kostnadsfritt för användaren. På några ställen i programmet finns dessutom reklamplatser som kan uppdateras som en internetsida, vilket kan vara en intressant reklamplats för leverantörer.

## Lågt inköpspris

För den som inte är insatt i dataprogrammeringens snåriga värld kan Corefiles tyckas vara enkelt uppbyggt och enkelt att jobba med. Och det är precis avsikten enligt Gustav. Men faktum är att programmet bygger på en mer än 700 A4-sidor stor källkod. Något som det tagit tid att utveckla

**Gustav Fröding har stått för all utveckling och programmering av arbetet och han vill inte tänka på hur många timmar han lagt ner hittills. Bara programmets källkod är på över 700 A4-sidor text.**



# Itagarens



**Ett komplett Corefiles kostar 7500 kr och kan användas på hur många datorer som helst inom samma företag.**

och skapa.

”Det är ingen idé att börja räkna på hur många timmar jag lagt ner på Corefiles. Först var utvecklingen av Corefiles en ren hobby och jag hade inte tänkt tjäna några pengar på det. Idag är det fortfarande en hobby och mitt stora intresse. När andra började visa intresse för det insåg jag att det faktiskt är en bra affärsidé också”, säger Gustav.

Med detta som grund, d v s en blandning av hobby och business har Gustav valt att sätta ett mycket attraktivt pris på produkten. Corefiles kostar i komplett utförande 7500 kr exklusive moms. Dessutom kan den som köpt Corefiles installera det på hur många datorer som helst. Inga licenser är nödvändiga alltså. Det som man dock behöver är en användarnyckel som är personlig för varje ägare av programmet. Ett företag kan därmed inte använda ett annat företags program.

## Fortsatt utbyggnad

Men Corefiles är fortfarande bara i startgroparna och det finns stor utbyggnadspotential enligt Gustav.

”Jag har varit ganska försiktig i min marknadsföring. Det har varit viktigt att testa programmet ordentligt bland riktiga användare för att få bort eventuella buggar. Men nu vet jag att det funkar och införsäljningen har börjat på allvar”.

Gustav har rest runt en del och demonstrerat Corefiles hos entreprenörer och fler demonstrationsresor återstår. Han kommer även att börja resa runt bland leverantörer för att bygga upp ett återförsäljarnät.

Under den närmaste framtiden kommer programmet att byggas ut med färdiga mallar för order och offerter.

Det kommer dessutom att byggas ut på flera andra språk. Engelska och tyska är i princip klart men Gustav vill kunna erbjuda programmet på andra språk också. Han säger att det i grunden är ganska enkelt att bygga ut med fler språk. Kunden skall i princip kunna ange i vilket språk den önskar arbeta.

Det återstår också lite arbete med att bygga ut programmet hjälpsnitt för den som vill utnyttja programmet kapacitet ytterligare. Programmet kommer på sikt även att kunna installeras i en Pocket PC så att användaren kan arbeta med det direkt på arbetsplatsen.

## Nöjd användare

Gustav Fröding är väl medveten om att det redan idag finns ett uppskattat program i Dasicon som säljs av Svensk Systemteknik. Men han tror att det finns utrymme för båda om man räknar in andra marknader också.

”Jag har inga djupare kunskaper om Dasicon men det verkar vara ett bra och välutvecklat program. Men Corefiles är bättre och billigare. Jag utmanar dom gärna på en beräkningssduell”, säger Gustav Fröding med glimten i ögat.

Än så länge finns inte så många Corefiles-program bland landets håltagare men Gustav hoppas att det sk bli ändring på det. Ett av de företag som dock använder Corefiles är FT Betonghåltagning i Uppsala. Mikael Lundqvist på FT Betonghåltagning, som i huvudsak arbetar med Corefiles, tycker att Corefiles är mycket smidigt att arbeta med. Det går snabbt att ta fram beräkningar och arbetsordrar och är enkelt och överskådligt att arbeta med.

[www.corefiles.com](http://www.corefiles.com)

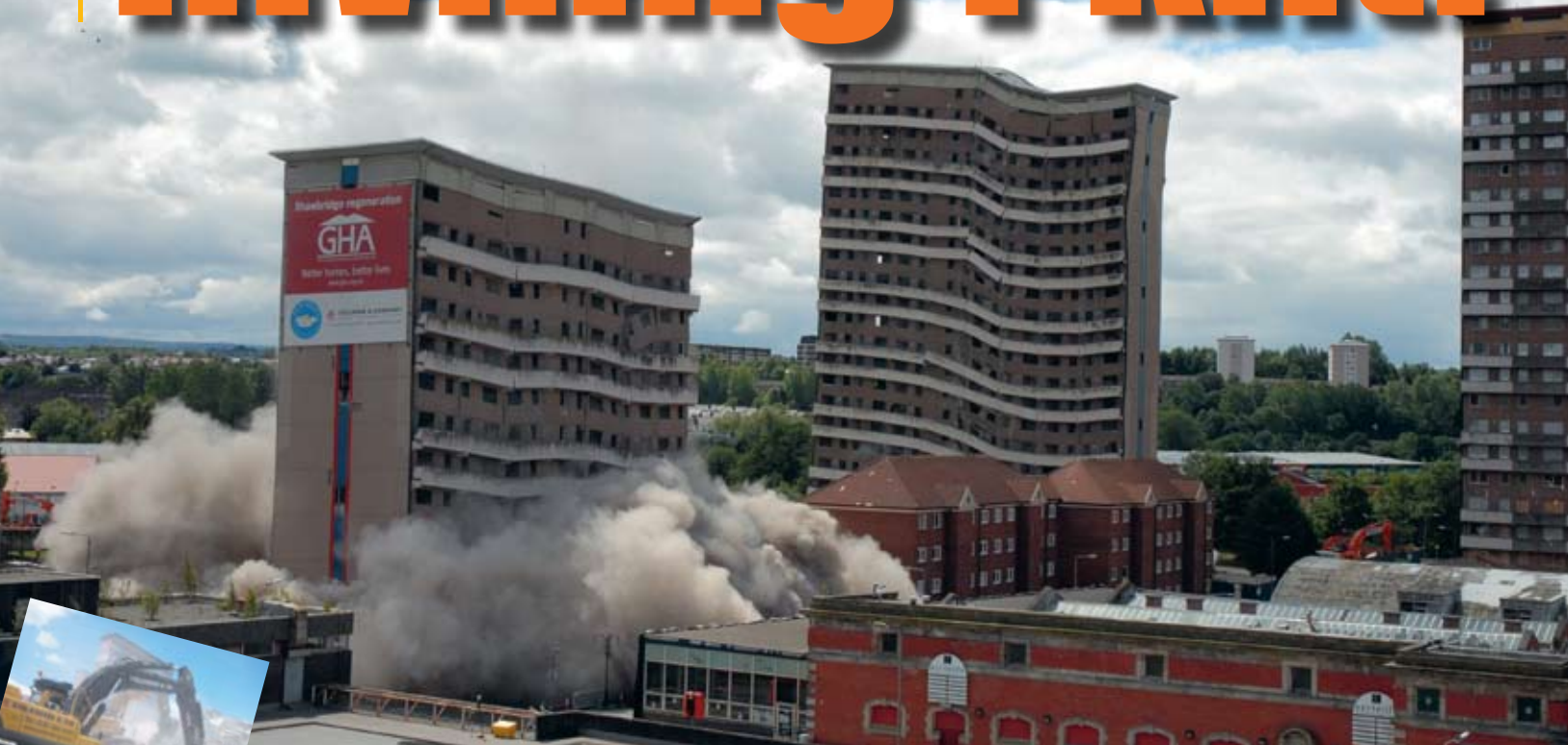


**Mikael Lundqvist på FT Betonghåltagning är helnöjd med att arbeta i Corefiles.**



**Under den närmaste framtiden kommer Corefiles att byggas ut med en rad andra egenskaper som bl a att det går att köras i en Pocket PC och användas på arbetsplatsen.**

# Rivning i kilt!



**I Skottland företaget Coleman & Company är en av de mest anlitade rivningsentreprenörerna. Man har slutit ett fyraårskontrakt med byggkonglomeratet Glasgow Housing Association som avser att ansvara för alla total- och höjdrivningar. Nyligen genomförde man den kontrollerade sprängningen av ett två stycken 23 våningar höga byggnader i Pollokshaws. En förort till Glasgow som genomgår en omfattande om- och utbyggnad.**

TEKNISKT SETT VAR SPRÄNGNINGEN AV DE TVÅ, VARDERA 23 VÅNINGAR HÖGA, BYGGNADERNA I POLLOKSHAWS MYCKET KOMPLICERADE BEROENDE PÅ NÄRHETEN AV VÄGAR, OFFENTLIGA ANLÄGGNINGAR OCH ANDRA BYGGNADER. ETT AV HUSEN STOD BARA SEX M FRÅN EN STOR VÄGKORSNING OCH FEM M FRÅN EN ANNAN BYGGNAD. MAN BESLUTADE ATT INNAN SPRÄNGNING TRADITIONELLT RIV EN DEL AV BYGGNADEN FÖR ATT SKAPA MER UTRYMME FÖR DEN KONTROLLERADE SPRÄNGNINGEN. DEN ENA GAVELN REVS FÖR ATT GE PLATS ÅT RIVNINGSMASSOR EFTER SPRÄNGNINGEN.

## Gigantiskt planeringsarbete

Planeringen av sprängningen föregicks av flera månaders arbete där beställaren Glasgow Housing Association, kommunförvaltning på platsen, polisen och andra kommunala enheter samarbetade med rivningsentreprenören Coleman & Company. Hela operationen med evakuering, säkring av området, aptering, stabilisering av högar med rivningsmassor och upprensning efter smällen syselsatte 75 personer från Coleman & Company. En speciell mobil anläggning för den här typen av uppdrag byggdes upp på platsen.

Allmänheten i området hade i god tid innan fått instruktioner om vad som skulle hända under sprängningen som skulle påbörjas kl. 04.30, söndagen den 20:e juli i år.

Strax innan kl. 04.30 i arla morgonstund dagen förs sprängningen kontrollerades avspärrningsområdet ännu en gång samtidigt som 54 polistjänstemän anlände samt ett antal personer ansvariga för trafikomläggningen. Klockan 08.00 påbörjades evakueringen av dels området som skulle sprängas samt de närliggande områden som ansågs ligga i riskzonen. Evakueringen var klar kl. 10.30 på förmiddagen. De boende som påverkades av evakueringen bjöds på mat på ett vårdshus i närheten. Fram till middagstid gjordes ytterligare ett antal kontroller som ledde fram till att området bedömdes sterilt kl. 12.00. Därefter gjordes de sista kontrollerna av spräng-

laddningarna. Nedräkningen började och prick klockan 12.30 tryckte en av de ansvariga på Coleman & Company på detonationsknappen och de två byggnaderna föll helt planerligt.

## Lyckat samarbete

Därefter följde ett första upprensningsarbete så att de boende i området kunde återgå till sina hem varpå en del av avspärrningen hävdes. Hela sprängningen eller implosionsarbete fungerade helt friktionsfritt och samarbetet mellan rivningsentreprenören och polisen var särskilt lyckat.

[www.coleman-co.com](http://www.coleman-co.com)





## DÄR ERFARENHET RÄKNAS VÄLJER MAN RÄTT RIVNINGSVÄRKTÖG

### FRD HYDRAULHAMMARE OCH RIVNINGSVÄRKTÖG

Med över 130 års erfarenhet designar FRD en av världens mest avancerade hydraulhammare och rivningsverktyg. Med en företagspolicy att konstant förbättra sina produkter har FRD skapat några av de mest pålitliga hydraulhammarna och rivningsverktygen. Högsta klass, enkelt underhåll, låga driftskostnader, högt andrahandsvärde, maximal "output".

Inte nog med det så står en engagerad, erfaren och professionell FRD-personal till Ditt förfogande närhelst Du kallar.

*Välj FRD, det lönar sig!*



**AMAS SVENSKA AB**  
Kvartsgatan 8, 749 40  
ENKÖPING  
Tel.: 0171-440140  
Fax Nr. 0171-440044  
info@amas-svenska.se

# Skillnader mellan Dasicon och Corefiles?

Det finns nu alltså två olika typer av mjukvaruprogram för håltagare på marknaden, Dasicon och Corefiles. Den omedelbara skillnaden, innan man satt sig in i hur de två programmen fungerar, är priset. Dasicon är enligt uppgift närmare tre gånger så dyrt som Corefiles.

PD frågade Hans Johansson på Svensk Systemteknik hur det kommer sig att det är en så pass stor prisskillnad mellan de två programmen?

"Priset skall naturligtvis ställas i relation till vad man får. I alla sammanhang finns det produkter i olika prisågren, och oftast beror detta på skillnader i prestanda, flexibilitet, livslängd o.s.v. Vi har en prissättning som legat fast sedan 2001 och den skall täcka alla utvecklingskostnader samt fortlöpande underhåll och vidareutveckling av systemet. Genom att det är en branschprogramvara för en liten bransch, kan man inte fördela dessa kostnader på tusentals kunder, utan kanske som mest på några hundra", säger Hans Johansson.

Och det faktum att det nu finns en konkurrent till Dasicon på marknaden efter att ha varit ensam under många år, vad tycker du om det?

"Vi uppmärksammades för en tid sedan genom några kunder om att Corefiles dykt upp på arenan. Rent generellt tror vi att det är bra för branschen att det kommer flera program som har lite olika inriktning", säger Hans Johansson Svensk Systemteknik AB.

Men finns det verkligen utrymme för två program på denna trots allt lilla marknad?

"Eftersom programmen verkar vara så olika till sin karaktär, tror vi det. Det kan som sagt till och med vara så att detta "väcker upp" marknaden. Sedan får kunderna bedöma vad det är för program som passar dem bäst. Det är behovet som skall avgöra. Vi kommer fortsätta att utveckla Dasicon i samråd med dem som använder programmet, och se till att hålla bra kvalitet och service, så att kunderna förblir nöjda", säger Hans.

## Branschen sen att datorisera sig

Hans berättar vidare att han tycker att den här branschen har varit sen med att datorisera sig. De flesta håltagare har fortfarande ingen större datavana och

även om man bara startar med ett enklare program, så lär man sig hantera datorn. Aptiten växer sedan under tiden man äter och det kan leda till att vi får nya kunder så småningom.

Vad är din uppfattning om skillnaden mellan Dasicon och Corefiles?

"Med reservation för att vi bara vet vad vi sett på Corefiles hemsida, så verkar det som att Dasicon fortfarande är ensamt om att ha en komplett Anbudskalkylering med en dynamisk prissättning. Vad gäller rutiner för arbetsbeordring och bevakning och uppföljning verkar vi också ensamma. Däremot har vi förstått att man kan framställa en faktura efter att ha rapporterat in utförda arbeten, vilket i Dasicons fall motsvaras av ett komplett fakturaunderlag.

Dasicon har funnits under ganska många år så man kan fråga sig varför Dasicon inte redan har den möjligheten att kunna skriva ut fakturor direkt från programmet. Hans Johansson säger att många entreprenörer redan har ett fakturerings-system. Hans hävdar att om Dasicon skall erbjuda ett faktureringsprogram, skall det även ingå rutiner för kundreskontra med betalningspåminnelser, räntefakturering, inkassobevakning m.m. Inom detta område finns det redan både bra och billiga generella faktureringsprogram som används av tusentals företag. Svensk Systemteknik tycker det är viktigare att bygga ut Dasicon med ytterligare funktioner som är specifika för håltagare.

"Det bättre om Dasicons fakturaunderlag kan hämtas in till något eller några av dessa fakturerings-system. Detta är en funktion som vi nu håller på att utreda", säger Hans Johansson.

Andra nyheter som är på gång för Dasicon är att komplettera så att man från Dasicon kan få ett komplett underlag för löneberäkningen. Redan i dag får man fram all debiterbar tid från alla utförda arbeten när man använder orderprogrammet. För att få den kompletta bilden, skall de anställda kunna rapportera in övrig tid också. Det handlar både om frånvaro och intern tid som inte debiteras.

[www.dasicon.com](http://www.dasicon.com)

**Bilden nedan är från en av Dasicons uppskattade användarträffar. För den på bilden var GUJA i Örebro värd.**



## Amas Svenska AB levererar första exemplaret av FRDs nya XP-hammare

Den här sommaren blev Nilssons Entreprenad i Lidhult det första svenska företaget, som arbetar med rivning, att investera i FRDs nya XP-serie. Företaget köpte FRDs nya F 22 XP från återförsäljaren Amas Svenska AB. Första jobbet den användes på var en arbetsplats utanför Lidhult där man bl a rev äldre byggnader, spräckte sten och öppnade upp diken för där man senare lade rör för el och värme. Innan hammaren togs i drift testades den på en Case 210.

"Vi är kanonnöjda med den nya hammaren från FRD. Mitt direkta intryck var vilken kraft hammaren levererar. Jag är verkligen imponerad av hammarens effekt och den låga bullernivån", säger Tommy på Nilssons Entreprenad.

På frågan varför man valt en hammare från FRD svarade Tommy att det var till stor del FRDs goda rykte i Sverige som avgjorde. Flera andra riktigt stora rivningsentreprenörer har faktiskt också mycket positivt att säga om FRD.

"Vi använder bara bevisat högkvalitativa var-

märken och miljövänliga maskiner i vårt rivningsarbete. Vår erfarenhet från FRD är mycket positiv", säger Mats Johansson från rivningsföretaget Lodab som använt FRD under många år.

"Vi har även bara goda erfarenheter av FRDs verktyg för krossning, pulverisering och sortergripar. Vi använder dem mycket intensivt i vårt arbete och trots detta har vi sällan problem med FRDs produkter. Driftskostnaderna är låga, dem står sällan stilla p g a fel och kräver väldigt lite underhåll. Servicen vi får från Amas Svenska AB är också förstklassig", säger en nöjd Mats Johansson.

För Nilsson Entreprenads del har den nya hammaren verkligen fått visa färg under sommaren på många olika jobb och den har enligt Tommy gått som en klocka.

"F 22 XP är ett utmärkt verktyg för oss och vi har löpande en bra relation med Amas", avslutar Tommy.

[www.amas-svenska.se](http://www.amas-svenska.se)



# STOFT- AVSKILJNING I TEORI OCH PRAKTIK



Prova att köra en stråle från en högtryckstvätt genom ett kaffefilter. Det är ungefär vad som händer när man monterar ett H13-filter i en stoftavskiljare som inte är byggd för det från början.

Att få till en bra filtrering och samtidigt behålla en stark sugförmåga är inte något som kommer av sig självt. Det kräver lång erfarenhet inom stofthantering.

Våra maskiner är byggda för att H13-filtret skall fungera på bästa sätt. Och stoftavskiljningen fungerar därför också i praktiken – inte bara i teorin.

Andelen arbetssjukdomar inom byggbranschen ligger fortfarande mycket högre än i andra näringsgrenar. Vi ser det som en utmaning att hjälpa till att sänka dessa siffror.

Frisk arbetskraft är ju också god ekonomi för företaget.

[www.pullman-ermator.se](http://www.pullman-ermator.se)

*T7500 är en av våra kraftfulla, trefas stoftavskiljare i T-klassen. Den har förfiltersystem och longopack uppsamlingsystem som låter dig köra långa arbetspass utan att behöva byta påse. Maskinerna i T-serien gör inte bara rent hus – den sparar också din hälsa och ger oss rent samvete.*

# BETONGFEBER

## på Stockholmsmässan

**Nu slår Stockholmsmässan upp portarna på vid gavel för hela den svenska betongindustrin. Mässan har arrangerats i mindre skala tidigare men den 18-19 november 2009 går man ut till den breda massan av professionella som arbetar med betong på något sätt. Och det är många.**

Under förra hösten genomförde Stockholmsmässan en nischmessa som föll mycket väl ut. Mässan kallas Betongfeber som började som ett initiativ av Betongföreningen. När den arrangerades av Betongföreningen hölls mässan på Inframässan vid InfraCity norr om Stockholm. Idag arrangeras mässan av Svenska Betongföreningen och Stockholmsmässan i samverkan med Betongvaruindustrin, Cement och Betong Institutet, Cementa och Svenska Fabriksbetongföreningen.

### Lyckad nischmessa breddas

Sedan förra hösten samarrangeras mässan med Stockholmsmässan i Älvsjö. Förra årets utgåva blev mycket lyckad och lockade många olika utställare inom området betong. Om än en ganska smal och ämnesinriktad mäs sa så var intresset stort även bland besökarna. Betongfeber har mycket gemensamt med den uppskattade amerikanska mässan World of Concrete och tanken är att i än större grad närma sig denna mäs sa.

Projektledare Peter Söderberg och Pierre Karlsson, Affärsområdeschef på Stockholmsmässan avslöjar att man har för avsikt att bygga ut mässan Betongfeber betydligt mer.

”Betong är ett byggmaterial som ingår i så många sammanhang inom byggindustrin så vi är övertygade om att Betongfeber kan göras mycket större”, säger Peter Söderberg.

”Till betongbegreppet hör inte bara färsk och ny betong utan lika väl äldre och skadad betong. Därför vill vi i än högre grad koppla maskiner och utrustningar för att bearbeta betong till mässan. Det vill säga betonghålltagningsprodukter, betongrivningsverktyg, verktyg och maskiner för slipning och fräsning av betong, krossning och återvinning av betong m m”, säger Pierre Karlsson.

### Betong - ett oändligt begrepp

Listan på de sammanhang som betong är själva byggmaterial och det material som på något sätt skall

bearbetas kan göras i princip hur lång som helst. Betongfeber vänder sig till alla typer av proffs inom byggindustrin och dessa har också gratis inträde på mässan. De primära besökargrupperna är betongindustrin, entreprenörer, fastighetsägare, arkitekter, fastighetsförvaltare, konsulter m fl. Men det är inte bara svenska aktörer man vill locka till mässan utan även övriga Skandinavien och även andra länder i Europa. I sin internationella marknadsföring går mässan under namnet Concrete Fever. De utställare som man främst vänder sig är företag som relaterar till produktion, konstruktion och bearbetning av betong. Och de är i princip alla leverantörer av produkter av maskiner och verktyg till den svenska bygg- och anläggningsindustrin vilket ger en vink om potentialen för mässan.

### Seminarier i nya Talk-delen

Parallellt med mässan kommer man även att arrangera seminarier av olika typer. Man har kapacitet att erbjuda halv-, hel- eller tvådagarspass och deltagande kommer att kunna köpas på plats. D v s att seminariedeltagandet inte behöver förbokas.

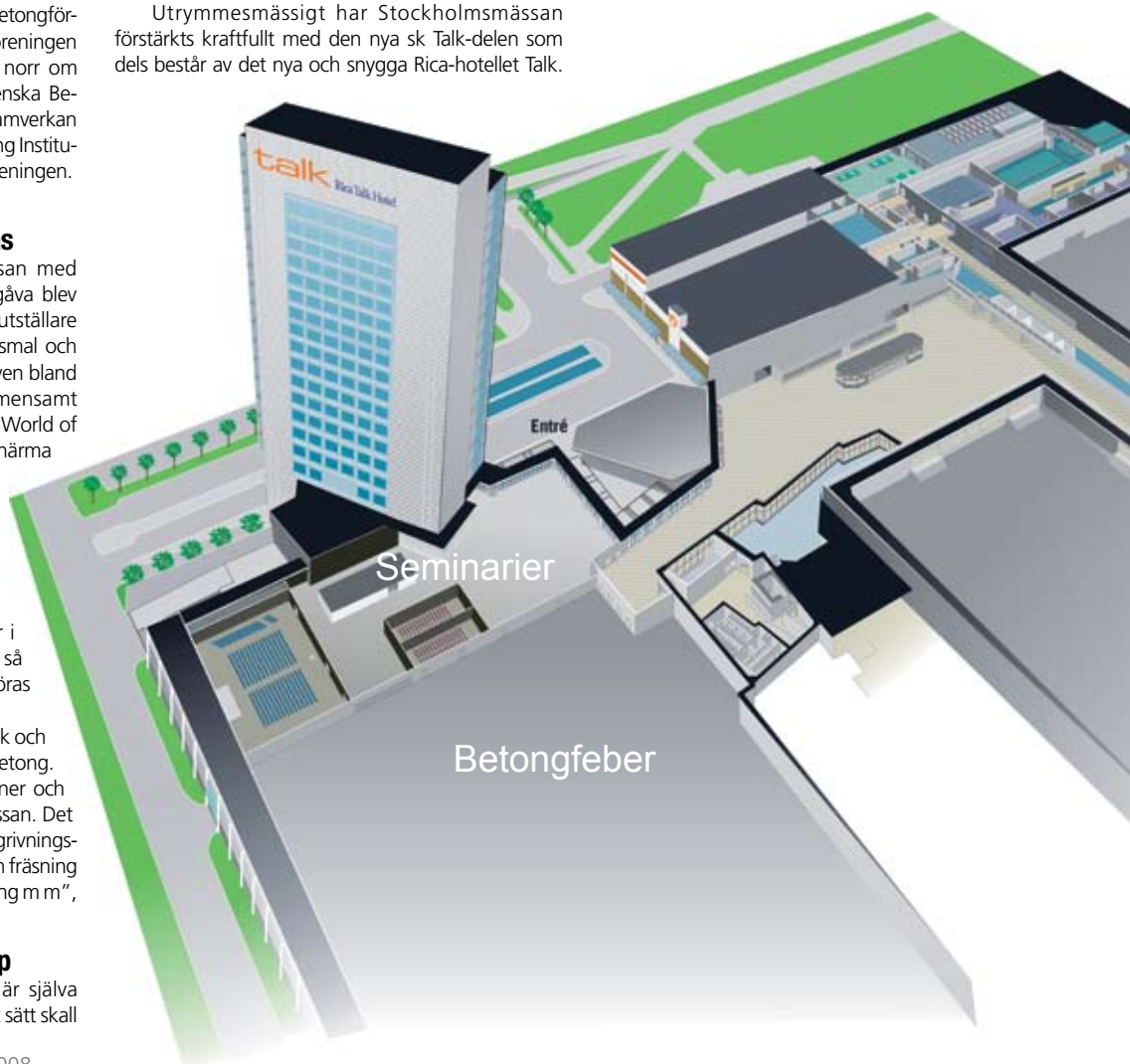
Utrymmesmässigt har Stockholmsmässan förstärkt kraftfullt med den nya sk Talk-delen som dels består av det nya och snygga Rica-hotellet Talk.

Hotellet ligger i omedelbar anslutning till Stockholmsmässan. Mellan själva hotellet och mässans C-hall, där Betongfeber arrangeras, ligger Talks konferensanläggning som är anpassningsbar efter behovet. Här kan ett stort antal stora och små konferensrum anordnas helt efter behov. Här kommer Betongfebers olika seminarier arrangeras.

### Enda i Stockholm

I östra och norra Sverige samt stockholmområdet finns sedan tidigare ingen mäs sa liknande Betongfeber så det föreligger ett uppdämt behov. Vare sig Stockholmsmässans Nordbygg eller Maskinexpo har en klar fokus på betongbranschen. Den enda mäs sa som behandlar samma ämnesområde är Byggmaskiner i Göteborg. För att inte krocka med Nordbygg kommer Betongfeber att arrangeras under udda år vilket innebär att nästa mäs sa går av stapeln den 17-18 november 2009. Dock samma år som Byggmaskiner i Göteborg.

[www.betongfeber.se](http://www.betongfeber.se)





## Brokk Road Show 2008

*Work smart and  
more efficient!*

*Come and visit us in  
your hometown and  
learn more about the  
outstanding Brokk  
features!*



genetiam.com 08 4476

### Sweden

Maskin-Expo,  
May 22-24

### Norway

Oslo, May 27-28  
Porschgrund, May 29  
Stavanger, June 2  
Bergen, June 4  
Trondheim, June 6

### Finland

Oulu, June 9  
Jyväskylä, June 10  
Tampere, June 11  
Turku, June 12  
Helsinki, June 13

# BROKK®

Brokk AB | P.O. Box 730 | SE-931 27 Skellefteå | SWEDEN  
Tel +46 910 711 800 | Fax +46 910 711 811 | E-mail: info@brokk.com | www.brokk.com



**Kraftfull demolering från  
Japanska NPK**

**08-564 899 60**

**[www.semab.org](http://www.semab.org)**

**SEMAB**  
SKANDINAVISKA  
ENTREPRENADMASKINER AB

# “Dom tar hand om USAs asbestproblem”

**De amerikanska fastigheterna är fulla av farlig asbest. Nu måste den bort - och det tackar svenskarna Adam Lindal och David Hård för. Det är nämligen de som ska göra jobbet.**

**“Ett stort amerikanskt fastighetsbolag vill skriva avtal med oss”, berättar de.**

Text och foto:  
Per-Erik Persson



**Fyra TV-stationer radade upp sina kameror när asbestsanerarna från Sverige skulle hålla presskonferens och informera om sina USA-planer. Några timmar senare, på bästa sändningstid, kablades nyheten om den svenska asbestsaneringssatsningen ut över den amerikanska Södern.**



**David Hård (t v) och Adam Lindal framför några fallfärdiga militärbaracker i Arkansas som måste rivas. USA är fullt av sådana här gamla militärförläggningar. Alla ska bort och alla innehåller asbest.**



Adam Lindal, 37 och David Hård, 42 driver Botkyrkaföretaget AL Riv & Sanering. De har specialiserat sig på rivningsarbeten och inte minst asbestsanering. De har alla tillstånd, certifieringar och den kunskap som krävs för att ta hand om den farliga asbesten på ett säkert och miljövänligt sätt.

## Nappade på erbjudande

När Lindal och Hård fick veta att Svensk-Amerikanska Handelskammaren South Central, som har delstaterna Arkansas, Alabama, Mississippi, Louisiana och Tennessee som arbetsområde, var på jakt efter “gröna” svenska specialister var de inte sena att slå till.

“Det är ju en dröm att någon gång i livet få vara med och slåss på den jättelika och dynamiska USA-marknaden”, konstaterar Lindal.

När handelskammaren erbjöd dem att komma över till staden Fayetteville i delstaten Arkansas svarade de ja direkt. Under 10 dagar i den amerikanska Södern fick de träffa entreprenörer, byggare, fastighetsägare, tjänstemän och politiker med ett gemensamt: en stark vilja att finna en “grön” och miljövänlig lösning på USAs omfattande asbestproblem.

“Vi fick till och med träffa höga tjänstemän vid Arkansas Department of Environmental Quality, som är regeringens miljödepartement, som lovade oss all upptänklig etableringshjälp”, berättar Adam Lindal.

Lindal och Hård introducerades i Arkansas av Per-Erik Persson vid Svensk-Amerikanska Handelskammaren South Central och Steve Rust vid Fayetteville Economic Development Council, staden Fayettevilles näringslivsstiftelse.

“Jag gör bedömningen att svenskarna har en klar framtid här”, kommenterar Steve Rust. “Eftersom asbesthanteringen kan orsaka stor skada om den utförs på felaktigt sätt behöver vi sanerare som arbetar efter de strängaste miljöföreskrifterna och sätter miljösäkerheten främst. Då vet vi att det är svensk kompetens vi ska se till att få hit. Den svenska miljömedvetenheten är ju känd världen över”.

## Gigantiskt saneringsbehov

Enligt det amerikanska Naturvårdsverket, EPA, innehåller 107 000 skolor och 733 000 kommersiella byggnader i USA asbest. Till det kommer alla bostäder och offentliga byggnader. Enligt ett välrenommerat asbest- och cancerforskningsinstitut är det sannolikt att alla villor som är äldre än 15 år innehåller asbest. Det blir enorma volymer.

Per-Erik Persson på handelskammaren pekar ut ett annat gigantiskt område med stort behov av sanering

**Adam Lindal (t v) och David Hård besökte Arkansas Department of Environmental Quality, regeringens miljödepartement. “Vi träffade flera höga tjänstemän som lovade oss all upptänklig etableringshjälp”, berättar Lindal och Hård.**

vilket är öde militärförläggningar som tömdes efter Sovjetunionens fall och det kalla krigets slut. Lindal och Hård besökte en sådan militärförläggning i Arkansas.

“Vi sammanträffade med ledningen och fick veta att de förfallna byggnaderna snarast måste rivas och att vår svenska kompetens när det gäller asbestsanering är efterfrågad”, säger Adam Lindahl.

“Hela USA är fullt av sådana byggnader som nu måste rivas. Och de innehåller asbest, massvis av asbest”, tillägger Per-Erik Persson.

## Stor uppmärksamhet

Lindal och Hård har också blivit ihopkopplade med ett riktäckande amerikanskt fastighetsbolag, Greystone, som bl a har som affärsidé att köpa upp övergivna asbestbyggnader, riva dom och bygga nytt. Greystone vill ha ett avtal med de båda svenskarna. Fastighetsbolaget vill använda “svenska metoder” vid sin asbestsanering.

Den amerikanska fokuseringen på de båda svenskarna var mycket stor under besöket. När en presskonferens anordnades i Fayetteville, där Lindal och Hård skulle berätta om sina USA-planer, kom fyra nyhetsteam från lika många TV-stationer. Några timmar senare, på bästa sändningstid, kablades nyheten om den svenska asbestsaneringssatsningen ut över den amerikanska Södern.

“Jag brukar kunna prata, men den här gången fick till och med jag tunghäfta. Det var ruggigt”, säger Lindal. Nu ligger de båda svenskarna i startgrupparna för att ta språnget över Atlanten.

“Vi håller på att starta ett företag i Fayetteville och räknar med att dra igång verksamheten i början av nästa år, fortsätter han. “Enligt kalkylerna ska vi ganska snabbt kunna bli ett 25-tal anställda”.

Den svenska verksamheten, med centrum i Botkyrka utanför Stockholm, kommer att bestå, åtminstone tills vidare.

“Går det att driva båda företagen parallellt så är det målsättningen”, säger Lindal.

Staden Fayetteville håller på att etablera sig som centrum för amerikansk miljöteknologi och har uppdragit åt Svensk-Amerikanska Handelskammaren South Central att föra över “gröna” svenska teknologier, produkter och tjänster.

“Dom anser att Sverige ligger i världstopp och vill utnyttja det”, avslutar Per-Erik Persson.



# DIN TOTALRIVARE

# RIVAB

**Rivab i Göteborg AB**  
 Återbruksvägen 4 • 417 29 Göteborg  
 Tel: 031-51 35 40 • 031-51 62 28  
 rivab@rivab.nu • www.rivab.nu

## Minsta Brokk utförde stordåd vid badrumsrivningar

Öregrund Bygg AB har sedan maj 2005 renoverat 426 badrum i ett bostadsområde i Uppsala med hjälp av minstingen i Brokk-familjen.

Husen som ägs av Uppsala Hem byggdes på 50-talet och det var på den tiden vanligt med små badrum från 1,5 kvm upp till 3,5 kvm. Fyra personer från Öregrund Bygg har arbetat med badrumsrenoveringen som fungerat mycket bra. De första två åren använde man sig av Brokk 40 som senare ersattes med den nya kraftfulla Brokk 50.

Johan Karlsson, arbetsledare på Öregrund Bygg AG säger att fördelarna med att använda sig av Brokks demoleringsrobot har varit många. För att nämna några har maskinens kraftfullhet kombinerat med små och nätta yttermått och lätta vikt varit de främsta tillgångarna! Karlsson fortsätter att berätta att "det har till exempel inte varit några problem för operatören att köra maskinen hela arbetspass och komma in genom dörröppningar med 60 centimeter bredd". Ett normalstort badrum har tagit knappt ett arbetspass att riva med hjälp av Brokk. Detta förutsätter naturligtvis att du inte stött på patrull.

### Ej kompletta WS-ritningar

Problem har dock uppstått emellanåt då det inte alltid funnits WS-ritningar att titta på. I vissa fall har det även visat sig att dessa inte alls stämmer, vilket har ställt till svårigheter. Svårigheter är dock till för att lösas och detta har arbetsledaren Johan



Karlsson gjort galant tillsammans med övrig personal. "När det saknas ritningar är erfarenhet en otroligt viktig tillgång men även varsamhet så att inte nya problem uppstår" säger Lars-Åke Jansson, en av ägarna av Öregrund Bygg AB.

### Med fokus på miljön

Miljötankandet har varit en viktig punkt vid denna rivning. En del av rivningsmassorna från badrummen har tagits bort med hjälp av en sugbil och andra större föremål har sorterats i containers för återvinning. Det blir väldigt mycket damm

vid kakelrivningar och man har därför använt luftrenare dagligen och naturligtvis dammsugit lägenheter och trappuppgångar ett antal gånger i veckan.

426 renoverade badrum på knappt tre år är förstas ett gigantiskt åtagande. Man kan bara undra hur lång tid och hur mycket resurser ett sådant projekt skulle ha krävt om man använt sig av andra rivningsmetoder än med lilla, effektiva Brokk.

[www.brokk.com](http://www.brokk.com)



## Nytt sortiment av kakel- och stenkapmaskiner

Norton-Clipper lanserar ett nytt sortiment kakel- och stenkapmaskiner med både bordsågar och ramsågar i flera olika utföranden. Maskinerna är avsedda för kapning och sågning av alla typer av kakel, klinker, stenplattor, naturmaterial, porslin, marmor, granit, och glaserade produkter mm. Sortimentet omfattar elektriska kakel- och stenkapmaskiner med motorer på 500 – 1 000 watt och för klingor med diameter 180 – 250 mm.

Bland bordsågarna kan nämnas modellen TT 200 EM som är en liten och lätt maskin med vinklingsbart skärbord 0° - 45° och med löstagbar vattentank. Den har vidare ett vinklingsbart anhängel med snabbblås, och är avsedd för 180 mm klingor. Den är försedd med en 800 w motor och har en kraftig konstruktion för yrkesmässig användning. Maskinen levereras i praktisk och skyddande transportväska.

Bordsåg TT 250 G är en kraftfull maskin för professionell användning med en motor på 1 000 w och för klingor med diameter 250 mm. Den har ett vinklingsbart skärbord (0° - 45°) i rostfritt och har löstagbar vattentank. Den är även försedd med ett extra skydd på ovansidan för att förhindra sprut uppåt som enligt leverantören inte ska störa kapningen.

[www.norton.se](http://www.norton.se)



# Höjdrivning me



**Kontrollerad rivning och renovering av den 155 m höga byggnaden Tour Axa som byggdes 1974. Tour Axa är för närvarande den största byggarbetsplatsen i Frankrike och ligger intill La Défense.**

**Finmac Demolition Oy, den finska tillverkaren av fjärrstyrda rivningsrobotar, utvidgar framgångsrikt sin försäljning och distribution av sin produkt Finmac F16 till olika marknader runt om i världen. Nyligen levererades fem maskiner till Frankrike.**

Text och foto: Mikael Karlsson

TRE AV DE FEM MASKINERNA till Frankrike arbetar för tillfället med kontrollerad demolering och renovering av den 155 m höga byggnaden "Tour Axa" som byggdes 1974. Tour Axa ligger i hjärtat av Paris bara några stenkast från välkända La Défense. Med en investering på EUR 300 miljoner är ombyggnads- och renoveringsprojektet det största i Frankrike för tillfället. Projektet kommer att pågå under tre år och sysselsätter mer än 3000 arbetare och en stor mängd av bygg- och anläggningsmaskiner samt kranar är inblandade i arbetet.

## Borning och rivning på 39 våningar

"Vi är underentreprenörer till det välkända franska byggföretaget Bouyges Construction för att utföra håltagning och rivning i de äldre konstruktionerna i den 39 våningar höga byggnaden. Vi har totalrivit de sju översta våningarna som skall ge plats för 15 nya våningar vilket kommer att innebära att Tour Axa blir den högsta byggnaden på 218 m i La Défense-området", säger Hubert Seveno från rivningsentreprenören SFB Morbihan.

"Orsaken till att vi använder fjärrstyrda maskiner på det här jobbet beror på att vi måste riva ca 52,000 m<sup>2</sup> ytor innehållande asbest och det är viktigt att våra anställda har en viss distans till själva rivningsplatsen. SFB är kvalificerade för rivning och omhändertagande av asbest enligt regelverket Qualification 1512 som är en miljöcertifiering utfärdad av den nationella byggorganisationen Qualibat", säger Seveno.

"Dessutom vill vi helst använda eldrivna rivningsmaskiner vid rivning och demontering i känsliga miljöer avseende buller och vibrationer. Våra kunder kräver sofistikerade metoder för rivning inom känsliga miljöer såsom kontorslokaler, sjukhus, offentliga miljöer m m.

## Första i Frankrike

SFB är den första franska rivningsentreprenören att arbeta med Finmacs produkter.

"Jag är helt övertygad om att den här maskinen kommer att bli mycket varmt välkommen på den franska demoleringsmarknaden för sina många goda egenskaper", säger Hubert Seveno.

Finmac F16 väger bara 1,6 ton och har en räckvidd på mer än fem meter och kan förses med en teleskopförlängning som ökar räckvidden ytterligare.

Maskinens transporthastighet är 2,8 km/h och ma-



skinbredden ligger på 795 mm vilket innebär att den kan passera en standarddörr. Maskinens effektuttag kan variera från 7.5 till 22 kw beroende på kundens egen specifikation. Som standard är maskinen utrustad med gummilavar men ställarver finns som tillval om kunden arbetar i exempelvis varma miljöer. Finmac F16 har två separata ventilblock, ett som sitter i maskinens ram och ett som sitter i den 360 grader roterande övervagnen.

"Jag är väldigt nöjd med hur enkelt och smidigt det är



**Finmac F16 är en ny radiostyrd rivningsrobot som väger endast 1.6 ton och har en räckvidd på drygt fem meter och kan dessutom förses med en teleskopbom för ytterligare räckvidd.**



# Finmac i Paris



“Jag är väldigt nöjd med Finmac F16s smidighet, hur enkel den är att arbeta med i framförallt trånga utrymmen. Den är också lätt att transportera och lyfta upp till höga höjder som i den här byggnaden, säger Finmac F16s operatör Carlos Bento på byggarbetsplatsen Tour Axa.

att arbeta med maskinen tack vare fjärrstyrningen, framförallt i trånga miljöer. Den möjliggör dessutom genom sin låga höjd väldigt god sikt. Den är enkel att transportera och att lyfta

upp på höga höjder som den här byggnaden”, säger Carlos Bento som är operatör på jobbet i Tour Axa.

[www.finmac.fi](http://www.finmac.fi)



Hubert Seveno från SFB.



För Tillfället har SFB tre Finmac F16 ingång för rivning i den 39 våningar höga byggnaden Tour Axa. Bland annat skall 56,000 m<sup>2</sup> asbestkontaminerade ytor rivas under rigorösa säkerhetsåtgärder.

De sju översta våningarna i Tour Axa har redan rivits med Finmac F16 för att ge plats åt 15 nya våningar som kommer att göra Tour Axa till den högsta byggnaden, på 218 m, i La Défense-distriktet mitt i Paris.



# HTC Superfloor, det naturliga valet för betongspecialisten Conjet



Conjet är ett företag med säte i Haninge, Stockholm. De tillverkar vattenbilningsrobotar som används till att ta bort betong från känsliga strukturer som broar, parkeringsgarage, kajer mm oftast i samband med reparationer. Just nu håller Conjet på att uppföra en ny monteringshall i anslutning till dagens lokaler, det naturliga valet för dem som betongspecialister var då att välja HTC SuperfloorTM som golv.



”Vi har lärt känna H å k a n Thysell och HTC genom ett antal mässor där vi varit grannar”, säger Lars- Göran Nilsson, marknads- och försäljningschef på Conjet.

”Anledningen till att vi har valt HTC



SuperfloorTM är att vi vill ha ett rent, blankt och snyggt golv i vår monteringshall”, tillägger företagets VD Carl Strömdahl som tröttnat på färgade golv som flagar.

”Superfloor innebär dessutom låga underhållskostnader”, fortsätter han.

Conjet kontaktade HTC när det var dags att planera de nya lokalerna. Man valde sedan att jobba med SGK (Svensk Golvkonsult AB) som är certifierade Superfloorslipare. SGK har varit med från början och gjutit betongplattan och slipar nu för fullt för att ha lokalerna klara inom kort.

”Viktigt för oss är att få fram ballasten för att få den rätta betongkänslan”, säger András Sárkány på marknadsavdelningen. I och med att SGK varit med från början har man



kunnat planera och gjuta precis efter Conjets önskingar. Nu växer ett väldigt vackert och lättskött golv fram i Conjets nya lokaler där man planerar att ha montage och lager.



## Marknaden skriker efter utbildade operatörer

Brokk AB har utvecklat en operatörsutbildning för att möta det stora behovet av utbildade Brokk-operatörer. Utbildningen vänder sig till såväl nybörjare som erfarna operatörer. Teori blandas med praktiska övningar och utbildningen anpassas efter den nivå deltagarna befinner sig på.

”Nu har vi tagit saken i egna händer och utvecklat en effektiv operatörsutbildning. Jag har de senaste åren haft kunder som till och med varit tvungna att tacka nej till jobb då de inte haft tillräckligt många kunniga Brokk-operatörer” säger Tommy Hällgren, affärsområdeschef för Skandinavien och Benelux, Brokk AB.

Utbildningen pågår i två dagar och skräddarsys efter deltagarnas kunskapsnivå. Utbildningen genomförs i Brokk ABs lokaler i Skellefteå och ger deltagarna ökad kunskap i

rivningsmetoder, verktygsval, säkerhetsfrågor, planering av arbete, dagligt underhåll av maskiner och praktisk körkunskap.

### Ökad kunskap förebygger olyckor

Det hela handlar om säker och effektiv demolering. Säkerhet är en otroligt viktig aspekt och en operatör bör ha god kännedom om de olika riskerna vid demolering. Kunskap gör att många olyckor kan förebyggas. En skicklig Brokk-operatör som utför arbetet effektivt gör att maskinen snabbare frigörs till nya uppdrag och lönsamheten ökar. Sammanfattningsvis har Brokk AB sammanställt en utbildning som efterfrågas av marknaden och det de första kursplatserna är redan fyllda.

[www.brokk.com](http://www.brokk.com)

## Ny diamantklinga ger tystare kapning

Norton lanserar en ny diamantkapklinga som ger mycket låg ljudnivå och som därmed är lämpad för användning i ljud- och bullerkänsliga områden eller då man vill uppnå förbättrad arbetsmiljö på t.ex. byggarbetsplatser.

Vid kapning med diamantklingor uppstår ett högt och vinande ljud som ofta uppfattas som mycket störande av omgivningen. Nortons nya diamantklingor, som har beteckningen Silencio, har en helt ny konstruktion som dämpar ljudnivån i frekvensområdet 2-6 kHz med 15 dB enligt tillverkaren. Tidigare har man lyckats sänka ljudnivån till viss del (med upp till 6 dB) med hjälp av en sandwichkonstruktion av klingans stamblad med stål/koppar/stål.

Nortons Silencio-klingor har också en sandwichkonstruktion men där kopparen ersatts med ett specialutvecklat högabsorberande material som dämpar svängningarna i stambladet effektivare än koppar och därmed sänker ljudnivån med mer än 300 % än vad som tidigare varit möjligt. Klingan är även försedd

med patentsökta uttag mellan segmenten som har en speciell utformning vilket gör att inga luftströmmar bildas och därmed elimineras det höga och vinande ljudet vid kapning och sågning.

Klingorna, som finns i diametrarna 300 och 350 mm, är avsedda för våt- eller torrkapning av betong, armerad betong och diverse byggnadsmaterial med handhållna bensenmaskiner, golv- och vägsågar samt bords- och blockstensågar. Klingorna har 15 mm höga lasersvetsade segment vilket uppges ge stor livslängd på klingan. Segmenten är trapetsformade vilket ger mycket snabb kapning/sågning och ger dessutom lägre vibrationsnivå vilket förbättrar arbetsmiljön för användaren.

[www.norton.se](http://www.norton.se)





- Skopor
- Hydraulhammare
- Rivningsutrustning
- Pålningsaggregat tillgrävare
- BM redskapslyft till grävare
- Service & tillverkning

SCANDINAVIAN PILE DRIVING AB  
Fridhemsgatan 16, 733 39 Sala, Tel: 0224-138 10, Mobiltel: 070-545 45 27

[www.spd.se](http://www.spd.se)

 **OilQuick**  
Automatic quick coupler systems



**OilQuick AB**  
Box 1055  
824 12 HUDIKSVALL  
[www.oilquick.com](http://www.oilquick.com) ☎ 0650-15340

OilQuick finns till grävmaskiner i storlekarna 1-120 ton

# “Byggdagboken hjälper dig hålla ordning på byggarbetsplatsen”

**Nu lanseras ett nytt administrativt system för byggarbetsplatsen kallat Byggdagboken. Ett system som håller ordning och gör arbetat enklare och effektivare. Lanseringen ägde rum den första augusti och initiativtagare är företaget Härnösands Byggreturer och hemsidan Byggbitar.se.**

På en vanlig byggarbetsplats är den dagliga rutinen aldrig ensidig. Detta kan nog alla som arbetar inom byggsektorn intyga. Att då försöka hitta en ensidig lösning för administrationen av det hela kan därför kännas som bortkastad tid, speciellt när pennor och papper kan räcka långt. Och att sedan foga samman all denna lösa information blir ofta en huvudvärk i slutet av dagen. Ett litet företag kan ofta skarva på detta sätt, men att sedan hålla koll på allt som händer på arbetsplatsen, med de anställda, med maskiner och verktyg och annat blir snabbt en tung process. Om man sedan ser över de allt hårdare regler som har växt fram för att hantera logistiken så inser man snabbt att detta sätt att dokumentera med penna och papper inte är hållbart.

## “Lean-tanken gäller även bygget”

Problemet är i grunden att behovet av enkelhet på

byggarbetsplatsen skapar temporära lösningar i form av penna och lösa papper, vilket på lång sikt ger ett oöverskådligt hög av dokumentation som inte gagnar någon.

“Alla talar om behovet av att effektivisera byggprocessen, att utnyttja Lean-modellen och att skapa en bättre insyn för att motverka svart arbetskraft. För att klara detta måste man ju börja direkt på bygget med ett system som kan hantera alla behov”, säger Daniel Bergström, marknadsansvarig på företaget Byggbitar.se i Härnösand AB, ett företag som under snart ett år har arbetat fram just ett sådant system.

Det startade redan 2007 då Härnösands Byggreturer AB försökte hitta en helhetslösning som de kunde använda i den dagliga driften. När något sådant inte gick att hitta anställde de helt enkelt två utvecklare. Utvecklingen tog fart och redan i oktober 2007 togs systemet i drift för arbeten runt om i landet. Varje behov har sedan dess implementerats till en helhetslösning för byggmarknaden. Dotterbolaget Byggbitar.se växte sedan fram i början av 2008.



Daniel Bergström.

## Unikt upplägg

Trots att program och datorer har diskuterats som en lösning har detta inte slagit igenom, främst för att otympliga datorer inte går speciellt bra på dammiga byggen. Det har heller inte funnits speciellt många system som har kunnat hantera alla de processer och rutiner som behöver inkluderas i den dagliga driften. Byggbitar.se hittade lösningen som kommer att vara tillgänglig för alla företag inom byggbranschen från den första augusti på [www.byggdagboken.nu](http://www.byggdagboken.nu).

“Vårt system är perfekt för alla som jobbar med byggnationer. På ett bygge behövs dokumentation och rutiner för planering, inventering, manskap, underleverantörer, skyddsronder och så vidare. Vi har lyckats få



Nicklas Klingberg.

Martin Sundqvist.

in allt detta i ett enda system, något som vore omöjligt utan den dagliga kontakten med de anställda på bygget”, säger Martin Sundqvist som är en av programmerarna som tagit fram systemet.

Den andra är Nicklas Klingberg som tillägger att utvecklingen startade förra året med att de två ägarna till företaget Härnösands Byggreturer AB, Christer Solgevik och Mikael Skoglund, bestämde sig för att ta fram ett system som verkligen kunde förenkla deras dagliga arbete.

“Vi startade med att bygga en e-version av den Byggdagbok som nu används på alla byggen. När detta var färdigt skapade vi ett tillägg för att få en överblick över alla verktyg och maskiner. Därefter ett till för att registrera information om de anställda. Vi har kontinuerligt löst alla knutar på detta sätt, och nu har vi ett system som verkligen håller”, säger Nicklas.

“Jag är otroligt nöjd med utfallet. Precis vad vi behöver i vår verksamhet”, säger Christer Solgevik

“Det bästa är nog att det är så enkelt att hantera, inflikar Mikael Skoglund.

## Webbaserat system

Kortfattat är hela systemet webbaserat, vilket betyder att vem som helst med internetåtkomst kan ansluta sig. Slagtåliga datorer är utspridda bland byggarna, och då tekniken verkligen har förenklats vardagen har det tagits emot med öppna armar av alla.

“Vi har ansträngt oss för att skapa ett system som är enkelt att använda. Just detta med användarnivåer har varit mycket viktigt. Att alla skall kunna använda samma system utan att behöva dela samma information. Systemet filtrerar efter den arbetsnivå som den anställda har, och detta styrs av den högste användaren. Data skrivs också ut med full AMA – standard för påskrifter och liknande. Vi hoppas att alla fackmän provar dessa funktioner själva”, avslutar Martin.

För den som vill testa så finns systemet tillgängligt på [www.byggdagboken.nu](http://www.byggdagboken.nu). Med det lösenord man då får har man åtkomst till sitt eget företagssystem och kan sedan testa programmet utan kostnad upp till en månad.

[www.byggdagboken.nu](http://www.byggdagboken.nu)

## Rivning, Sanering & Återvinning...

i alla dess former

Rivners utför:

- Ombyggnadsrivningar
- Totalrivningar
- Saneringar

### RIVNERS FÖRSÄLJNING

Nytt och begagnat byggmaterial  
Fräsarvägen 11 (Länna Industrimråde)  
Tel: 08-771 05 50 • Fax: 08-771 20 05

### Rivners AB

Slipstensvägen 3 • 142 50 Skogås  
Tel: 08-448 30 50  
Fax: 08-448 30 55  
E-post: [info@rivners.se](mailto:info@rivners.se)  
[www.rivners.se](http://www.rivners.se)





# Ready, Set, Go!

Finmac F16, den radiostyrda rivningsroboten från Finland som lanserades på Bauma 2007, har blivit mycket väl mottagen bland användarna beroende framför allt på fyra viktiga saker:

**Körbarhet** - Lätt att använda, lätta att etablera, lätt att köra, lätt att manövrera tack vare "Can Open-systemet"

**Effektivitet** - Kraftfull med tre olika motoralternativ, 15kW, 18,5kW och 22kW. Unik teleskopbom erbjuder exellent räckvidd och kraft. Låg vikt och optimal balansering av maskinen

**Pålitlighet** - Den starkaste och mest pålitliga maskinen i sin klass med extra maskinskydd som tillval för de riktigt tunga jobben.

**Servicevänlig** - Alla servicepunkter är enkelt åtkomliga. Som tillval kan maskinen förses med en servicedator som indikerar förändringar i maskinenheten som exempelvis filter- och oljebyte. All information lagras i ett dataminne.

**Prova Finmac F16, utvecklad och tillverkad av en genuin och hängiven tillverkare som alltid sätter användaren i centrum.**

## **Ny återförsäljare i Sverige:**

SEMAB  
Skandinaviska Entreprenadmaskiner AB  
Sulkyvägen 31, Spånga  
Tel: 08 564 899 60, Fax: 08 564 899 79  
[www.semab.org](http://www.semab.org)

Finmac F16 är lätt att använda. Smarta tekniska lösningar håller reda på vad som händer i maskinen.



# FINMAC



Finmac F16 - 100% produktivitet redan första dagen!

# Powerbooster, ny kraftfull funktion från NPK

Under året har NPK genom sin svenska återförsäljare Semab satsat hårdare på att profilera sina rivningsverktyg. NPK är ett väl beprövat japanskt varumärke för rivningsverktyg. Känt för sina höga prestanda, bra material kvalitet, enkelhet fast med hög verkningsgrad. Nu förbättrar man ytterligare sina betongsaxar med funktionen "Powerbooster" som finns på nya betongsaxserien XC.

## Powerbooster i fyra steg

NPKs Powerbooster kan förklaras i fyra olika steg.

Steg 1: Käftarna stänger, inget motstånd och hög hastighet. Boostern är nu inaktiv. Kontroll och sekvensventiler stängda.

Steg 2: Käftarna möter motstånd. Boostern aktiveras och rör sig mot höger i sidled. Trycket går upp till 850 bar. Kontrollventiler öppnar och släpper in olja till boostern samtidigt som sekvensventilen också öppnar.

Steg 3: Motståndet/krossningssekvensen fortsätter vilket ökar brytningskraften i systemet och gör att boostern arbetar i båda riktningarna. Oljetrycket ligger kvar på samma höga nivå och kontrollventilen förser boostern med ett jämnt oljetryck. Sekvensventilen förblir öppen.

Steg 4: Käftarna öppnar vilket leder till att boostern slår av och trycket minskar för att bli inaktivt. Käftarna öppnar med hög hastighet. Kontrollventilen återgår till startposition. Sekvensventilen förblir öppen.

Kortfattat innebär detta att så snart krossen stöter på motstånd byts käftarna extra hastighet till extra kraft. Om det inte finns material mellan käftarna byts automatiskt extra kraft till extra hastighet.

## Ökad effektivitet och lägre bränsleförbrukning

Diagrammen beskriver hur detta fungerar när man använder verktyget S-22XAR med Power Booster.

Diagram 1 visar cykeltiden för olika betong-tjocklekar och gör en jämförelse mellan NPKs verktyg med Power Booster, en vanlig cylinder och en cylinder med höghastighetsventil. Tiden som anges avser både öppning och stängning och skillnaden är slående. NPK Powerbooster är betydligt snabbare än en normal cylinder.

Figur 2 visar bränsleförbrukningen vid krossning av olika typer av betongtjocklekar med NPKs Power Booster, normal cylinder eller en cylinder med höghastighetsventil. Även här är skillnaden tydlig.

Jämfört med en normal cylinder som krossar betong med en tjocklek av 600 mm förbrukar NPKs Power Booster hela 40 procent mindre bränsle.



## Käftarnas utformning betydelsefull

NPKs Powerbooster i kombination med de nya utformade käftarna på verktygs-serien gör verkningsgraden ännu högre. Käftarna på verktygen i XC-serien är utformade som näbbklor vilket enligt Semab ger en

# PrimeTech™

**Klingan med överlägsna egenskaper - både extrem skärförmåga och lång livslängd**

Finns som

- Torrkapklinga i Ø 230 - 500 mm
- Våtkapklinga för handhållna kapar
- Ringkapklinga
- Väggsågklinga
- Golvsågklinga

**"En gång PrimeTech - alltid PrimeTech!"**

Jack Midhage AB  
Tel: 0431-710 00  
Fax: 0431-754 70

269 21 Båstad  
info@midhage.se  
www.midhage.se



**Den avrundade inre klon överför kraften i betongen oavsett vinkel och bildar en spricka.**



**Den vassa näbbklor skär lätt genom betong.**



**Den kilformade käften bryter sedan betongen i dess längdriktning.**

**MESSERSI**  
Minidumper - Minigrävare

Trevägslopp

1-5 ton

Självlastande

Kompaktlastare

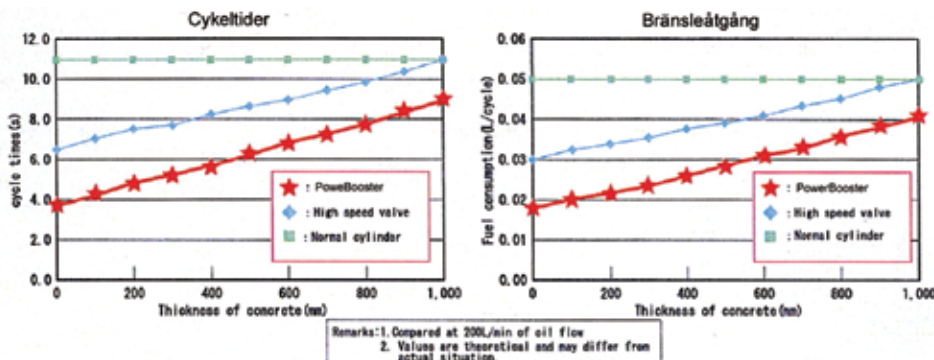
Svängbar

Skylift

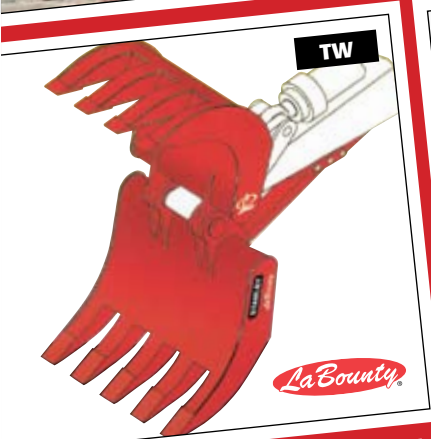
Vi säljer även reservdelar till de flesta liftfabriker på marknaden. Aluminiumställningar och stegar. Beställ vår katalog!

## CARLSSON & CO AB

Falkenberg • Tel 0346-845 30 • Fax 0346-102 01  
[www.carlsson-co.se](http://www.carlsson-co.se)



# - effektiva verktyg för skrot, återvinnings- och rivningsindustrin



**LaBounty**  
**MSD SABER**

**IPE**

**Göteborg AB**

NORGE +47 98 866 106  
DANMARK +45 98 461 222

IPE GÖTEBORG AB  
Kristinehöjdsgr. 17  
412 82 Göteborg  
Tel 031-81 44 30  
Fax 031-81 44 06  
bengt@ipegbg.com

Vi representerar världsledande LaBounty, VTN, Socomec, HKSVib. m.fl.

[www.ipegbg.com](http://www.ipegbg.com)



## Effektiv resurshantering

Restmaterial från bygg- och demoleringsplatser anses inte längre vara avfall, utan en potentiellt värdefull resurs.

För att ta till vara den resursen erbjuder Sandvik Mining and Construction ett omfattande program hydrauliska verktyg som spräckers, klipper, krossar och pulvraserar för att omvandla olika typer av restmaterial till säljbara produkter.

Verktygen är konstruerade för att klara även de mest krävande applikationerna. Genom Sandviks globala närvaro har vi kunnat skaffa oss bred kunskap om demolerings- och återvinningsbranschen. Denna kompetens och erfarenhet ger dig viktiga fördelar även lokalt.